



Fakultät Maschinenbau
fortschritt studieren

RUHR-UNIVERSITÄT BOCHUM

RUB

RUHR – UNIVERSITÄT BOCHUM FAKULTÄT FÜR MASCHINENBAU

Bachelor-Studiengang
Maschinenbau
PO 2021

Modulhandbuch

Gültig für das Wintersemester 2026/27 und Sommersemester 2027

Ergänzend zu den Studienverlaufsplänen sind im Modulhandbuch Erläuterungen zu den Inhalten der Module zusammengefasst. Gültig ist nur das auf der Homepage der Fakultät für Maschinenbau der Ruhr-Universität Bochum veröffentlichte Modulhandbuch. Ältere Modulhandbücher sind im Archiv zu finden. Es ist mit regelmäßigen Überarbeitungen des Modulhandbuches zu rechnen, d.h. für eine Modulprüfung ist immer die im Semester der letzten Vorlesung gültige Modulbeschreibung maßgebend.

Um eine ordnungsgemäße Ausbildung der für den Studiengang eingeschriebenen Studierenden zu gewährleisten, werden gemäß §59 (1) HG NRW keine weiteren Studierenden (Zweithörer, Gasthörer etc.) zu den Prüfungen der Pflichtmodule 1 bis 21 und 24 zugelassen.

14.10.2026

Stellenwert der Modulnote für die Endnote

Anteil an der Endnote [%] = „LP Modul“ * 100 * FAK / DIV

FAK = 1,5 für alle Module aus dem Studienabschnitt Ingenieurwissenschaftliche Anwendungen

FAK = 2,0 für die Bachelorarbeit

FAK = 1,0 für Module aus allen anderen Studienabschnitten

DIV = 231,5

Module

Apparatebau (135212).....	10
Bachelor-Arbeit mit (Zwischen-)Präsentation (134-7MB).....	12
CFD in der Praxis (135010).....	14
Circular Economy Workshop (135360).....	16
Computermethoden in der Mechanik (121603).....	18
Der Ingenieur im Betrieb (137900).....	20
Einführung in Matlab (136110).....	22
Einführung in die Materialmodellierung (136601).....	24
Elektronenmikroskopie und Röntgenbeugung (136375).....	26
Elektrotechnik (141286).....	28
Energiewirtschaft (136060).....	29
Entwicklungsprojekt Formula Student RUB Motorsport (139970).....	31
Fertigungsautomatisierung (136460).....	33
Fertigungsverfahren (132080).....	35
Finite-Volumen-Methoden für die Simulation von Fluidströmungen (136130).....	37
Flugtriebwerke (136900).....	39
Fortgeschrittene Methoden der Regelungstechnik (135610).....	41
Fortgeschrittene Methoden der Steuerungstechnik (136377).....	43
Fortgeschrittene Strömungsmechanik (137090).....	45
Funktionswerkstoffe (136295).....	47
Grundlagen der Additiven Fertigung (135070).....	49
Grundlagen der Automatisierungstechnik (135110).....	51
Grundlagen der FEM.....	53
Grundlagen der Fluidenergiemaschinen (135030).....	55
Grundlagen der Informatik und Programmierung (133520-134050).....	58
Grundlagen der Maschinendynamik und Schwingungsminderung (135250).....	60
Grundlagen der Messtechnik mit Praktikum (134020-134021).....	62
Grundlagen der Regelungstechnik (134100).....	64
Grundlagen der Roboterprogrammierung (139160).....	66
Grundlagen der Strömungsmechanik (134010).....	68
Grundlagen der Thermodynamik (133020).....	70
Grundlagen der Verfahrenstechnik (137540).....	72
H2-Technologien und Wertschöpfungsketten (137610).....	74
Hochdruckverfahrenstechnik (136290).....	76

Inhaltsverzeichnis

Höhere Festigkeitslehre (128013).....	78
Höhere Mathematik A (BI-01/UI-01).....	80
Höhere Mathematik B (BI-06/UI-06).....	82
Höhere Mathematik C (BI-09/UI-11).....	84
Industrial Management (136200).....	86
Konstruktionstechnik A (131020).....	88
Konstruktionstechnik B (132011).....	90
Konstruktionstechnik C (133010).....	92
Kälte- und Wärmepumpentechnik (136180).....	94
Laseranwendungen in der Materialforschung und Mikrotechnik (137650).....	96
Leichtmetalle (136340).....	98
Machine Learning for Mechanical Engineers (136140).....	100
Machine Learning for Predictive Maintenance and Fault Detection (137050).....	102
Maschinenbau in der Praxis (131010-132010).....	104
Maschinendynamik (125603).....	106
Materials Processing: Beschichtungstechnik und Pulvermetallurgie (135511).....	108
Mechanik A (BI-02/UI-02).....	110
Mechanik B (BI-07).....	112
Mechanik C (BI-P03).....	114
Mechanische Verfahrenstechnik (137310).....	116
Mechatronische Systeme (136010).....	118
Menschenzentrierte Robotik (136070).....	120
Methodische Produktentwicklung (136080).....	124
Micro- and Nanomechanical Characterization for Sustainable Materials Design (139330).....	126
Mikrosensoren und -aktoren (136040).....	128
Nachhaltige Energieumwandlungssysteme (135130).....	130
Naturwissenschaftliche Grundlagen (Physik, Chemie) (187261-160048).....	132
Numerische Mathematik (BI-P01/UI-M01).....	134
Polymere Werkstoffe und Formgedächtnislegierungen (136240).....	136
Praktikum (137MB).....	138
Projektarbeit (135-7MB).....	140
Prozessthermodynamik (135220).....	142
Softwaretechnik im Maschinenbau (134110).....	144
Stoffumwandlung in der chemischen Industrie (136660).....	146
Subsurface Technologies (137080).....	148
Sustainable Product and Business Development (136100).....	150

Technical English for Mechanical Engineering (139150).....	152
Technische Optik (138009).....	154
Technische Verbrennung (136020).....	156
Thermische Kraftwerke (135155).....	158
Umwelthygiene (132020).....	160
Umweltingenieurwesen I (UI-03).....	162
Variational Calculus and Tensor Analysis (CE-WP01/SE-O-6/VCTA).....	164
Vernetzte Produktionssysteme (135350).....	166
Virtuelle Produktmodellierung und -visualisierung (135060).....	168
Werkstoffe für die Additive Fertigung (137160).....	170
Werkstoffe und Fertigungsverfahren der Mikrosystemtechnik (135230).....	172
Werkstoffe: Grundlagen und Anwendung (131070- 132040).....	174
Werkstoffeigenschaften (135245).....	177
Werkstoffrecycling (137400).....	179
Werkstofftechnik (135020).....	181
Werkstoffwissenschaft (136330).....	183
Werkzeugtechnologien I+II (135178-136050).....	185
Wissenschaftliches Schreiben (134070-135001).....	187
Wärme- und Stoffübertragung (135050).....	189

Übersicht nach Modulgruppen

1) Mathematisch/Naturwissenschaftliche Grundlagen B.Sc. MB, ECTS: 31

Höhere Mathematik A (BI-01/UI-01, 8 ECTS, jedes Wintersemester).....	80
Höhere Mathematik B (BI-06/UI-06, 8 ECTS, jedes Sommersemester).....	82
Höhere Mathematik C (BI-09/UI-11, 5 ECTS, jedes Wintersemester).....	84
Naturwissenschaftliche Grundlagen (Physik, Chemie) (187261-160048, 5 ECTS, jedes Wintersemester).....	132
Numerische Mathematik (BI-P01/UI-M01, 5 ECTS, jedes Wintersemester).....	134

2) Ingenieurwissenschaftliche Grundlagen B.Sc. MB, ECTS: 94

Maschinenbau in der Praxis (131010-132010, 2 ECTS, jedes Semester).....	104
Konstruktionstechnik A (131020, 5 ECTS, jedes Wintersemester).....	88
Werkstoffe: Grundlagen und Anwendung (131070- 132040, 8 ECTS, siehe Lehrveranstaltung(en)).....	174
Konstruktionstechnik B (132011, 5 ECTS, jedes Sommersemester).....	90
Fertigungsverfahren (132080, 5 ECTS, jedes Sommersemester).....	35
Konstruktionstechnik C (133010, 5 ECTS, jedes Wintersemester).....	92
Grundlagen der Thermodynamik (133020, 5 ECTS, jedes Wintersemester).....	70
Grundlagen der Informatik und Programmierung (133520-134050, 10 ECTS, jedes Semester).....	58
Grundlagen der Strömungsmechanik (134010, 5 ECTS, jedes Sommersemester).....	68
Grundlagen der Messtechnik mit Praktikum (134020-134021, 5 ECTS, jedes Sommersemester).....	62
Grundlagen der Regelungstechnik (134100, 5 ECTS, jedes Sommersemester).....	64
Wärme- und Stoffübertragung (135050, 5 ECTS, jedes Wintersemester).....	189
Elektrotechnik (141286, 7 ECTS, jedes Sommersemester).....	28
Mechanik A (BI-02/UI-02, 9 ECTS, jedes Wintersemester).....	110
Mechanik B (BI-07, 8 ECTS, jedes Sommersemester).....	112
Mechanik C (BI-P03, 5 ECTS, jedes Wintersemester).....	114

3) Ingenieurwissenschaftliche Anwendungen B.Sc. MB, ECTS: 41

Apparatebau (135212, 5 ECTS, jedes Wintersemester).....	10
CFD in der Praxis (135010, 5 ECTS, jedes Wintersemester).....	14
Computermethoden in der Mechanik (121603, 5 ECTS, jedes Wintersemester).....	18

Einführung in die Materialmodellierung (136601, 5 ECTS, jedes Sommersemester).....	24
Elektronenmikroskopie und Röntgenbeugung (136375, 5 ECTS, jedes Sommersemester).....	26
Energiewirtschaft (136060, 5 ECTS, jedes Sommersemester).....	29
Fertigungsautomatisierung (136460, 5 ECTS, jedes Sommersemester).....	33
Finite-Volumen-Methoden für die Simulation von Fluidströmungen (136130, 5 ECTS, jedes Sommersemester).....	37
Fortgeschrittene Methoden der Regelungstechnik (135610, 5 ECTS, jedes Wintersemester).....	41
Fortgeschrittene Methoden der Steuerungstechnik (136377, 5 ECTS, jedes Sommersemester).....	43
Fortgeschrittene Strömungsmechanik (137090, 5 ECTS, jedes Wintersemester).....	45
Funktionswerkstoffe (136295, 5 ECTS, jedes Sommersemester).....	47
Grundlagen der Additiven Fertigung (135070, 5 ECTS, jedes Wintersemester).....	49
Grundlagen der Automatisierungstechnik (135110, 5 ECTS, jedes Wintersemester).....	51
Grundlagen der FEM (5 ECTS, jedes Wintersemester).....	53
Grundlagen der Fluidenergiemaschinen (135030, 5 ECTS, jedes Wintersemester).....	55
Grundlagen der Maschinendynamik und Schwingungsminderung (135250, 5 ECTS, jedes Wintersemester).....	60
Grundlagen der Verfahrenstechnik (137540, 5 ECTS, jedes Wintersemester).....	72
Hochdruckverfahrenstechnik (136290, 5 ECTS, jedes Sommersemester).....	76
Höhere Festigkeitslehre (128013, 5 ECTS, jedes Sommersemester).....	78
Kälte- und Wärmepumpentechnik (136180, 5 ECTS, jedes Sommersemester).....	94
Laseranwendungen in der Materialforschung und Mikrotechnik (137650, 5 ECTS, jedes Wintersemester).....	96
Leichtmetalle (136340, 5 ECTS, jedes Sommersemester).....	98
Machine Learning for Mechanical Engineers (136140, 5 ECTS, jedes Sommersemester).....	100
Maschinendynamik (125603, 5 ECTS, jedes Wintersemester).....	106
Materials Processing: Beschichtungstechnik und Pulvermetallurgie (135511, 5 ECTS, jedes Wintersemester).....	108
Mechanische Verfahrenstechnik (137310, 5 ECTS, jedes Wintersemester).....	116
Mechatronische Systeme (136010, 5 ECTS, jedes Sommersemester).....	118
Menschenzentrierte Robotik (136070, 6 ECTS, jedes Sommersemester).....	120
Methodische Produktentwicklung (136080, 5 ECTS, jedes Sommersemester).....	124
Mikrosensoren und -aktoren (136040, 5 ECTS, jedes Sommersemester).....	128
Nachhaltige Energieumwandlungssysteme (135130, 5 ECTS, jedes Wintersemester).....	130

Polymere Werkstoffe und Formgedächtnislegierungen (136240, 5 ECTS, jedes Sommersemester).....	136
Prozessthermodynamik (135220, 5 ECTS, jedes Wintersemester).....	142
Softwaretechnik im Maschinenbau (134110, 5 ECTS, jedes Sommersemester).....	144
Stoffumwandlung in der chemischen Industrie (136660, 5 ECTS, jedes Sommersemester).....	146
Technische Optik (138009, 5 ECTS, jedes Sommersemester).....	154
Technische Verbrennung (136020, 5 ECTS, jedes Sommersemester).....	156
Thermische Kraftwerke (135155, 5 ECTS, jedes Wintersemester).....	158
Variational Calculus and Tensor Analysis (CE-WP01/SE-O-6/VCTA, 5 ECTS, jedes Wintersemester).....	164
Vernetzte Produktionssysteme (135350, 5 ECTS, jedes Wintersemester).....	166
Virtuelle Produktmodellierung und -visualisierung (135060, 5 ECTS, jedes Wintersemester).....	168
Werkstoffe und Fertigungsverfahren der Mikrosystemtechnik (135230, 5 ECTS, jedes Wintersemester)....	172
Werkstoffeigenschaften (135245, 5 ECTS, jedes Wintersemester).....	177
Werkstoffrecycling (137400, 5 ECTS, jedes Wintersemester).....	179
Werkstofftechnik (135020, 5 ECTS, jedes Wintersemester).....	181
Werkstoffwissenschaft (136330, 5 ECTS, jedes Sommersemester).....	183
Werkzeugtechnologien I+II (135178-136050, 5 ECTS, jedes Semester).....	185

4) MINT Module B.Sc., ECTS: 5

Hier finden Sie lediglich die von der Fakultät Maschinenbau angebotenen MINT Module.

Modulbeschreibungen weiterer möglicher Module finden Sie in den entsprechenden Bereichen/Fakultäten.

