

PRESSEINFORMATION

Fakultät Maschinenbau
Ruhr-Universität Bochum
PR-Büro

21.05.2015

Dr. Jens Christian Göbel (ITM) mit zwei renommierten Forschungspreisen ausgezeichnet

Für seine mit summa cum laude bewertete Dissertationsleistung zur Harmonisierung von Produktlebenszyklus Management-Umgebungen in Industrieunternehmen erhielt Dr. Jens Christian Göbel (Lehrstuhl für Maschinenbauinformatik – ITM) mit dem ProSTEP iViP Scientific Award und dem Ernst Zander-Preis gleich zwei renommierte Forschungspreise.

Am 5. Mai 2015 wurde er in Stuttgart mit dem ProSTEP iViP Scientific Award ausgezeichnet. Mit diesem Preis werden Forschungsarbeiten gewürdigt, die einen zukunftsweisenden Beitrag zur Prozessoptimierung in der virtuellen Produktentstehung leisten.

Die Preisverleihung erfolgte im Rahmen des diesjährigen ProSTEP iViP-Symposiums vor mehr als 550 Gästen aus 19 Nationen durch den Vorstandsvorsitzenden des ProSTEP iViP Vereins, Dr. Oliver Riedel (Audi AG). Der ProSTEP iViP e.V. ist ein international führender Verein mit ca. 180 Mitgliedern (80% davon Unternehmen der Automobil- und Fertigungsindustrie sowie IT-Unternehmen), die in enger Kooperation mit Forschungseinrichtungen an Engineering-Lösungs- und -Standardisierungsansätzen arbeiten.

Am 8. Mai 2015 erhielt Dr. Göbel zusammen mit Frau Dr. Kathrin Armbrorst den Ernst Zander-Preis für herausragende wissenschaftliche Leistungen an der Ruhr-Universität Bochum in den Wirtschafts-, Rechts- und Ingenieurwissenschaften. Die Auswahl der Preisträger für den von Prof. Dr. Ernst Zander gestifteten Preis erfolgte auf Vorschlag des Instituts für Unternehmensführung der Ruhr-Universität Bochum (ifu) durch den Vorstand der Alwin Reemtsma-Stiftung. Überreicht wurde der Ernst Zander-Preis durch den geschäftsführenden Direktor des Instituts für Unternehmensführung, Prof. Dr. Bernhard Pellens.

Durch die Arbeit von Dr. Göbel wird die Problemstellung der heute in vielen Industrieunternehmen existierenden Heterogenität von in unterschiedlichen Unternehmensbereichen historisch parallel gewachsenen Produktlebenszyklus Management (PLM)-Umgebungen adressiert.

Kontakt Dr. Iris Bertozzi | IC- 02/177 | Tel. 0234 / 32-27265 | email:iris.bertozzi@rub.de
Adresse Universitätsstraße 150 | 44801 Bochum, Germany

Diese Heterogenität kann gleichermaßen Engineering-Strategien, -Prozesse, -Methoden und -IT-Systeme sowie Akteur-bezogene Aspekte betreffen.

Mit PLM-Harmonisierungsinitiativen versuchen Unternehmen, die damit einhergehenden Flexibilitäts- und Effizienz-Barrieren im Engineering abzubauen. Dr. Göbel entwickelte eine ganzheitliche Methodik zur unternehmensindividuellen Erschließung derartiger Potenziale, die bereits in mehreren namhaften Unternehmen des Maschinenbaus und der Automobilindustrie erfolgreich eingesetzt wurde.

Die Dissertation entstand unter Leitung von Prof. Michael Abramovici, Inhaber des Lehrstuhls für Maschinenbauinformatik (ITM), an dem Dr. Göbel derzeit als Leiter der Forschungsgruppe „Lifecycle Management“ tätig ist. Zweite Gutachterin der Arbeit war Frau Prof. Dr. Beate Bender, Inhaberin des Lehrstuhls für Produktentwicklung (LPE).