Einführung in Matlab (136110, 6 ECTS, jedes Sommersemester).....	22
Entwicklungsprojekt Formula Student RUB Motorsport (139970, 6 ECTS, jedes Wintersemester).....	31
Flugtriebwerke (136900, 6 ECTS, jedes Sommersemester).....	39
Grundlagen der Roboterprogrammierung (139160, 2 ECTS, jedes Semester).....	66
H2-Technologien und Wertschöpfungsketten (137610, 2 ECTS, jedes Wintersemester).....	74
Machine Learning for Predictive Maintenance and Fault Detection (137050, 2 ECTS, jedes Wintersemester).....	102
Menschenzentrierte Robotik (136070, 6 ECTS, jedes Sommersemester).....	120
Micro- and Nanomechanical Characterization for Sustainable Materials Design (139330, 3 ECTS, jedes Sommersemester).....	126
Subsurface Technologies (137080, 2 ECTS, jedes Wintersemester).....	148
Sustainable Product and Business Development (136100, 6 ECTS, jedes Sommersemester).....	150
Umweltingenieurwesen I (UI-03, 3 ECTS, jedes Wintersemester).....	162

Umwelthygiene (132020, 2 ECTS, jedes Sommersemester).....	160
Circular Economy Workshop (135360, 2 ECTS, jedes Wintersemester).....	16
Werkstoffe für die Additive Fertigung (137160, 2 ECTS, jedes Wintersemester).....	170

5) Nichttechnische Anwendungen B.Sc. MB, ECTS: 10

Industrial Management (136200, 5 ECTS, jedes Sommersemester).....	86
---	----

6) Nicht-MINT Module B.Sc.

Hier finden Sie lediglich die von der Fakultät Maschinenbau angebotenen Nicht MINT Module.

Modulbeschreibungen weiterer möglicher Module finden Sie in den entsprechenden Bereichen/Fakultäten.

Der Ingenieur im Betrieb (137900, 5 ECTS, jedes Semester).....	20
Technical English for Mechanical Engineering (139150, 5 ECTS,).....	152

7) Fachwissenschaftliche Arbeiten B.Sc. MB, ECTS: 20

Wissenschaftliches Schreiben (134070-135001, 2 ECTS, jedes Semester).....	187
Projektarbeit (135-7MB, 6 ECTS, jedes Semester).....	140
Bachelor-Arbeit mit (Zwischen-)Präsentation (134-7MB, 12 ECTS, jedes Semester).....	12

8) Berufspraktische Ausbildung B.Sc. MB, ECTS: 14

Praktikum (137MB, 14 ECTS,).....	138
-----------------------------------	-----

Apparatebau Apparatus Engineering					
Modul-Nr. 135212	Credits 5 LP	Workload 150 h	Semester 5. Sem.	Dauer 1 Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Apparatebau			Kontaktzeit a) 4 SWS (60 h)	Selbststudium a) 90 h	Turnus a) jedes WiSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr.-Ing. Marcus Petermann a) Prof. Dr.-Ing. Marcus Petermann, Dr.-Ing. Stefan Pollak					
Teilnahmevoraussetzungen					
Lernziele/Kompetenzen Nach dem erfolgreichen Abschluss des Moduls: • verfügen die Studierenden über vertiefte ingenieurwissenschaftliche Grundlagen im Bereich Apparatebau und grundlegende Kenntnisse über die wesentlichen Apparatetypen für die Konditionierung von Einsatzstoffen und Stoffströmen. • kennen die Studierenden die wichtigsten Grundlagen der Förder- und Dosierorgane für Flüssigkeiten, Gase und Feststoffe und können diese zur Dimensionierung von Anlagen einsetzen. • sind die Studierenden in der Lage, die theoretischen Grundlagen der Wärmetechnik auf die Berechnung von Wärmeüberträgern anzuwenden • haben die Studierenden die Fähigkeit erlangt, technische Zeichnungen zu lesen und zu interpretieren sowie daran Problemstellungen zu diskutieren. • können die Studierenden rechnerische Bestimmung von Behälterwandstärken, Flanschdicken etc. für Apparate unter erhöhten Drücken und Temperaturen ausführen und beherrschen die Berechnung von Zerteilungsvorgängen von Flüssigkeits- und Gasströmen in Tropfen und Blasen. • sind die Studierenden mit den Grundzügen der Regelwerke AD und VDI-Wärmeatlas vertraut und können sie zur Lösung ingenieurtechnischer Probleme anwenden. • sind die Studierenden in der Lage, für den Anwendungsfall geeignete Apparate auszuwählen, zu konstruieren und im Lichte der Aspekte Sicherheit und Ressourcen verantwortlich zu beurteilen.					
Inhalte a) Apparate sind Komponenten zur Erfüllung verfahrenstechnischer Grundoperationen in Chemie- und Energieanlagen. Eine wesentliche Aufgabe des Apparatebaus ist die rechnerische Beherrschung der Materialbeanspruchung durch hohe Drücke und Temperaturen. Die Apparatedimensionierung wird auf der Grundlage der Berechnungsvorschriften der Arbeitsgemeinschaft Druckbehälter vermittelt. Der innere Aufbau und die Funktion wesentlicher Apparatetypen für Verfahrensschritte wie Mischen, Dispergieren, Homogenisieren, Zentrifugieren, Fraktionieren etc. werden beschrieben. Dabei spielt die Zerteilung von Flüssigkeits- und Gasströmen eine besondere Rolle. Berechnungsgrundlagen von Wärmeübertrager und die Vorstellung von Anlagenkomponenten wie Pumpen und Verdichtern ergänzen die Vorlesung. Im Hinblick auf einen störungsfreien und wartungsarmen Betrieb ist es wichtig, Grundregeln der Konstruktion zu beherrschen und in die Gestaltung des jeweiligen Apparates bzw. der Gesamtanlage einfließen zu lassen. Auch dies ist daher Bestandteil der Vorlesung.					

Lehrformen / Sprache a) Vorlesung (3 SWS) / Übung (1 SWS) / Deutsch
Prüfungsformen • Klausur 'Apparatebau' (120 Min., Anteil der Modulnote 100 %)
Voraussetzungen für die Vergabe von Credits Bestandene Modulabschlussprüfung: Klausur
Verwendung des Moduls • B.Sc. Maschinenbau • B.Sc. Umweltingenieurwesen • B.Sc. Sales Engineering and Product Management
Stellenwert der Note für die Endnote Anteil an der Gesamtnote [%] = $5 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$ FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden. DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.
Sonstige Informationen

Bachelor-Arbeit mit (Zwischen-)Präsentation Bachelor Thesis					
Modul-Nr. 134-7MB	Credits 12 LP	Workload 360 h	Semester 7. Sem.	Dauer 0,5 Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Bachelorarbeit			Kontaktzeit	Selbststudium a) 360 h	Turnus a) jedes Sem.
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr.-Ing. Andreas Kilzer a) Prof. Dr.-Ing. Andreas Kilzer					
Teilnahmevoraussetzungen Die Module aus dem 1. bis 4. Semester des Bachelor-Studiengangs Maschinenbau an der Ruhr-Universität Bochum sind bestanden.					
Lernziele/Kompetenzen Die Bachelorarbeit soll zeigen, dass die Kandidatin bzw. der Kandidat in der Lage ist, innerhalb einer vorgegebenen Frist eine anspruchsvolle Fragestellung unter Anwendung der im Bachelorstudium erworbenen Kenntnisse und Methoden selbstständig zu bearbeiten. Die Bachelorarbeit verfolgt die folgenden übergeordneten Zielsetzungen. • Die Studierenden praktizieren wissenschaftliches Lernen und Denken. • Die Studierenden wenden fachübergreifende ggf. interdisziplinäre Methodenkompetenz an. • Erkenntnisse und Fertigkeiten werden auf konkrete ingenieurwissenschaftliche Problemstellungen übertragen. Dabei werden Grundlagen des Maschinenbaus und des gewählten Schwerpunktes unter Berücksichtigung aktueller Forschung und modernster Methoden angewendet					
Inhalte a) Die Bachelorarbeit ist eine schriftliche Prüfungsarbeit. Die Bearbeitungszeit beträgt in der Regel drei Monate. Eine vorzeitige Abgabe nach frühestens zwei Monaten ist zulässig. Die Themenstellung aus dem Bachelor-Studium erfolgt typischer Weise in Anlehnung an den gewählten Schwerpunkt, bzw. an die Lehr- und Forschungsgebiete des betreuenden Hochschullehrers. Aufgabenstellungen werden stets von Hochschullehrern formuliert und sollen den wissenschaftlichen Anspruch des Studiums widerspiegeln; ggf. können Themenvorschläge von Studierenden berücksichtigt werden. Bearbeitet werden sowohl theoretische als auch experimentelle Aufgaben. Nach Festlegung eines Themas in Absprache mit dem betreuenden Hochschullehrer erfolgt die Ausgabe der Aufgabenstellung über die Vorsitzende bzw. den Vorsitzenden des Prüfungsausschusses im Prüfungsamt.					
Lehrformen / Sprache a) Abschlussarbeit / Deutsch / Englisch					
Prüfungsformen • Abschlussarbeit 'Bachelorarbeit' (360 Std., Anteil der Modulnote 100 %) • Zwischen- oder Abschlusspräsentation (ca. 30 Minuten)					

Voraussetzungen für die Vergabe von Credits

- Bestandene Modulabschlussprüfung: Abschlussarbeit
- Bestandene Zwischen- oder Abschlusspräsentation

Verwendung des Moduls

- BSc. Maschinenbau
- BSc. Sales Engineering and Product Management

Stellenwert der Note für die Endnote

Anteil an der Gesamtnote [%] = $12 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Die Bachelorarbeit kann auch in englischer Sprache verfasst werden.

CFD in der Praxis CFD in Practice					
Modul-Nr. 135010	Credits 5 LP	Workload 150 h	Semester 5. Sem.	Dauer 1 Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) CFD in der Praxis			Kontaktzeit a) 4 SWS (60 h)	Selbststudium a) 90 h	Turnus a) jedes WiSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr.-Ing. Marco K. Koch a) Prof. Dr.-Ing. V. Scherer, Dr.-Ing. David Engelmann, Prof. Dr. Francesca di Mare, Prof. Romuald Skoda, Dr.-Ing. Tobias Jankowski, Dr. Enric Illana Mahiques					
Teilnahmevoraussetzungen					
Lernziele/Kompetenzen Nach dem erfolgreichen Abschluss des Moduls • kennen die Studierenden die grundlegende Arbeitsweise mit dem frei verfügbaren CFD-Programm OpenFOAM sowie der kommerziellen Software ANSYS CFX , • wenden die Studierende die Software an, • können die Studierenden mittels OpenFOAM bzw. ANSYS CFX verschiedene Strömungsformen analysieren.					
Inhalte a) • kurze Vorstellung der Lehrstühle / Arbeitsgruppen • kurze Vorstellung der behandelten Themen bzw. Beispiele und Solver • Erläuterungen zur Linux-Umgebung; Einrichtung einer virtuellen Linux-Umgebung in Windows a) • Solver: OpenFOAM • Einführung in OpenFOAM (Erstellen der eigenen Simulation von Grund auf, Auswerten der Simulationsergebnisse) • Simulation und Analyse von Rohrströmung -> Ausblick: Komplexe Phänomene im Kühlkreislauf kerntechnischer Anlagen • Simulation und Analyse von Wärmeübertragungsvorgängen -> Ausblick: Kühlbarkeit von innovativen Reaktorkonzepten mit passiver Nachwärmeabfuhr b) • Solver: OpenFOAM • Erläuterung der Praxisrelevanz der Umströmung stumpfer Körper • 2D-Zylinderumströmung bei verschiedenen Reynoldszahlen, Vergleich stationäre und instationäre Simulation • Analyse laminarer und turbulenter Strömungsformen • Auswertungen: Optische Darstellung der Strömung z.B. durch Movies, zeitl. Verlauf der Beiwerte (Cl, Cw), zeitl. Verlauf und Ablösefrequenz sowie Vgl. mit Messdaten c)					

- Solver OpenFOAM
- partikelbeladene Strömungen (aerodynamische Staubabscheidung)
- Grundprinzip Euler-Lagrange-Kopplung, Partikelsinkgeschwindigkeiten, Widerstandsbeiwerte, Einfluss der Beladung, Kopplung mit Strömungsturbulenz, repräsentative Partikel, Partikelcluster
- Beispielgeometrie definieren, Daten zu Partikel- und Stoffeigenschaften beschaffen, Berechnungsfall aufsetzen, Berechnungen durchführen, Gitterunabhängigkeit prüfen, Ergebnisse auswerten, Statistiken der Partikelbewegung extrahieren, Visualisierung mit Paraview

d)

- Solver: ANSYS-CFX
- instationäre und kompressible Strömung (in 2D), Laval-Düse oder Bump-Testfall, Ausbildung von Verdichtungsstößen bei hohen Geschwindigkeiten
- Vergleich mit Messdaten oder analytischen Werten
- Vorgehen: Einführung in den Strömungscode, Netzerstellung mittels ICEM-CFD, Import Netz sowie Vorgabe der Randbedingungen und Iterationsparameter im Pre-Processor, Iterationsvorgang, Auswertung der numerischen Rohdaten im Post-Processor
- Unterschied zu OpenFOAM erläutern

Lehrformen / Sprache

a) Vorlesung (1 SWS) / Übung (3 SWS) / Deutsch

Prüfungsformen

- Hausarbeit 'CFD in der Praxis' (3 Mon., Anteil der Modulnote 100 %)
- Anwesenheitspflicht (90% Anwesenheit zum Bestehen)

Voraussetzungen für die Vergabe von Credits

- Bestandene Modulabschlussprüfung: Hausarbeit
- Ausreichende Anwesenheit

Verwendung des Moduls

BSc. Maschinenbau

Stellenwert der Note für die EndnoteAnteil an der Gesamtnote [%] = $5 \cdot 100 \cdot \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Circular Economy Workshop Circular Economy Workshop					
Modul-Nr. 135360	Credits 2 LP	Workload 60 h	Semester 5. Sem.	Dauer 1 Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Circular Economy Workshop			Kontaktzeit a) 1 SWS (15 h)	Selbststudium a) 45 h	Turnus a) jedes WiSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr.-Ing. Manfred Renner a) Prof. Dr.-Ing. Manfred Renner					
Teilnahmevoraussetzungen keine					
Lernziele/Kompetenzen Nach dem erfolgreichen Abschluss des Moduls • können die Studierenden die Materialzusammensetzung eines Produkts grob analysieren und bewerten, welche R-Strategien (z. B. Reparatur, Wiederverwendung, Recycling) für eine nachhaltige Nutzung anwendbar sind • sind die Studierenden in der Lage, ein strukturiertes Fließbild zu erstellen, das zeigt, wie R-Strategien ausgehend vom Status quo auf ein Produkt angewendet werden können • können die Studierenden selbstständig ein Produkt zerlegen und reflektieren, wie sich Materialtrennung und -aufbereitung auf die Umsetzung von R-Strategien auswirken					
Inhalte a) Das Modul vermittelt praxisorientierte Kenntnisse über die Anwendung von R-Strategien im Kontext der Circular Economy. Die Studierenden analysieren zunächst die Materialzusammensetzung und Bauweise eines vorgegebenen Produkts. Anschließend untersuchen sie bestehende Trenn- und Reinigungsmethoden, um die Möglichkeiten und Herausforderungen der Materialrückgewinnung zu bewerten. Im weiteren Verlauf identifizieren sie geeignete R-Strategien, um eine nachhaltige Nutzung des Produkts zu ermöglichen. Der didaktische Ansatz kombiniert interaktive und selbstlernorientierte Methoden, darunter ein Zerlegeworkshop und spielerische Elemente wie das Zuordnen von Unternehmen zu R-Strategien. Ziel ist es, den Studierenden ein systematisches Vorgehen zur Analyse und Optimierung von Produkten entlang der Circular Economy zu vermitteln. Abschließend erstellen sie ein Fließbild, das die Umsetzung von R-Strategien veranschaulicht und mögliche Hürden sowie Lösungsansätze aufzeigt.					
Lehrformen / Sprache a) Seminar / Deutsch					
Prüfungsformen • Portfolio-Prüfung in Form einer studienbegleitenden Aufgabe während des Semesters (Anteil an der Modulnote: 0%) einer Gruppenarbeit inkl. schriftlicher Dokumentation (Anteil an der Modulnote: 50%) und Abschlusspräsentation (Anteil an der Modulnote: 50%). Die Teilleistungen werden TN-individuell bewertet. Alle Teilleistungen müssen bestanden sein. • Anwesenheitspflicht: 100%					
Voraussetzungen für die Vergabe von Credits					

-
- Bestandene Modulabschlussprüfung: Portfolioprüfung. Alle Teilleistungen müssen bestanden sein.
 - Ausreichende Anwesenheit

Verwendung des Moduls

B.Sc. Maschinenbau

B.Sc. Sales Engineering and Product Management

B.Sc. Umweltingenieurwesen

Stellenwert der Note für die Endnote

Anteil an der Gesamtnote [%] = $2 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Computermethoden in der Mechanik Computer Methods in Applied Mechanics					
Modul-Nr. 121603	Credits 5 LP	Workload 150 h	Semester 5. Sem.	Dauer 1 Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Computermethoden in der Mechanik			Kontaktzeit a) 4 SWS (60 h)	Selbststudium a) 90 h	Turnus a) jedes WiSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr.-Ing. Daniel Balzani a) Dr.-Ing. Christian Gierden, Dr.-Ing. Ulrich Hoppe					
Teilnahmevoraussetzungen Empfohlene Vorkenntnisse: Mechanik A,B					
Lernziele/Kompetenzen Die Studierenden • können einfache lineare sowie nichtlineare Differentialgleichungen (GDGL/ODE) mittels geeigneter Programmsysteme algorithmisch umsetzen sowie numerisch lösen. Sie sind mit numerischen Lösungsstrategien (Newton-Raphson, Linearisierung, diskreter Fouriertransformation, Optimierungsalgorithmen) vertraut und kennen deren wesentliche Genauigkeits- und Stabilitätseigenschaften. • können mathematisch formulierte Probleme der Mechanik mit Hilfe des Computers lösen und sind in der Lage, die erzielten Ergebnisse textlich wie grafisch mittels diverser Tools ansprechend zu präsentieren.					
Inhalte a) • In dieser Veranstaltung werden die Studierenden an computergestützte Methoden herangeführt, die zur Modellierung, Berechnung, Auswertung und Dokumentation von typischen Ingenieur Anwendungen in der Mechanik eingesetzt werden. • Hierbei kommen numerische Software (z. B. MATLAB), höhere Programmiersprachen (z. B. JULIA), sowie Dokumentations- und Präsentationssoftware (z. B. LATEX) zum Einsatz. Die Veranstaltung wird im CIP-Pool durchgeführt, wo die Studierenden das Erlernte direkt am Computer nachvollziehen und selbstständig weiterbearbeiten können.					
Lehrformen / Sprache a) Vorlesung (2 SWS) / Übung (2 SWS) / Deutsch					
Prüfungsformen • Klausur 'Computermethoden in der Mechanik' (120 Min., Anteil der Modulnote 100 %, Prüfung am Computer, oder mündliche Prüfung (Die Prüfungsform wird je nach Teilnehmerzahl am Anfang eines jeden Semesters festgelegt))					
Voraussetzungen für die Vergabe von Credits • Bestandene Modulabschlussprüfung: Klausur bzw. mündliche Prüfung					
Verwendung des Moduls BSc Maschinenbau					

Stellenwert der Note für die Endnote
Anteil an der Gesamtnote [%] = $5 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$
FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.
DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.
Sonstige Informationen
Veranstaltungsbegleitende Prüfung am Computer

Der Ingenieur im Betrieb Engineers in the Workplace					
Modul-Nr. 137900	Credits 5 LP	Workload 150 h	Semester Sem.	Dauer Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Der Ingenieur im Betrieb			Kontaktzeit a) 2 SWS (30 h)	Selbststudium a) 120 h	Turnus a) jedes Sem.
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr.-Ing. Bernd Kuhlenkötter a) Dr. Fabian Hoose					
Teilnahmevoraussetzungen Keine					
Lernziele/Kompetenzen Nach erfolgreichem Abschluss des Moduls können die Studierenden - haben Kenntnis über grundlegende Strukturen des deutschen Systems der Erwerbsarbeit und können die Berufsgruppe der Ingenieurinnen und Ingenieure in den deutschen Arbeitsmarkt einordnen. - zentrale Akteure, Institutionen und Instrumente der betrieblichen und überbetrieblichen Regulierung von Arbeit beschreiben, insbesondere Mitbestimmung und Tarifverträge. - die historische Entwicklung des Ingenieurberufs erläutern und seinen Wandel im Kontext technologischer, digitaler und sozial-ökologischer Transformationsprozesse analysieren. - Auswirkungen technologischer Veränderungen auf Arbeit beurteilen, berufliche Anforderungen und betriebliche Rollen von Ingenieurinnen und Ingenieuren benennen. - Erfahrungsberichte aus unterschiedlichen betrieblichen Tätigkeitsfeldern mit arbeitssoziologischen und ingenieurwissenschaftlichen Perspektiven verknüpfen. - auf dieser Grundlage begründete Zukunftsszenarien für ausgewählte Ingenieurberufe entwickeln und diskutieren.					
Inhalte a) Die interdisziplinäre Veranstaltung verbindet arbeitssoziologische und ingenieurwissenschaftliche Perspektiven auf die Rolle von Ingenieurinnen und Ingenieuren im Betrieb. Sie vermittelt Grundlagen zu Arbeitsmarkt, Arbeitsorganisation und industriellen Beziehungen und behandelt den Wandel des Ingenieurberufs im Kontext aktueller technologischer, digitaler und sozial-ökologischer Transformationsprozesse. Zu den Themen zählen: - Ingenieurinnen und Ingenieure auf dem deutschen Arbeitsmarkt - Grundlagen des deutschen Systems der Erwerbsarbeit - betriebliche Mitbestimmung und tarifliche Regulierung - historische Entwicklung und Wandel des Ingenieurberufs - Auswirkungen technologischer Veränderungen auf Arbeit und berufliche Anforderungen - Einblicke in unterschiedliche Tätigkeitsfelder und Karrierewege durch Gastvorträge aus der betrieblichen Praxis - Entwicklung und Diskussion von Zukunftsszenarien für ausgewählte Ingenieurberufe					

Die Vorlesungsinhalte werden durch Übungen und studentische Arbeitsphasen vertieft. Die Studierenden bereiten ausgewählte Themen zu Arbeitsmarkt, Arbeitsorganisation und industriellen Beziehungen anhand von Literatur, Arbeitsmarktdaten und betrieblichen Fallbeispielen vor und bringen die Ergebnisse in die gemeinsame Diskussion ein. Durch die gemeinsame Vor- und Nachbereitung von Gastvorträgen aus der betrieblichen Praxis werden die erworbenen Kenntnisse auf konkrete berufliche Tätigkeitsfelder und betriebliche Zusammenhänge bezogen.

Lehrformen / Sprache

a) Vorlesung mit Übung / Deutsch

Prüfungsformen

- Hausarbeit 'Der Ingenieur im Betrieb' (Anteil der Modulnote 100 %, Schriftliche Ausarbeitung zu selbstgewählter Themenstellung. Je nach Teilnehmerzahl kann die Prüfungsform angepasst werden)

Voraussetzungen für die Vergabe von Credits

- Anwesenheitspflicht
- Erfolgreiche Bearbeitung der semesterbegleitenden Übungsaufgaben und Präsentationen, einschließlich der Vor- und Nachbereitung von Gastvorträgen (Moderation, Diskussion und Einordnung)
- Bestandene Hausarbeit

Verwendung des Moduls

keine Angabe

Stellenwert der Note für die Endnote

Anteil an der Gesamtnote [%] = $5 \cdot 100 \cdot \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Einführung in Matlab Introduction to Matlab					
Modul-Nr. 136110	Credits 6 LP	Workload 180 h	Semester 5. Sem.	Dauer Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Einführung in Matlab			Kontaktzeit a) 4 SWS (60 h)	Selbststudium a) 120 h	Turnus a) jedes SoSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr.-Ing. Martin Mönningmann a) Prof. Dr.-Ing. Martin Mönningmann, Dr.-Ing. Sebastian Leonow					
Teilnahmevoraussetzungen					
Lernziele/Kompetenzen • Die Studierenden erlernen Grundkenntnisse der interaktiven Nutzung und Programmierung der Software Matlab. • Die Studierenden kennen wesentliche Methoden und Verfahren, die in Matlab zur Verfügung stehen und kennen Anwendungsbeispiele aus dem Bereich der Ingenieurwissenschaften/des Maschinenbaus. • Sie sind in der Lage ingenieurtechnische Probleme in Matlab zu modellieren und zu lösen. • Die gewonnenen Erkenntnisse und Fertigkeiten können auf konkrete Problemstellungen des Maschinenbaus übertragen werden. • Die Studierenden beherrschen spezielle Aspekte der Programmierung in Matlab.					
Inhalte a) • Interaktive Nutzung des Arbeitsbereiches, Nutzung als integrierte Entwicklungsumgebung, Datei- und Verzeichnisstruktur, Matlab-Pfad, Nutzung von Toolboxes • Einführung in die typischen Datenstrukturen in Matlab, Vektoren, Matrizen und Arrays, Besonderheiten bei der Indizierung • Einfache Sprachelemente zur Programmierung: Funktionen, Schleifen, Verzweigungen, Fehler und Fehlerbehandlung, Skripte • Grafik und Visualisierung, Plotten von Funktionen in zwei und drei Dimensionen, Grafiken zur Darstellung von Statistiken • Einlesen, Verarbeiten und Visualisierung von Daten, Regression • Programmierung mit Funktionen, Variablentypen, S-Funktionen, Einbinden von C-Code, inline Funktionen • Elemente der objektorientierten Programmierung, Kapselung von Daten, Setter und Getter, Vererbung • Einführung in Simulink • Einführung in ausgewählte Toolboxes					
Lehrformen / Sprache a) Vorlesung (2 SWS) / Übung (2 SWS) / Deutsch					
Prüfungsformen • Klausur 'Einführung in Matlab' (120 Min., Anteil der Modulnote 100 %)					
Voraussetzungen für die Vergabe von Credits					
Verwendung des Moduls					

-
- B.Sc. Maschinenbau
 - B.Sc. Sales Engineering and Product Management
 - B.Sc. Materialwissenschaft

Stellenwert der Note für die Endnote

Anteil an der Gesamtnote [%] = $6 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Einführung in die Materialmodellierung Introduction to Materials Modeling					
Modul-Nr. 136601	Credits 5 LP	Workload 150 h	Semester 6. Sem.	Dauer 1 Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Einführung in die Materialmodellierung			Kontaktzeit a) 4 SWS (60 h)	Selbststudium a) 90 h	Turnus a) jedes SoSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr.-Ing. Daniel Balzani a) Prof. Dr.-Ing. Daniel Balzani					
Teilnahmevoraussetzungen Empfohlene Vorkenntnisse: Mechanik B, Grundlagen der FEM					
Lernziele/Kompetenzen Die Studierenden • verfügen über grundlegende Kenntnisse der physikalischen Grundlagen von Festkörpern • können Materialien mit einfachen Materialmodellen aus verschiedenen Klassen mathematisch beschreiben • verstehen den Umgang mit internen Variablen und sind in der Lage, die zugehörigen Evolutionsgleichungen numerisch zu implementieren.					
Inhalte a) • Wiederholung 3D Elastizitätslehre • Rheologische Modelle – Einführung • Viskoelastizität • Plastizität • Schädigungsmechanik • Materialpunkt-Implementierung • Finite-Elemente-Implementierung					
Lehrformen / Sprache a) Vorlesung (2 SWS) / Übung (2 SWS) / Deutsch					
Prüfungsformen • Klausur 'Einführung in die Materialmodellierung' (120 Min., Anteil der Modulnote 100 %, oder mündliche Prüfung (30 Minuten). Die Prüfungsform wird je nach Teilnehmerzahl am Anfang eines jeden Semesters festgelegt.)					
Voraussetzungen für die Vergabe von Credits Bestandene Modulabschlussprüfung: Klausur bzw. mündliche Prüfung					
Verwendung des Moduls MSc Bauingenieurwesen BSc Maschinenbau					
Stellenwert der Note für die Endnote					

Anteil an der Gesamtnote [%] = $5 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Elektronenmikroskopie und Röntgenbeugung					
Electron Microscopy and X-Ray Diffraction					
Modul-Nr.	Credits	Workload	Semester	Dauer	Gruppengröße
136375	5 LP	150 h	6. Sem.	1 Semester	keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen			Kontaktzeit	Selbststudium	Turnus
a) Elektronenmikroskopie und Röntgenbeugung			a) 4 SWS (60 h)	a) 90 h	a) jedes SoSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r					
Prof. Dr.-Ing. Alexander Kauffmann					
a) Dr. rer. nat. Christoph Somsen					
Teilnahmevoraussetzungen					
Lernziele/Kompetenzen					
Die Studierenden sind nach dem erfolgreichen Abschluss des Moduls in der Lage,					
• unterschiedliche Beugungsmethoden anzuwenden, um (einfache) Kristallstrukturen und deren Gitterparameter zu bestimmen. • Beugungsdaten zu analysieren, um evtl. Texturen und Eigenspannungen zu ermitteln. • Einkristall-Beugungsdaten zu analysieren, um kristallographische Orientierungen zu ermitteln. • Rasterelektronenmikroskopische Aufnahmen zu beurteilen und Elemente der Mikrostruktur zu bewerten. • die stereographische Projektion anzuwenden, um hiermit z.B. die Lage von kristallographischen Richtungen zu analysieren.					
Inhalte					
a)					
Dieses Modul vermittelt die Grundlagen der Elektronenmikroskopie und Röntgenbeugung und wird durch Übungen ergänzt. Insbesondere wird ein Hauptaugenmerk gelegt auf folgende Themenbereiche:					
• Grundlagen im Bereich der Kristallographie, wie der Aufbau kristalliner und amorpher Stoffe, Bravais-Gitter, das reziproke Gitter und die stereographische Projektion • Erzeugung und Eigenschaften von Strahlung • Grundprinzipien der Röntgendiffraktometrie und der Rasterelektronenmikroskopie, wobei auf das Verständnis der Wechselwirkung zwischen Teilchenstrahlen bzw. elektromagnetischer Strahlung und Festkörpern Wert gelegt wird • Beugungsmethoden, wie Laue-Verfahren, Debye-Scherrer Verfahren und Pulverdiffraktometrie • Identifikation und chemische Analyse von Phasen					
Lehrformen / Sprache					
a) Vorlesung (3 SWS) / Übung (1 SWS) / Deutsch					
Prüfungsformen					
• Klausur 'Elektronenmikroskopie und Röntgenbeugung' (120 Min., Anteil der Modulnote 100 %, oder mündliche Prüfung (30 Minuten). Die Prüfungsform wird je nach Teilnehmerzahl am Anfang eines jeden Semesters festgelegt, bei einer Teilnehmerzahl kleiner als 15 findet eine mündliche Prüfung statt)					
Voraussetzungen für die Vergabe von Credits					
Bestandene Modulabschlussprüfung: Klausur					

Verwendung des Moduls
• BSc Maschinenbau • BSc Sales Engineering and Product Management • BSc Materialwissenschaften
Stellenwert der Note für die Endnote
Anteil an der Gesamtnote [%] = $5 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$ FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden. DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.
Sonstige Informationen

Elektrotechnik Electrical Engineering					
Modul-Nr. 141286	Credits 7 LP	Workload 210 h	Semester 4. Sem.	Dauer Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Elektrotechnik und elektrische Antriebe			Kontaktzeit a) 6 SWS (90 h)	Selbststudium a) 120 h	Turnus a) jedes SoSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr.-Ing. Peter Awakowicz a) Dr.-Ing. Gerhard Roll					
Teilnahmevoraussetzungen Empfohlene Vorkenntnisse: Kenntnisse der Differential- und Integralrechnung, Kenntnisse der Vektorrechnung, Kenntnisse der komplexen Rechnung					
Lernziele/Kompetenzen • Die Studierenden kennen die Kernaussagen der Maxwellschen Theorie. • Die Studierenden nutzen die Methoden zur Analyse linearer Netzwerke in komplexer Darstellung. • Die Studierenden können Einsatzmöglichkeiten elektrischer Maschinen bewerten					
Inhalte a) Elektrostatik, Gleichstromlehre, Elektromagnetismus, Induktion, Ausbreitung von Feldern, Gleichstrommaschinen, Ausgleichsvorgänge an einfachen linearen Schaltungen, Wechselstromlehre, Wechselstromlehre für variable Frequenzen, Drehstromlehre, Transformatoren, Magnetisches Drehfeld, Synchronmaschinen, Asynchronmotoren, Grundzüge elektronischer Halbleiterschaltetelemente.					
Lehrformen / Sprache a) Vorlesung (4 SWS) / Übung (2 SWS) / Deutsch					
Prüfungsformen • Klausur 'Elektrotechnik und elektrische Antriebe' (150 Min., Anteil der Modulnote 100 %)					
Voraussetzungen für die Vergabe von Credits Bestandene Modulabschlussprüfung: Klausur					
Verwendung des Moduls BSc. Maschinenbau					
Stellenwert der Note für die Endnote Anteil an der Gesamtnote [%] = $7 \cdot 100 \cdot \text{FAK} / \text{DIV}$ FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden. DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.					
Sonstige Informationen					

Energiewirtschaft Energy Economics					
Modul-Nr. 136060	Credits 5 LP	Workload 150 h	Semester 6. Sem.	Dauer 1 Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Energiewirtschaft			Kontaktzeit a) 4 SWS (60 h)	Selbststudium a) 90 h	Turnus a) jedes SoSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr. rer. pol. Valentin Bertsch a) Dr. Silke Johanneiter					
Teilnahmevoraussetzungen					
Lernziele/Kompetenzen Nach erfolgreichem Abschluss des Moduls, sind die Studierenden in der Lage, • grundlegende Begriffe des energiewirtschaftlichen Fachvokabulars zu definieren. • grundlegende Zusammenhänge der Energiewirtschaft entlang der Energetischen Reihe zu erklären. • Größenordnungen und Treiber der weltweiten, insbesondere deutschen End- und Primärenergienachfrage zu benennen. • Kosten und Treibhausgasemissionen der Bereitstellung von Endenergie sowie von Speichertechnologien zu bestimmen. • die Preisbildung an Großhandelsmärkten für Strom, CO₂-Zertifikate und Brennstoffe nachzuvollziehen. • die Zusammensetzung des Endkundenpreis für Strom zu erklären. • Investitionen in Technologien zur Bereitstellung von Endenergie im Hinblick auf ihre Wirtschaftlichkeit, u.a. in Tabellenkalkulationsprogrammen wie LibreOffice Calc, zu bewerten. • aktuelle Entwicklungen im Rahmen der Transformation des Energiesystems selbst beurteilen zu können. Dabei erwerben sie • vertiefte, auch interdisziplinäre Methodenkompetenz und • die Fähigkeit zu vernetztem und kritischem Denken. Die Studierenden praktizieren erste Ansätze wissenschaftlichen Lernens und Denkens und können • sich komplexe Problemstellungen in technischen Systemen strukturiert erschließen und fachübergreifend mit geeigneten Methoden lösen, • Erkenntnisse/Fertigkeiten auf konkrete systemtechnische Problemstellungen übertragen.					
Inhalte a) • Naturwissenschaftlich-technische sowie rechtliche und politische Grundlagen • Primärenergieträger - Ressourcen und Reserven - Bedarfe - Treibhausgasemissionen • Sekundär- und Endenergie sowie Energietransport und -speicherung					

- Elektrizität
- Wärme
- Wasserstoff
- Volks- und betriebswirtschaftliche Grundlagen
 - Markttheorie
 - Wirtschaftlichkeitsbetrachtungen
- Großhandelsmärkte für Energie, insbesondere Strom
- Endkundenmarkt für Strom

Die begleitende Übung vertieft den Stoff durch Rechenaufgaben. Weiterhin erarbeiten die Studierenden vorlesungsbegleitend eine energiewirtschaftliche Fallstudie in Gruppen, führen Analysen durch und fassen die Erkenntnisse prägnant zusammen.

Lehrformen / Sprache

a) Vorlesung (3 SWS) / Übung (1 SWS) / Deutsch

Prüfungsformen

- Klausur 'Energiewirtschaft' (90 Min., Anteil der Modulnote 100 %)
- Gruppenarbeit zur Erreichung von Bonuspunkten für die Klausur (30 Stunden, Abgabefristen werden am Anfang des Semesters bekanntgegeben); nach der 1. Wiederholungsprüfung verfallen die Bonuspunkte

Voraussetzungen für die Vergabe von Credits

Bestandene Modulabschlussprüfung: Klausur

Verwendung des Moduls

- BSc Maschinenbau
- BSc Sales Engineering and Product Management
- BSc Umweltingenieurwesen

Stellenwert der Note für die Endnote

Anteil an der Gesamtnote [%] = $5 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Entwicklungsprojekt Formula Student RUB Motorsport					
Development Project Formula Student RUB Motorsport					
Modul-Nr.	Credits	Workload	Semester	Dauer	Gruppengröße
139970	6 LP	180 h	5. Sem.	Semester	keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen			Kontaktzeit	Selbststudium	Turnus
a) Entwicklungsprojekt Formula Student - RUB Motorsport			a) 2 SWS (30 h)	a) 150 h	a) jedes WiSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r					
Prof. Dr.-Ing. Andreas Kilzer a) Prof. Dr.-Ing. Andreas Kilzer					
Teilnahmevoraussetzungen					
Lernziele/Kompetenzen					
Die Studierenden übernehmen eine Entwicklungsaufgabe am Fahrzeug. (Fahrzeug spezifizieren) (Beispiele: Sitz, etc). Kern der Veranstaltung ist die Fahrzeugentwicklung (bei RUB Motorsport) zur Teilnahme an internationalen Konstruktionswettbewerben der Formula Student. Ziel der Formula Student ist der Gewinn von detaillierten praktischen Erfahrungen im Ingenieursberuf und Erweiterung des Wissens in Entwicklung und Fertigung eines Rennwagens unter Berücksichtigung von wirtschaftlichen Aspekten. Die durchgeführten Komponentenentwicklungen werden umfangreich dokumentiert und im Anschluss präsentiert. Allgemeine Ziele und Kompetenzen: • Die Studierenden wenden im Studium gelerntes Wissen an und erweitern dieses selbstständig, um eine Entwicklungsaufgabe im Bereich Formula Student / Motorsport durchzuführen • Die Studierenden wenden die ingenieurstechnische Grundbildung auf komplexe Problemstellung an • Die Studierenden haben interdisziplinäres Arbeiten gelernt, soziale Kompetenzen entwickelt und Erfahrungen in Entwicklungsprojekten gesammelt • Die Studierenden verstehen die eigenständige Organisation von Arbeit unter engen zeitlichen Vorgaben • Die Studierenden festigen dabei Fähigkeiten in Projektmanagement, Sozialkompetenzen, Dokumentation Voraussetzung: • Gefestigte Ingenieurskenntnisse in Bereich Mechanik, Werkstoffe, Fertigungstechnik • Grundkenntnisse im CAD • Hohe Motivation und Leistungsbereitschaft					
Inhalte					
a) Die Veranstaltung besteht aus vier Komponenten: 1. Erfahrene (ehemalige) Mitglieder unterstützen durch Vorträge über im Motorsport relevante Themen und geben Einblicke in die Formula Student oder der Fahrzeugentwicklung 2. Entwicklungsprojekt: Jedes Mitglied entwickelt in einer Hausarbeit ein Teilsystem des Fahrzeugs, dabei wird jede Komponente nur einmal vergeben. Koordination mit anderen Komponentenverantwortlichen					

liegt in der Verantwortung der Studierenden. Die durchgeführte Entwicklung wird dokumentiert und abschließend nach anfangs definierten Anforderungen bewertet. 3. Präsentation: Nach Fertigstellung der Entwicklung wird die durchgeführte Entwicklung und das Ergebnis vorgestellt und bewertet. 4. Umsetzung: Nach der Entwicklung wird das Fahrzeug gefertigt und mit diesem an den Wettbewerben am Hockenheimring und ähnliches teilgenommen. Die Fertigung und die Eventteilnahme sind dabei optional, vom Team aber erwünscht. Anmerkung: Die Anzahl der Teilnehmer ist auf 30 begrenzt.
Lehrformen / Sprache a) / Deutsch
Prüfungsformen • Hausarbeit 'Entwicklungsprojekt Formula Student - RUB Motorsport' (150 Std., Anteil der Modulnote 100 %, Prüfungsleistung: Schriftliche Dokumentation der eigenen Entwicklung und deren Ergebnis: 100 % Freiwillige Zusatzleistung: Präsentation, ca. 15-minütige Präsentation mit anschließender Diskussion der Ergebnisse (Zusatzleistung geht nicht in die Note ein))
Voraussetzungen für die Vergabe von Credits
Verwendung des Moduls keine Angabe
Stellenwert der Note für die Endnote Anteil an der Gesamtnote [%] = $6 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$ FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden. DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.
Sonstige Informationen

Fertigungsautomatisierung Manufacturing Automation					
Modul-Nr. 136460	Credits 5 LP	Workload 150 h	Semester 6. Sem.	Dauer 1 Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Fertigungsautomatisierung			Kontaktzeit a) 4 SWS (60 h)	Selbststudium a) 90 h	Turnus a) jedes SoSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr.-Ing. Bernd Kuhlenkötter a) Dr.-Ing. Michael Miro					
Teilnahmevoraussetzungen Die vorherige erfolgreiche Teilnahme am Modul Grundlagen der Automatisierungstechnik ist keine Voraussetzung, aber ggf. hilfreich.					
Lernziele/Kompetenzen Aufbauend auf den in den Grundlagen der Automatisierungstechnik vermittelten Kenntnissen lernen die Studierenden vertiefte ingenieurwissenschaftliche Grundlagen im Bereich der automatisierten Fertigungsverfahren und Montagesysteme kennen. Dabei werden technische, organisatorische und wirtschaftliche Aspekte moderner Automatisierungslösungen berücksichtigt. Es sollen vier zentrale Lernziele auf Modulebene erreicht werden: • Die Studierenden verstehen den technischen Aufbau, die Einsatzmöglichkeiten sowie Vor- und Nachteile von unterschiedlichen Automatisierungskomponenten. Dieses Wissen können die Studierenden anwenden, um für einen Fertigungsprozess geeignete Automatisierungskomponenten auszuwählen. • Für Roboter/Bewegungsautomaten können kinematische Ketten abgeleitet und die Koordinatensysteme der einzelnen Achsen dargestellt werden. Es können Koordinatentransformationen von der Basis bis zum Endeffektor abgeleitet und ein Steuerungsprogramm entworfen werden. Zusätzlich verstehen die Studierenden das Zusammenspiel von Sensorik, Greifsystemen und Bewegungskinematik innerhalb eines Automatisierungssystems. • Im Themenfeld Greiftechnik erlernen die Studierenden, wirkende Kräfte und Beschleunigungen zu ermitteln sowie Greifsysteme hinsichtlich Wirkprinzip, Zugänglichkeit, Flexibilität und Werkstückbereitstellung zu analysieren und auszulegen. Zudem verstehen sie grundlegende Prinzipien der Materialflussgestaltung sowie der Handhabungs- und Montagetechnik in automatisierten und hybriden Systemen. • Für gegebene Fertigungs- und Montageprobleme können die Studierenden eine Wirtschaftlichkeitsbetrachtung erstellen sowie Kosten, Risiken und Projektanforderungen ableiten. Zudem können bekannte Lösungen auf andere Automatisierungsprobleme übertragen, geeignete Lösungskonzepte geplant und mithilfe strukturierter Methoden des technischen Projektmanagements bewertet werden.					
Inhalte a) In der Veranstaltung werden zunächst unterschiedliche Fertigungsverfahren (z. B. Roboter in der spanenden Fertigung, Roboter in Umformprozessen) vorgestellt. Im Fokus stehen dabei die Automatisierungsmöglichkeiten der jeweiligen Verfahren. Anhand von praxisnahen Beispielen werden					

die spezifischen Anforderungen an die Automatisierung herausgearbeitet. Nachfolgend werden Roboter/ Bewegungsautomaten diskutiert. Dabei wird das gesamte Spektrum vom Aufbau unterschiedlicher Getriebe, über einzelne Gelenke bis zum Aufbau von Industrierobotern behandelt und es werden Vor- und Nachteile der einzelnen Automaten, insbesondere hinsichtlich Arbeitsraum, Genauigkeit und Dynamik, erarbeitet. Ergänzend werden für Werkzeugmaschinen und Roboter wichtige Wegmesssysteme sowie sensorische Systeme, insbesondere industrielle Bildverarbeitung, behandelt.

Mit Blick auf eine vollständige Fertigungsautomatisierung wird im Anschluss auf Materialfluss- und Ordnungseinrichtungen sowie auf Endeffektoren eingegangen. Dabei liegt ein Fokus auf der Greiftechnik, welche eine Handhabung von Werkstücken ermöglicht und gemäß der Vielfalt an Werkstücken ein großes Spektrum an unterschiedlichen Greifprinzipien und entsprechenden Umsetzungen bietet. Im Weiteren werden unterschiedliche Fertigungskonzepte und -systeme diskutiert. Dabei werden sowohl Gründe und Möglichkeiten für die Automatisierung erläutert als auch Vor- und Nachteile unterschiedlicher Fertigungslösungen aus technischer und wirtschaftlicher Sicht abgeleitet. Die einzelnen Aspekte werden anhand realer Beispiele verdeutlicht.

Lehrformen / Sprache

a) Vorlesung (2 SWS) / Übung (2 SWS) / Deutsch

Prüfungsformen

- Klausur 'Fertigungsautomatisierung' (120 Min., Anteil der Modulnote 100 %)

Voraussetzungen für die Vergabe von Credits

- Bestandene Modulabschlussprüfung: Klausur

Verwendung des Moduls

BSc. Maschinenbau

BSc. Sales Engineering and Product Management

Stellenwert der Note für die Endnote

Anteil an der Gesamtnote [%] = $5 \cdot 100 \cdot \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Fertigungsverfahren Manufacturing Processes					
Modul-Nr. 132080	Credits 5 LP	Workload 150 h	Semester 2. Sem.	Dauer 1 Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Fertigungslehre			Kontaktzeit a) 4 SWS (60 h)	Selbststudium a) 90 h	Turnus a) jedes SoSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr.-Ing. Bernd Kuhlenkötter a) Prof. Dr.-Ing. Bernd Kuhlenkötter					
Teilnahmevoraussetzungen Empfohlene Vorkenntnisse: Die Studierenden benötigen grundlegende ingenieurwissenschaftliche Kenntnisse zur Berechnung von Kräften, Spannungen, und Drücken.					
Lernziele/Kompetenzen Nach dem erfolgreichen Abschluss des Moduls • verstehen Studierende das Funktionsprinzip verbreiteter Fertigungsverfahren der Ur- und Umformtechnik, des Trennens, des Fügens, des Beschichtens und der additiven Fertigung. • sind Studierende in der Lage die Anwendbarkeit und Wirtschaftlichkeit der unterrichteten Fertigungstechnologien zur Fertigung verschiedenartiger Bauteile zu beurteilen. • können Studierende die Qualität von Bauteilen anhand von statistischen Kenngrößen bewerten. • sind Studierende in der Lage den Ablauf verschiedener Fertigungsprozesse durch die Berechnung relevanter Prozessparameter zu planen.					
Inhalte a) Im Rahmen der Lehrveranstaltung werden zunächst Anforderungen an moderne Produktionssysteme definiert. So wird ersichtlich, dass für ein erfolgreiches Bestehen im Wettbewerb Innovationen nicht nur im Produkt, sondern auch in den Herstellprozessen erforderlich sind. Die Lehrveranstaltung vermittelt deshalb einen umfassenden Überblick sowohl über bereits etablierte, als auch über neuartige innovative Fertigungsverfahren und aktuelle Trends in der Fertigung. Dabei werden insbesondere generative Fertigungstechnologien (Urformverfahren), unterschiedliche Massiv- und Blechumformverfahren, trennende Fertigungsverfahren (Zerspanung) ausführlich dargestellt. Darüber hinaus wird ein umfangreicher Einblick in die rasant wachsenden additiven Fertigungsverfahren wie dem 3D-Druck gegeben. Die Lehrveranstaltung beinhaltet neben den ingenieurwissenschaftlichen Aspekten dieser Fertigungsverfahren auch eine Vorlesung zur Qualitätssicherung in der Fertigung, um Aussagen über die Prozesssicherheit der Produktionsprozesse treffen zu können. Vorträge von Gastreferenten aus Industrie und Forschung zeigen praxisnahe Anwendungsbeispiele auf und ergänzen somit die Lehrveranstaltung. Im Zuge von Führungen durch die Lern- und Forschungsfabrik werden die Vorlesungsinhalte an realen Fertigungsanlagen demonstriert.					
Lehrformen / Sprache a) Vorlesung (2 SWS) / Übung (2 SWS) / Deutsch					
Prüfungsformen					

- Klausur 'Fertigungslehre' (150 Min., Anteil der Modulnote 100 %)

Voraussetzungen für die Vergabe von Credits

Bestandene Modulabschlussprüfung: Klausur

Verwendung des Moduls

- BSc Maschinenbau
- BSc Sales Engineering and Product Management
- BSc Materialwissenschaft

Stellenwert der Note für die Endnote

Anteil an der Gesamtnote [%] = $5 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Finite-Volumen-Methoden für die Simulation von Fluidströmungen					
Finite Volume Methods for the Simulation of Fluid Flow					
Modul-Nr. 136130	Credits 5 LP	Workload 150 h	Semester 6. Sem.	Dauer 1 Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Finite-Volumen-Methoden für die Simulation von Fluidströmungen			Kontaktzeit a) 4 SWS (60 h)	Selbststudium a) 90 h	Turnus a) jedes SoSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Romuald Skoda a) Prof. Romuald Skoda					
Teilnahmevoraussetzungen Grundlagen der Strömungsmechanik ist Voraussetzung. Empfohlen wird das Modul Fortgeschrittene Strömungsmechanik, das parallel angeboten wird.					
Lernziele/Kompetenzen Nach der Teilnahme an dem Modul können die Studierenden vertiefte ingenieurwissenschaftliche Grundlagen sowie exemplarisch den Stand moderner ingenieurwissenschaftlicher Forschung im Bereich der Strömungsmechanik zu verstehen. Sie können komplexe mathematische Problemstellungen in physikalischen Systemen mit numerischen Methoden analysieren. Darüber hinaus können die Studierenden mit ihrer erworbenen Kompetenz numerischer Methoden situativ angepasste Lösungen für komplexe strömungsmechanische Problemstellungen entwickeln. Das Modul ist eine wichtige Voraussetzung zum Erlernen der numerischen Strömungsmechanik.					
Inhalte a) • Einführung in die Vektoralgebra • Grundgleichungen strömender Fluide • Einführung in die Finite-Volumen-Diskretisierung • Diskretisierung der diffusiven und konvektiven Terme • Zeitliche Diskretisierung • Hochauflösende Diskretisierungsverfahren • Druckbasierte Lösungsverfahren • Anwendungen					
Lehrformen / Sprache a) Vorlesung (2 SWS) / Übung (2 SWS) / Deutsch					
Prüfungsformen • Mündlich 'Finite-Volumen-Methoden für die Simulation von Fluidströmungen' (30 Min., Anteil der Modulnote 100 %)					
Voraussetzungen für die Vergabe von Credits Bestandene Modulabschlussprüfung; Mündliche Prüfung					
Verwendung des Moduls B.Sc. Maschinenbau					
Stellenwert der Note für die Endnote					

Anteil an der Gesamtnote [%] = $5 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Flugtriebwerke Aero Engines					
Modul-Nr. 136900	Credits 6 LP	Workload 180 h	Semester 6. Sem.	Dauer 1 Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Flugtriebwerke			Kontaktzeit a) 4 SWS (60 h)	Selbststudium a) 120 h	Turnus a) jedes SoSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr. Florian Herbst a) Prof. Dr. Florian Herbst					
Teilnahmevoraussetzungen Empfohlene Vorkenntnisse: Voraussetzung für eine erfolgreiche Teilnahme ist der Abschluss der Module: • Grundlagen der Thermodynamik • Grundlagen der Strömungsmechanik • Wärme- und Stoffübertragung • Grundlagen der Fluidenergiemaschinen Ein paralleler Besuch des Moduls Technische Verbrennung wird empfohlen.					
Lernziele/Kompetenzen Nach erfolgreichem Abschluss der LV können die Studierenden die Aufgabe, Funktionsweise und Umweltwirkung von Strahltriebwerken erklären. Sie verstehen die wesentlichen Treiber und Herausforderungen der Entwicklung und des Betriebs. Hierzu erlernen sie zum einen thermodynamische Leistungsberechnungen auf Systemebene durchzuführen. Zum anderen lernen sie die Technologien und dahinterstehenden physikalischen Prinzipien (Aerodynamik, Wärmeübertragung, Verbrennung) der Hauptkomponenten des Triebwerks im Detail kennen und sind in der Lage dieses Wissen in dimensionierenden Auslegungsrechnungen anzuwenden.					
Inhalte a) • Grundlagen des Flugs und Schubgleichung • Triebwerksarten und deren Charakteristika • Triebwerksleistungsrechnung • Einlauf • Fan und Verdichter • Brennkammer • Turbine • Kühlung und Sekundärsystem • Schubdüse • Triebwerksintegration und Grundlagen der Triebwerksakustik					
Lehrformen / Sprache a) Vorlesung (2 SWS) / Übung (2 SWS) / Deutsch					
Prüfungsformen Portfolioprüfung:					

- Modulabschlussprüfung (mündliche Prüfung, Wenn die Anzahl der Teilnehmenden größer als 5 ist, kann die Prüfung auch schriftlich abgehalten werden (120 Min.). Die Prüfungsform wird nach der 1. Vorlesung bedingt durch die Anzahl der Teilnehmerinnen festgelegt.)(Anteil an Modulnote 80 %);
- Hausaufgabe (Anteil an Modulnote 20 %)

Voraussetzungen für die Vergabe von Credits

Bestandene Portfolioprüfung: 80 % Abschlussprüfung (schriftlich oder mündlich), 20 % Hausaufgabe

Verwendung des Moduls

B.Sc. Maschinenbau

B.Sc. Materialwissenschaften

B.Sc. Sales Engineering and Product Management

Stellenwert der Note für die Endnote

Anteil an der Gesamtnote [%] = $6 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Vorlesungsbegleitende Unterlagen (Folienskript, Übungsmaterial) werden zur Verfügung gestellt und weiterführende Literatur wird bekannt gegeben.

Fortgeschrittene Methoden der Regelungstechnik Advanced Automatic Control					
Modul-Nr. 135610	Credits 5 LP	Workload 150 h	Semester 5. Sem.	Dauer 1 Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Fortgeschrittene Methoden der Regelungstechnik			Kontaktzeit a) 4 SWS (60 h)	Selbststudium a) 90 h	Turnus a) jedes WiSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr.-Ing. Martin Mönningmann a) Dr.-Ing. Sebastian Leonow					
Teilnahmevoraussetzungen Eine vorherige erfolgreiche Teilnahme am Modul Grundlagen der Regelungstechnik wird empfohlen.					
Lernziele/Kompetenzen Nach erfolgreichem Abschluss des Moduls • sind die Studierenden in der Lage, Mehrgrößensysteme mittels Übertragungsfunktionsmatrizen zu beschreiben und Entkopplungs- und Autonomisierungsprobleme bei Mehrgrößensystemen zu erkennen und zu lösen. • können die Studierenden lineare Systeme mittels Zustandsraumdarstellung beschreiben und analysieren. • können die Studierenden Systemeigenschaften wie Stabilität, Steuerbarkeit und Beobachtbarkeit prüfen und Regelungen mittels Zustandsvektorrückführung entwerfen. • sind die Studierenden in der Lage, Optimalregler auf Basis der Riccati-Gleichung zu entwickeln und Polzuweisungsverfahren zum Reglerentwurf einzusetzen.					
Inhalte a) • Beschreibung von Mehrgrößensystemen mittels Übertragungsfunktionsmatrizen • Entkopplungs- und Autonomisierungsproblem bei Mehrgrößensystemen • Zustandsraummethode zur Beschreibung linearer Mehrgrößensysteme • Analyse von Mehrgrößensystemen im Zustandsraum • Analyse und Synthese mittels der Wurzelortskurvenmethode • Stabilität, Beobachtbarkeit, Steuerbarkeit, Ähnlichkeitstransformationen • Entwurf von Regelungen mittels Zustandsvektorrückführung • Optimalregler auf Basis der Riccati – Gleichung • Polzuweisungsverfahren • Einführung in die Beobachtertheorie					
Lehrformen / Sprache a) Vorlesung (2 SWS) / Übung (2 SWS) / Deutsch					
Prüfungsformen • Klausur 'Fortgeschrittene Methoden der Regelungstechnik' (120 Min., Anteil der Modulnote 100 %)					
Voraussetzungen für die Vergabe von Credits Bestandene Modulabschlussprüfung: Klausur					

Verwendung des Moduls	
BSc. Maschinenbau	
BSc. Sales Engineering and Product Management	
Stellenwert der Note für die Endnote	
Anteil an der Gesamtnote [%] = $5 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$	
FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.	
DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.	
Sonstige Informationen	

Fortgeschrittene Methoden der Steuerungstechnik					
Advanced Control Engineering					
Modul-Nr.	Credits	Workload	Semester	Dauer	Gruppengröße
136377	5 LP	150 h	6. Sem.	1 Semester	keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen			Kontaktzeit	Selbststudium	Turnus
a) Fortgeschrittene Methoden der Steuerungstechnik			a) 4 SWS (60 h)	a) 90 h	a) jedes SoSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r					
Prof. Dr.-Ing. Martin Mönningmann					
a) Dr.-Ing. Sebastian Leonow					
Teilnahmevoraussetzungen					
Eine vorherige erfolgreiche Teilnahme am Modul Grundlagen der Regelungstechnik wird empfohlen.					
Lernziele/Kompetenzen					
Nach dem erfolgreichen Abschluss des Moduls					
• sind die Studierenden in der Lage, verschiedene Arten von Steuerungen zu unterscheiden und kennen die Grundlagen der technischen Realisierungen von Logik-Gattern und Halbleiterschaltungen. • können die Studierenden kombinatorische Schaltungen analysieren und bewerten sowie Methoden zum Entwurf und zur Minimierung implementieren. • verfügen Studierende über Kompetenzen, Diagnosen kritischer Laufzeiteffekte vorzunehmen und Schaltungen zur Behebung kritischer Laufzeiteffekte zu entwerfen. • können die Studierenden sequentielle Steuerungen analysieren und identifizieren und mit Hilfe moderner Beschreibungsmittel klassifizieren und beschreiben. • sind die Studierenden in der Lage, umfangreiche Analysemethoden für Zustands-automaten anzuwenden und den Aufbau, die Funktion und die Programmierung von speicherprogrammierbaren Steuerungen wiederzugeben. • verfügen die Studierenden über die Fähigkeit zu vernetztem und wissenschaftlichem Denken, so dass sie dieses auf konkrete und neue Problemstellungen übertragen und kompetent hierzu (auch in englischer Sprache) kommunizieren können. • sind die Studierenden in der Lage, sich selbst in ihrem Lernprozess zu organisieren, digitale Medien für ihr Studium zu nutzen und sich mit Arbeitsgruppen (auch digital) zu vernetzen.					
Inhalte					
a)					
Die unterrichteten Methoden und Werkzeuge schließen an die Grundlagen der Steuerungstechnik, die im Bachelor-Studium unterrichtet wurden, an. Im Einzelnen werden die folgenden Themen behandelt:					
• Einführung in die Grundbegriffe, Arten der Steuerung • Grundlagen der technischen Realisierung von Logik-Gattern und Transistorschaltungen • Kombinatorische Schaltungen: Grundzüge der Schaltalgebra, Karnaugh-Veitch- Diagramm, Funktionsplan, Entwurf kombinatorischer Schaltungen, erweiterte Methoden zur Minimierung kombinatorischer Schaltungen • Diagnose und Abhilfe bei kritischen Laufzeiteffekten (Logik- und Funktionshazards) • Sequentielle Steuerungen: Schaltwerke, Speicher und Flip-Flops, Ablaufsteuerungen, Freifolgesteuerungen und deren technische Realisierung					

- Moderne Beschreibungsmittel für sequentielle Steuerungen: Steuerungssynthese mittels Zustandsautomaten, Funktionsplänen, Petrinetzen, Statecharts. Einführung verschiedener Darstellungsformen für diese Werkzeuge.
- Umfangreiche Analysemethoden für Zustandsautomaten (Äquivalenzklassen, Minimierung) und Petrinetze (Zustandsgleichung, Graphen, Invarianten, Lebendigkeitsbegriff)
- Speicherprogrammierbare Steuerungen (SPS): Aufbau, Funktion, Beschreibung und Programmierung von SPS nach IEC 61131

Lehrformen / Sprache

a) Vorlesung (2 SWS) / Übung (2 SWS) / Deutsch

Prüfungsformen

- Klausur 'Fortgeschrittene Methoden der Steuerungstechnik' (120 Min., Anteil der Modulnote 100 %)

Voraussetzungen für die Vergabe von Credits

Bestandene Modulabschlussprüfung: Klausur

Verwendung des Moduls

BSc. Maschinenbau

BSc. Sales Engineering and Product Management

Stellenwert der Note für die Endnote

Anteil an der Gesamtnote [%] = $5 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Fortgeschrittene Strömungsmechanik Advanced Fluidmechanics					
Modul-Nr. 137090	Credits 5 LP	Workload 150 h	Semester 6. Sem.	Dauer 1 Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Fortgeschrittene Strömungsmechanik			Kontaktzeit a) 4 SWS (60 h)	Selbststudium a) 90 h	Turnus a) jedes WiSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Romuald Skoda a) Prof. Romuald Skoda					
Teilnahmevoraussetzungen Empfohlene Vorkenntnisse: Grundlagen der Strömungsmechanik, Mechanik und Mathematik dringend empfohlen					
Lernziele/Kompetenzen Nach der Teilnahme an dem Modul sind die Studierenden in der Lage, vertiefte ingenieurwissenschaftliche Grundlagen sowie exemplarisch den Stand moderner ingenieurwissenschaftlicher Forschung im Bereich der Strömungsmechanik zu verstehen. Sie können komplexe mathematische Problemstellungen in physikalischen Systemen mit geeigneten Methoden analysieren. Darüber hinaus können die Studierenden mit ihrer erworbenen, vertieften Methodenkompetenz situativ angepasst Lösungen für komplexe strömungsmechanische Problemstellungen entwickeln.					
Inhalte a) - Einführung - Grundgleichungen strömender Fluide - Ähnliche Strömungen - Schleichende Strömungen - Wirbelsätze - Potentialströmungen inkompressibler Fluide - Laminare Grenzschichten - Turbulente Grenzschichten - Grenzschichtablösung					
Lehrformen / Sprache a) Vorlesung (2 SWS) / Übung (2 SWS) / Deutsch					
Prüfungsformen • Klausur 'Fortgeschrittene Strömungsmechanik' (120 Min., Anteil der Modulnote 100 %)					
Voraussetzungen für die Vergabe von Credits Bestandene Modulabschlussprüfung: Klausur					
Verwendung des Moduls B.Sc. Maschinenbau					
Stellenwert der Note für die Endnote $\text{Anteil an der Gesamtnote [\%]} = 5 \cdot 100 \cdot \text{FAK} / \text{DIV}$ FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.					

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Vorlesungsbegleitende Unterlagen (Umdruck, Übungsmaterial) werden zur Verfügung gestellt und weiterführende Literatur wird bekannt gegeben.

Funktionswerkstoffe Functional Materials					
Modul-Nr. 136295	Credits 5 LP	Workload 150 h	Semester 6. Sem.	Dauer 1 Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Funktionswerkstoffe			Kontaktzeit a) 4 SWS (60 h)	Selbststudium a) 90 h	Turnus a) jedes SoSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr.-Ing. Alfred Ludwig a) Prof. Dr.-Ing. Alfred Ludwig					
Teilnahmevoraussetzungen Es werden keine formalen Teilnahmevoraussetzungen gemacht. Die Vorlesung baut aber auf Grundlagenvorlesungen im Bereich Werkstoffe und Microengineering auf.					
Lernziele/Kompetenzen • Die Studierenden verstehen die materialwissenschaftlichen Grundlagen von Funktionswerkstoffen. • Die Studierenden können die wichtigsten Funktionswerkstoffklassen, ihre Effekte und Materialbeispiele benennen. • Die Studierenden können entscheiden, welche Funktionswerkstoffe für welche Anwendungen sinnvoll eingesetzt werden können. • Sie erlernen Fachvokabular, kennen aktuelle Anwendungsbeispiele und können diese analysieren. • Die Studierenden erwerben eine fachübergreifende Methodenkompetenz und können Fertigkeiten auf konkrete ingenieurwissenschaftliche Problemstellungen übertragen. • Im Rahmen der Übungen praktizieren die Studierenden wissenschaftliches Lernen und Denken und übertragen die Erkenntnisse/Fertigkeiten auf konkrete und neue • Problemstellungen.					
Inhalte a) Funktionswerkstoffe spielen in vielen Bereichen der Technik eine große Rolle. Insbesondere im Zuge der voranschreitenden Miniaturisierung von Bauteilen kommt ihnen im Rahmen der Funktionsintegration eine hohe Bedeutung zu. Funktionswerkstoffe können Energie wandeln und sind daher Grundlage u.a. für Sensor- und Aktorbauteile, sowohl in der Mikrosystem- und Nanotechnologie als auch im allgemeinen Maschinenbau und darüber hinaus. Weiterhin werden auch Materialien zur Energieträgererzeugung, Energiewandlung und -speicherung wie z.B. Batteriematerialien als Funktionswerkstoffe betrachtet. Behandelt werden folgende Funktionswerkstoffe hinsichtlich ihrer materialwissenschaftlichen Grundlagen und technischen Anwendungen: • Sensor- und Aktorwerkstoffe • magnetische Werkstoffe • piezoelektrische Werkstoffe • Formgedächtniswerkstoffe • multiferroische Werkstoffe (insbesondere magnetische Formgedächtniswerkstoffe) • thermoelektrische Werkstoffe					

- multifunktionale Werkstoffe (Smart Materials)
- kalorische Werkstoffe
- optische Werkstoffe (klassisch und chemo-, thermo-, elektrochrom)
- Werkstoffe für solare Energiewandlung und Energieträgerproduktion
- Batteriematerialien

Lehrformen / Sprache

a) Inverted Classroom / Deutsch

Prüfungsformen

- Klausur 'Funktionswerkstoffe' (120 Min., Anteil der Modulnote 100 %)

Voraussetzungen für die Vergabe von Credits

Bestandene Modulabschlussprüfung: Klausur

Verwendung des Moduls

- BSc. Maschinenbau
- BSc. Sales Engineering and Product Management
- BSc. Materialwissenschaft

Stellenwert der Note für die Endnote

Anteil an der Gesamtnote [%] = $5 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Die Veranstaltung zählt als online-Veranstaltung gemäß HDVO.

Grundlagen der Additiven Fertigung Fundamentals of Additive Manufacturing					
Modul-Nr. 135070	Credits 5 LP	Workload 150 h	Semester 5. Sem.	Dauer 1 Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Grundlagen der Additiven Fertigung			Kontaktzeit a) 4 SWS (60 h)	Selbststudium a) 90 h	Turnus a) jedes WiSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr.-Ing. Jan Sehart a) Prof. Dr.-Ing. Jan Sehart					
Teilnahmevoraussetzungen					
Lernziele/Kompetenzen Nach dem erfolgreichen Abschluss des Moduls • unterscheiden die Studierenden verschiedene additive Fertigungsverfahren • ordnen die Studierenden verschiedene additive Fertigungsverfahren ihren jeweiligen Prozesskategorien zu • passen die Studierenden Bauteilkonstruktionen vor dem Hintergrund der Anforderungen additiver Fertigungsverfahren an • implementieren die Studierenden additive Fertigungsverfahren in die Wertschöpfungskette					
Inhalte a) Die Vorlesung Grundlagen der Additiven Fertigung adressiert die Verfahrensgrundlagen zur schichtweisen Herstellung von Bauteilen. Als Teil der Prozesskette behandelt die Vorlesung zunächst die Generierung der Fertigungsdaten (Preprocessing), bestehend aus der Datenaufbereitung, Datenvorbereitung und Datenverarbeitung. Es folgt die Beschreibung, Erläuterung und Diskussion der wichtigsten, heute kommerziell verfügbaren Schichtbauverfahren. Hierzu zählen u. a. die Verfahren Stereolithografie, Laser-Sintern, Laser-Strahlschmelzen, Fused Layer Modeling, Multi Jet Modeling, 3D-Printing, Layer Laminated Manufacturing und das Digital Light Processing. Einen weiteren Bestandteil der Vorlesung umfassen die dem eigentlichen Bauprozess nachgelagerten Prozessschritte (Postprocessing), u. a. die notwendige Nachbearbeitung additiv hergestellter Bauteile. Die Vorlesung wird durch Übungen ergänzt, die das theoretische Wissen der Studierenden vertiefen und überdies die Additive Fertigung praxisbezogen veranschaulichen.					
Lehrformen / Sprache a) Vorlesung (2 SWS) / Übung (2 SWS) / Deutsch					
Prüfungsformen • Klausur 'Grundlagen der Additiven Fertigung' (60 Min., Anteil der Modulnote 100 %)					
Voraussetzungen für die Vergabe von Credits Bestandene Modulabschlussprüfung: Klausur					
Verwendung des Moduls • BSc. Maschinenbau • BSc. Sales Engineering and Product Management					
Stellenwert der Note für die Endnote					

Anteil an der Gesamtnote [%] = $5 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Grundlagen der Automatisierungstechnik Fundamentals of Automation Technology					
Modul-Nr.	Credits	Workload	Semester	Dauer	Gruppengröße
135110	5 LP	150 h	5. Sem.	1 Semester	keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen			Kontaktzeit	Selbststudium	Turnus
a) Grundlagen der Automatisierungstechnik			a) 4 SWS (60 h)	a) 90 h	a) jedes WiSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr.-Ing. Bernd Kuhlenkötter a) Prof. Dr.-Ing. Bernd Kuhlenkötter					
Teilnahmevoraussetzungen					
Lernziele/Kompetenzen Zielsetzung: • Die Studierenden sollen in der Lage sein, aktuelle Entwicklungen und Trends in der Automatisierungstechnik darzulegen sowie Entwicklungsprozesse für automatisierte technische Systeme erläutern und die entsprechenden Entwicklungsmethoden anwenden zu können. • Sie sollen durch Absolvieren des Kurses in die Lage gebracht werden, das Funktionsprinzip und den Hardware-Aufbau einer SPS darzulegen und Automatisierungsaufgaben im Bereich der SPS- und NC-Programmierung mit methodischer Vorgehensweise zu bearbeiten. • Zudem sollen sie die Kenntnisse erlangen, Robotersysteme für den Einsatz in unterschiedlichen Automatisierungsaufgaben kritisch zu bewerten, geeignete Systeme auszuwählen sowie Sicherheitsrisiken der Automatisierungstechnik zu beurteilen. Kenntnisse: • Die Studierenden kennen wesentliche Methoden und Verfahren der Ingenieurwissenschaften / des Maschinenbaus, verfügen über entsprechendes Fachvokabular und kennen Anwendungsbeispiele. • Die Studierenden kennen vertiefte ingenieurwissenschaftliche Grundlagen im Bereich ihres Studienschwerpunkts. Fertigkeiten: • Die Studierenden verfügen über die Fähigkeit zu vernetztem und kritischem Denken. • Die Studierenden praktizieren erste Ansätze wissenschaftlichen Lernens und Denkens. • Die Studierenden können ingenieurtechnische Probleme modellieren und lösen. • Die Studierenden können komplexe mathematische Problemstellungen in physikalischen Systemen (ggf. fachübergreifend) mit geeigneten Methoden lösen. • Die Studierenden haben die Fähigkeit zu vernetztem und kritischem Denken ausgebaut und sind in der Lage etablierte Methoden und Verfahren auszuwählen und anzuwenden. Kompetenzen: • Die Studierenden verfügen über fachübergreifende Methodenkompetenz. • Die Studierenden können Erkenntnisse / Fertigkeiten auf konkrete maschinenbauliche / ingenieurwissenschaftliche Problemstellungen übertragen.					
Inhalte					
a)					

Die Vorlesung „Grundlagen der Automatisierungstechnik“ (GdA) stellt die Themen der industriellen Automatisierung mit dem Fokus auf der Industrierobotik dar. Grundlegende Anwendungsgebiete, wie der Einsatz von Industrierobotik in Lackierstraßen oder Schweißapplikationen, werden neben der historischen Entwicklung der Automatisierungstechnik aufgezeigt. Ein Schwerpunkt der Vorlesung sind die in Bezug auf Automatisierungsaufgaben häufig genutzten Steuerungen mittels SPS und NC/CNC. Neben der Erläuterung des Hardwareaufbaus und des Funktionsprinzips einer SPS werden in vorlesungsbegleitenden Übungen eigene SPS-Programme erstellt. Innerhalb der Steuerungen spielt die Signalverarbeitung von der Erfassung der Sensorsignale über die Verarbeitung und Ausgabe sowie die Art der Kommunikation der Daten untereinander eine wesentliche Rolle. Weiterhin werden innerhalb der Vorlesung Projektabläufe und Planungen von beispielhaften automatisierten Prozessen mit den Studierenden erarbeitet. Einen weiteren Schwerpunkt der Vorlesungs- und Übungseinheiten bilden die vermittelten Grundlagen zur industriellen Robotik. Dabei wird zunächst die Entwicklung der Industrierobotik dargelegt. Des Weiteren werden die wesentlichen Bestandteile eines Robotersystems gelehrt und verschiedene Industrierobotertypen und deren Einsatzgebiete in der Automatisierungstechnik vorgestellt. Die prinzipielle Funktionsweise von Robotersteuerungen wird in weiteren Vorlesungs- und Übungseinheiten vertieft. Die Lehrveranstaltung schließt mit einer Einführung in die Grundlagen der Kommunikationstechnik, Sensorik und Sicherheitstechnik im Themenfeld der Automatisierung ab. Die Inhalte der Vorlesung bereiten Studierende auf die Arbeit als Automatisierungsingenieur vor. Vorträge von Gastreferenten aus Industrie und Forschung zeigen praxisnahe Anwendungsbeispiele aus der Automatisierungstechnik auf und ergänzen somit die Lehrveranstaltung. Übungen dienen der weiteren Vertiefung des gelesenen Lehrstoffes.

Lehrformen / Sprache

a) Vorlesung (2 SWS) / Übung (2 SWS) / Deutsch

Prüfungsformen

- Klausur 'Grundlagen der Automatisierungstechnik' (180 Min., Anteil der Modulnote 100 %)

Voraussetzungen für die Vergabe von Credits

Bestandene Modulabschlussprüfung: Klausur

Verwendung des Moduls

- B.Sc. Maschinenbau
- B.Sc. Sales Engineering and Product Management

Stellenwert der Note für die Endnote

Anteil an der Gesamtnote [%] = $5 \cdot 100 \cdot \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Grundlagen der FEM Foundations of the Finite Element Method					
Modul-Nr.	Credits 5 LP	Workload 150 h	Semester 5. Sem.	Dauer 1 Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Grundlagen der FEM (129015)			Kontaktzeit a) 4 SWS (60 h)	Selbststudium a) 90 h	Turnus a) jedes WiSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr.-Ing. Daniel Balzani a) Prof. Dr.-Ing. Daniel Balzani					
Teilnahmevoraussetzungen Empfohlene Vorkenntnisse: Mechanik A + B, Mathematik im Bachelor-Studium					
Lernziele/Kompetenzen Die Studierenden • erwerben Kenntnisse der Finiten-Elemente Methode und sind in der Lage geeignete Elementtypen sowie Diskretisierungen für unterschiedliche Problemstellungen zu identifizieren bzw. zu konstruieren • können kommerzielle Software kompetent für klassische Probleme des Ingenieurbaus zum Einsatz bringen • werden in die Lage versetzt, eigene Elementroutinen zu programmieren bzw. in kommerzielle Software zu implementieren					
Inhalte a) • Einführung in die Tensorrechnung und Kontinuumsmechanik kleiner Verzerrungen • Variationsprinzipien • Galerkin-Verfahren • Methodik der finiten Elemente • Dreidimensionale Stabwerkselemente und Assemblierungsoperator • Darstellung in Flächen- und Volumenkoordinaten • Isoparametrisches Konzept • Numerische Integration • Weitergehende Elementtypen wie Balken und Platten					
Lehrformen / Sprache a) Vorlesung (2 SWS) / Übung (2 SWS) / Deutsch					
Prüfungsformen • Klausur 'Grundlagen der FEM' (120 Min., Anteil der Modulnote 100 %, oder Mündliche Prüfung (30 Minuten). Die Prüfungsform wird je nach Teilnehmerzahl am Anfang eines jeden Semesters festgelegt.)					
Voraussetzungen für die Vergabe von Credits • Bestandene Modulabschlussprüfung: Klausur bzw. mündliche Prüfung					
Verwendung des Moduls • B.Sc. Maschinenbau					

Stellenwert der Note für die Endnote
Anteil an der Gesamtnote [%] = $5 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$
FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.
DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.
Sonstige Informationen
Zienkiewicz, Taylor, Zhu: The Finite Element Method. Vol.1

Grundlagen der Fluidenergiemaschinen

Fundamentals of Fluid Energy Machines

Modul-Nr.	Credits	Workload	Semester	Dauer	Gruppengröße
135030	5 LP	150 h	5. Sem.	1 Semester	keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen			Kontaktzeit	Selbststudium	Turnus
a) Grundlagen der Fluidenergiemaschinen			a) 4 SWS (60 h)	a) 90 h	a) jedes WiSe

Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r

Prof. Dr. Francesca di Mare

a) Prof. Dr. Francesca di Mare

Teilnahmevoraussetzungen

Empfohlene Vorkenntnisse:

Fundierte Kenntnisse der: Thermodynamik, insbesondere: Erster und zweiter Hauptsatz, Gibbs-Gleichungen, Klassifizierung von thermodynamischen Systemen und Prozessen (geschlossen, offen, durchströmt); Mechanik, insbesondere: Zweites Newton'sche Gesetz, Erhaltung des Impulses und des Dralls, relative und absolute Bezugssysteme, Koordinatentransformation, inertielle und nicht-inertielle Bezugssysteme; Mathematik, insbesondere: Differenzierung, Integrierung, absolute, konvektive und partielle Ableitungen; Grundlagen der Strömungsmechanik, insbesondere: Grundlagen der Grenzschicht-Theorie, Potential Strömung

Lernziele/Kompetenzen

Nach erfolgreichem Abschluss des Moduls:

- Die Studierenden kennen die Definitionen und Klassifizierung der Energiewandler (Fluidenergiemaschinen)
- Die Studierenden können die Fluidenergiemaschinen als thermodynamisches System abstrahieren und die passenden Bilanzen (Energie, Impuls, Drall) anwenden, um die auslegungsrelevanten dimensionslosen Parameter abzuleiten
- Die Studierenden können logisch und systematisch die Grundprinzipien einer FLEM erläutern
- Die Studierenden können die formellen Abhängigkeiten unter dimensionslosen Parametern identifizieren und diese anhand technischer Diagramme (Cordier Diagramm) zur Vorauslegung einer FLEM verwenden
- Die Studierenden verstehen die Zusammenhänge zwischen Maschinen und Anlagen
- Die Studierenden können die Eignung einer Maschine für eine bestimmte Nutzung kritisch bewerten
- Die Studierenden lernen, wie sie organisiert in Teams zusammenarbeiten und sich austauschen (Übungen und Lerngruppe)

Inhalte

a)

- Einführung zu den Prinzipien der Energieumwandlung: primäre und sekundäre Energieformen, Träger und Wandler
- Klassifizierung der Fluidenergiemaschinen (FLEM):
 - Nach Funktion (Kraftmaschinen/Arbeitsmaschinen, statisch/dynamisch)
 - Nach Bauart
 - Nach Eigenschaften des Arbeitsmedium

- Beispiele von Fluidenergiemaschinen und deren Einsatz (Energieumwandlung, Industrie, Luft- und Seefahrt)
- Historische Bemerkungen zur Entwicklung und Funktion der Fluidenergiemaschinen
- Besondere Fluidenergiemaschinen:
 - dynamisch arbeitende Maschinen, thermische und hydraulische Maschinen
 - Thermisch dynamisch arbeitende Maschine: die thermischen Turbomaschinen
- Systematik der Turbomaschinen; Nomenklatur und Konventionen
- Thermodynamische Beschreibung der thermischen Turbomaschinen
 - Identifizierung und Festlegung der Systemgrenzen
 - Anwendung des 1. und 2. Hauptsatzes
 - Thermische und kalorische Zustandsgleichungen
 - Einführung zur Kompressibilität und zu gasdynamischen Beziehungen
 - Beschreibung der thermodynamischen Prozesse in h - S / T - S Diagrammen: isentrope, adiabate, polytrope, isochore, isobare, isotherme Prozesse
 - Arbeit und Wirkungsgrade
- Makroskopische Erhaltungsprinzipien (durchströmte, stationäre Systeme):
 - Referenz Systeme für die FLEM: rotierende Systeme und deren Kinematik
 - Drallsatz
 - Turbinen Arbeitsgleichung (Euler Arbeitsgleichung)
 - Totale Enthalpie, Rothalpie
- Stator-Rotor Wechselwirkung: Geschwindigkeits-Dreiecke
- Parameter zur 0-D Auslegung einer FLEM: Wirkungsgrad, Reaktionsgrad und dimensionslose Zahlen (Durchflusszahl, Schnelllaufzahl, Durchmesserzahl, u.a.)
- Funktionale Abhängigkeit der dimensionslosen Zahlen unter einander und graphische Darstellung mittels Geschwindigkeits-Dreiecken
- Anwendung der dimensionslosen Zahlen zur 0-D Auslegung basierend auf den Erhaltungsprinzipien: Cordier-Diagramm und dessen Anwendung, Ähnlichkeiten
- Kennlinien und Betriebsverhalten der FLEM – Anbindung zur Anlage
 - Choke/Stall
 - Grundlagen der 0-D Optimierung anhand des Codier-Diagramms
- Grundlagen der aerodynamischen Charakterisierung einer FLEM: einige Konzepte aus der Theorie der Tragfläche

Lehrformen / Sprache

a) Vorlesung (2 SWS) / Übung (2 SWS) / Deutsch

Prüfungsformen

- Klausur 'Grundlagen der Fluidenergiemaschinen' (120 Min., Anteil der Modulnote 100 %)

Voraussetzungen für die Vergabe von Credits

- Bestandene Modulabschlussprüfung: Klausur

Verwendung des Moduls

BSc Maschinenbau

BSc Sales Engineering and Product Management

BSc Umweltingenieurwesen

Stellenwert der Note für die Endnote
$$\text{Anteil an der Gesamtnote [\%]} = 5 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Grundlagen der Informatik und Programmierung Basic of Informatics and Programming					
Modul-Nr.	Credits	Workload	Semester	Dauer	Gruppengröße
133520-134050	10 LP	300 h	3.+4. Sem.	2 Semester	keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Grundlagen der Informatik und Programmierung 1 b) Grundlagen der Informatik und Programmierung 2			Kontaktzeit a) 4 SWS (60 h) b) 4 SWS (60 h)	Selbststudium a) 90 h b) 90 h	Turnus a) jedes WiSe b) jedes SoSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr.-Ing. Detlef Gerhard a) Dr.-Ing. Mario Wolf b) Dr.-Ing. Mario Wolf					
Teilnahmevoraussetzungen Empfohlene Vorkenntnisse: keine					
Lernziele/Kompetenzen Nach dem erfolgreichen Abschluss des Moduls • beherrschen Studierende Grundkonzepte der Informatik und der Programmierung und sind in der Lage, für gegebene Problem- oder Aufgabenstellungen Computer-Programme zu entwickeln oder vorhandene Programme zu verstehen und anzupassen. • verfügen Studierende über die notwendigen fachlichen und methodischen Kenntnisse zum Entwurf und zur Implementierung von Programmen in der Programmiersprache Python • sowie Kenntnisse über eine systematische Vorgehensweise bei der Entwicklung von Algorithmen und der Umsetzung dieser in ein Computerprogramm. • praktizieren Studierende erste Ansätze wissenschaftlichen Lernens und Denkens und können informationstechnische Probleme im Bereich Maschinenbau modellieren und lösen. • verfügen Studierende über entsprechendes Fachvokabular und kennen Anwendungsbeispiele in anderen Fachbereichen des Maschinenbaus.					
Inhalte a) Das Modul vermittelt die Grundlagen der Informatik und Programmierung aus Sicht eines ingenieurmäßigen, anwendungsorientierten Kontexts mit folgenden Inhalten: • Konzepte von Programmiersprachen und -techniken sowie Inhalt der strukturierten Programmerstellung (Beispiele anhand von Python und C#) • Elemente der prozeduralen Programmierung • Ablauf- und Kontrollstrukturen • Gültigkeitsbereiche • Algorithmen und Datenstrukturen • Persistente Datenspeicherung, Ein- und Ausgabesteuerung, Daten-Streams • Verarbeitung tabellarischer Daten • Analysieren und Plotten von großen Datenmengen					

- IoT- und Web-Technologien

b)

Das Modul vermittelt die Grundlagen der Informatik und Programmierung aus Sicht eines ingenieurmäßigen, anwendungsorientierten Kontexts mit folgenden Inhalten:

- Einführung in die objektorientierte Programmierung
- Weiterführende Anwendungen von IoT- und Web-Technologien
- Datenverarbeitung und -darstellung für strukturierte Daten
- Grundlegende Arbeit mit relationalen Datenbankmanagementsystemen
- Grundlegende Arbeit mit nicht-relationalen Datenbankmanagementsystemen
- Grundlagen des maschinellen Lernens: (Multi Layer) Perceptron, Lineare Regression, Decision Trees

Lehrformen / Sprache

a) Vorlesung (2 SWS) / Übung (2 SWS) / Deutsch

b) Vorlesung (2 SWS) / Übung (2 SWS) / Deutsch

Prüfungsformen

Portfolioprüfung in Form von elektronischen Präsenzttestaten in beiden Semestern. Die Einzeltestate haben eine Prüfungsdauer von 90 Min. und einen Anteil an der Modulnote von jeweils 20%. Die Testate bestehen aus einem Fragenteil (60%) und praktischen Programmieraufgaben (40%). Die Termine werden am Anfang des Semesters bekanntgegeben. Im SoSe können Bonuspunkte durch ein sechstes, einmalig angebotenes Bonustestat erworben werden.

Voraussetzungen für die Vergabe von Credits

- Im Mittel bestandene studienbegleitende Aufgaben: Präsenzttestate

Verwendung des Moduls

BSc. Maschinenbau

BSc. Sales Engineering and Product Management

Stellenwert der Note für die Endnote

Anteil an der Gesamtnote [%] = $10 \cdot 100 \cdot \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Die Veranstaltung gilt als online-Veranstaltung gemäß HDVO.

Durchführung im CIP-Pool der Fakultät Maschinenbau und Prüfungen ergänzend im RUB EAC.

Grundlagen der Maschinendynamik und Schwingungsminderung Fundamentals of Machines Dynamics and Vibration Reduction					
Modul-Nr. 135250	Credits 5 LP	Workload 150 h	Semester 5. Sem.	Dauer 1 Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Grundlagen der Maschinendynamik und Schwingungsminderung			Kontaktzeit a) 3 SWS (45 h)	Selbststudium a) 105 h	Turnus a) jedes WiSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr. Tamara Nestorovic a) Prof. Dr. Tamara Nestorovic					
Teilnahmevoraussetzungen Empfohlene Vorkenntnisse: Grundlagen der Technischen Mechanik (Dynamik), Mathematische Kenntnisse, insbesondere Differentialgleichungen, Grundkenntnisse der Schwingungslehre sind wünschenswert.					
Lernziele/Kompetenzen Die Studierenden sollen nach Abschluss des Moduls: • die grundlegenden Prinzipien der Maschinendynamik verstehen und mechanische Schwingungssysteme mathematisch modellieren und analysieren können; • Schwingungsphänomene in Maschinen erkennen und bewerten können, insbesondere Resonanzerscheinungen und deren Folgen; • Methoden zur passiven und aktiven Schwingungsminderung kennen und in der Lage sein, diese situationsgerecht anzuwenden; • typische Schwingungserreger in Maschinen identifizieren und verstehen können, sowie deren Einfluss auf das Systemverhalten; • mit Verfahren zur Schwingungsmessung und -diagnose vertraut sein und Messergebnisse interpretieren können.					
Inhalte a) Überblick über das Verhalten dynamischer Systeme; Ersatzmodelle für reale dynamische Systeme; Aufstellung der Differentialgleichungen der Bewegung (Newton, D'Alembert, Lagrange); Freie ungedämpfte und gedämpfte Schwingungen; Mehrfreiheitsgradschwingungen; Eigenwertproblem; Erzwungene Schwingungen allgemein und harmonische Anregung; Resonanz; Ziel der Schwingungsisolierung; Passive Isolierung: Federn, Dämpfer, Masse - Schwingungstilgung; Modalanalyse, experimentelle Modalanalyse; FFT-Analyse, Frequenzanalyse; Simulation der Dynamischen Systeme - beispielhaft Matlab; Methoden zur näherungsweise Berechnung der wichtigsten Kenngrößen dynamischer Strukturen: Rayleigh- und Grammelquotienten; Methode nach Dunkerley; Aktive Schwingungsisolierung überblick - Schwingungsminderung flexibler Strukturen mittels piezoelektrischen Wandlern; kritische Drehzahlen; Unwucht und Unwuchtsausgleich; Überblick der Messtechnik für Schwingungsmessungen und Diagnose; Sensoren und Erreger: Beschleunigungs-, Kraftaufnehmer, Laservibrometer, Modalhammer, Shaker etc. Aufstellung der Differentialgleichungen der Bewegung und analyse der kontinuierlichen Systemen.					
Lehrformen / Sprache					

a) Vorlesung (2 SWS) / Übung (1 SWS) / Deutsch

Prüfungsformen

- Klausur 'Grundlagen der Maschinendynamik und Schwingungsminderung' (120 Min., Anteil der Modulnote 100 %)

Voraussetzungen für die Vergabe von Credits

Bestandene Modulabschlussprüfung: Klausur

Verwendung des Moduls

B.Sc. Maschinenbau

B.Sc. Sales Engineering and Product Management

Stellenwert der Note für die Endnote

Anteil an der Gesamtnote [%] = $5 \cdot 100 \cdot \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Grundlagen der Messtechnik mit Praktikum Fundamentals of Metrology with Practical Experiments					
Modul-Nr.	Credits	Workload	Semester	Dauer	Gruppengröße
134020-134021	5 LP	150 h	4. Sem.	1 Semester	keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen			Kontaktzeit	Selbststudium	Turnus
a) Grundlagen der Messtechnik			a) 2 SWS (30 h)	a) 45 h	a) jedes SoSe
b) Messtechnisches Laborpraktikum			b) 2 SWS (30 h)	b) 45 h	b) jedes SoSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr.-Ing. Andreas Ostendorf a) Prof. Dr.-Ing. Cemal Esen b) Prof. Dr.-Ing. Cemal Esen					
Teilnahmevoraussetzungen Empfohlene Vorkenntnisse: keine					
Lernziele/Kompetenzen Nach dem erfolgreichen Abschluss des Moduls • sind die Studierenden in der Lage, die physikalischen Grundlagen der verschiedenen Messverfahren nachzuvollziehen und diese mit Text und Skizze zu beschreiben. • können die Studierenden zu gegebenen praktischen Aufgaben die Messmethode erfassen und die dazugehörigen Messgeräte praktisch im Labor anwenden. • sind die Studierenden in der Lage, die unterschiedlichen Messverfahren hinsichtlich ihres physikalischen Prinzips zu unterscheiden und für eine konkrete Aufgabenstellung mit gegebenen Randbedingungen ein geeignetes Messverfahren auszuwählen. • können die Studierende in kleinen Gruppen gemeinsam zu Arbeitsergebnissen kommen, diese in Protokollen zusammenfassen sowie diese gemeinsam zu präsentieren. • sind die Studierenden befähigt, die Messergebnisse statistisch auszuwerten und eine Messunsicherheitsanalyse durchzuführen					
Inhalte a) • Einführung in die Messtechnik • Messmethoden und Messgrößenaufnehmer Fertigungsmesstechnik (Länge, Abstand, Rauheit, Kraft), Prozessmesstechnik (Temperatur, Druck, Feuchte, Durchfluss, Geschwindigkeit, Füllstand), Analysemesstechnik (Konzentration). • Statistik und Messdatenauswertung • Bestimmung von Messunsicherheiten und deren Fortpflanzung • Statisches und dynamisches Verhalten von Messgeräten b) Im Rahmen des Praktikums müssen die Studierenden in einer Gruppe von in der Regel vier Teilnehmern im Laufe des Semesters fünf Versuche durchführen. Die Zusammenstellung der Versuche ist vorgegeben, wobei mehrere Versuchsreihen zur Auswahl stehen. Folgende Versuche werden angeboten:					

Temperaturmessung, Längenmesstechnik mit einer Einführung in SPC, Isolierung def. Messgrößen aus mehrachs. Belastungssystemen, Druckmessung am Profil, Durchflussmessung, Experimentelle Untersuchungen von Explosionsgrenzen, Statistische Prozesslenkung, Abnahme von Werkzeugmaschinen, Lasertriangulation, Dehnungsmessstreifen, Rauheitsmessung, IR-Spektroskopie, Wegerfassung und Streckenrekonstruktion, Schwingungsmessung, KI-Programmierung, Ramanspektroskopie.

Lehrformen / Sprache

a) Vorlesung (2 SWS) / Deutsch

b) Praktikum / Deutsch

Prüfungsformen

- 2x Online Tests im Umfang von max. 50 Punkten (Dauer 1. Test 20 Min, 2. Test 30 Minuten)
- Laborpraktikum im Umfang von max. 50 Punkten (max. 10 Punkte pro Versuch)

Voraussetzungen für die Vergabe von Credits

Erzielung von mindestens 50 Punkten aus den beiden Tests und den Praktikumsversuchen

Verwendung des Moduls

- BSc. Maschinenbau
- BSc. Sales Engineering and Product Management
- BSc. Umweltingenieurwesen

Stellenwert der Note für die Endnote

Anteil an der Gesamtnote [%] = $5 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Grundlagen der Regelungstechnik Automatic Control and Control Engineering					
Modul-Nr. 134100	Credits 5 LP	Workload 150 h	Semester 4. Sem.	Dauer 1 Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Grundlagen der Regelungstechnik			Kontaktzeit a) 4 SWS (60 h)	Selbststudium a) 90 h	Turnus a) jedes SoSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr.-Ing. Martin Mönnigmann a) Prof. Dr.-Ing. Martin Mönnigmann					
Teilnahmevoraussetzungen Eine vorherige erfolgreiche Teilnahme an Mathematik I, II, III, und Mechanik A, B, C wird empfohlen.					
Lernziele/Kompetenzen Nach dem erfolgreichen Abschluss des Moduls • können die Studierenden die wichtigsten Konzepte und Grundbegriffe der Regelungstechnik charakterisieren und sind in der Lage, grundlegende Methoden zur Untersuchung und gezielten Beeinflussung technischer dynamischer Systeme einzusetzen und zwischen ihnen zu differenzieren. • verfügen die Studierenden über die notwendigen Kenntnisse, um die Modellierung dynamischer Systeme mithilfe von Differentialgleichungen und Übertragungsfunktionen vorzunehmen und zu bewerten. • sind die Studierenden in der Lage, Regler für lineare oder linearisierbare Systeme zu entwerfen. • können die Studierenden mit Hilfe von Boolescher Algebra, Wahrheitstabellen und Karnaugh-Diagrammen die Analyse, Beschreibung und Minimierung kombinatorischer Schaltungen für steuerungstechnische Systeme vornehmen und bewerten. • Verfügen die Studierenden über die Fähigkeit zu vernetztem und wissenschaftlichem Denken, so dass sie dieses auf konkrete und neue Problemstellungen übertragen und kompetent hierzu (auch in englischer Sprache) kommunizieren können. • Sind die Studierenden in der Lage, sich selbst in ihrem Lernprozess zu organisieren, digitale Medien für ihr Studium zu nutzen und sich mit Arbeitsgruppen (auch digital) zu vernetzen.					
Inhalte a) • Konzepte und Grundbegriffe der Regelungstechnik (Steuerung und Regelung, Rückführung, Übertragungsglied, Blockschaltbild, Regelstrecke, Regler, Regelkreis, Zeit- und Frequenzbereich, Laplace-Transformation und ihre Umkehrung). • grundlegende Methoden zur Untersuchung und gezielten Beeinflussung des dynamischen Verhaltens technischer dynamischer Systeme (Pol-/Nullstellenanalyse, Sprung- und Impulsantwort, Ortskurve, Bode-Diagramm, Nyquist-Verfahren, Reglerentwurf nach Faustformelverfahren, Reglerentwurf durch Polplatzierung und Kompensation, Reglerstrukturentwurf für PID-Regler). • Modellierung und Analyse dynamischer Systeme mit Hilfe von Differentialgleichungen und Übertragungsfunktionen. • Entwurf und Auslegung von Reglern für lineare oder linearisierbare zeit-invariante Eingrößensysteme mit Hilfe von Übertragungsfunktionen.					

• Analyse, Beschreibung und Minimierung kombinatorischer Schaltungen für steuerungstechnische Aufgaben mit Hilfe von Boolescher Algebra, Wahrheitstabellen und Karnaugh-Diagrammen.
Lehrformen / Sprache a) Vorlesung (3 SWS) / Übung (1 SWS) / Deutsch
Prüfungsformen • Klausur 'Grundlagen der Regelungstechnik' (160 Min., Anteil der Modulnote 100 %)
Voraussetzungen für die Vergabe von Credits Bestandene Modulabschlussprüfung: Klausur
Verwendung des Moduls BSc. Maschinenbau BSc. Sales Engineering and Product Management
Stellenwert der Note für die Endnote Anteil an der Gesamtnote [%] = $5 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$ FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden. DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.
Sonstige Informationen

Grundlagen der Roboterprogrammierung Fundamentals of Robot Programming					
Modul-Nr. 139160	Credits 2 LP	Workload 60 h	Semester 5. Sem.	Dauer 1 Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Grundlagen der Roboterprogrammierung			Kontaktzeit a) 2 SWS (30 h)	Selbststudium a) 30 h	Turnus a) jedes Sem.
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr.-Ing. Bernd Kuhlenkötter a) Dr.-Ing. Michael Miro					
Teilnahmevoraussetzungen Empfohlene Vorkenntnisse: Teilnahme an der Vorlesung „Grundlagen der Automatisierungstechnik“					
Lernziele/Kompetenzen Das Praktikum „Grundlagen der Roboterprogrammierung“ bietet Studierenden des Maschinenbaus die Möglichkeit, in einem kompakten einwöchigen Kurs praxisnah in die Programmierung von Industrierobotern einzusteigen. Ziel ist die eigenständige Entwicklung und Umsetzung einfacher Roboterprogramme mit Peripherie-Anbindung, etwa zur Integration von Greifern oder Sensoren. Mit den erworbenen Kenntnissen sind die Studierenden in der Lage, Industrieroboter zu programmieren und grundlegende Automatisierungsaufgaben an einem realen System umzusetzen. Darüber hinaus erwerben sie ein fundiertes Verständnis, das sowohl für eine mögliche wissenschaftliche Vertiefung als auch für eine spätere berufliche Tätigkeit im Bereich Automatisierung und Produktionssysteme von Nutzen ist. Nach erfolgreichem Abschluss des Praktikums • können die Studierenden Industrieroboter so programmieren, dass einfache Peripherie-Interaktionen möglich sind • sind sie in der Lage, eigenständig Aufgabenstellungen durch geeignete Roboterprogrammierung zu lösen • können sie ihre erarbeiteten Projekte in einer Präsentation unter Verwendung der entsprechenden Fachterminologie vorstellen					
Inhalte a)					
Lehrformen / Sprache a) Praktikum / Deutsch					
Prüfungsformen • Präsentation der programmierten Aufgaben (Anteil an Modulnote 100 %) • Erfolgreiche Beteiligung an der Gruppenarbeit und der -abschlusspräsentation					
Voraussetzungen für die Vergabe von Credits Kontinuierliche Mitarbeit an den Aufgaben sowie eine erfolgreiche Darstellung der erarbeiteten Inhalte und des gewonnenen Wissens innerhalb der Abschlusspräsentation.					
Verwendung des Moduls B. Sc. Maschinenbau					

B. Sc. Sales Engineering and Product Management

Stellenwert der Note für die Endnote

Anteil an der Gesamtnote [%] = $2 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Grundlagen der Strömungsmechanik Fundamentals of Fluid Mechanics					
Modul-Nr. 134010	Credits 5 LP	Workload 150 h	Semester 4. Sem.	Dauer 1 Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Grundlagen der Strömungsmechanik			Kontaktzeit a) 4 SWS (60 h)	Selbststudium a) 90 h	Turnus a) jedes SoSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Romuald Skoda a) Prof. Romuald Skoda					
Teilnahmevoraussetzungen Erfolgreicher Abschluss der Module Mechanik A und Mechanik B sowie Mathematik 1, Mathematik 2 und Mathematik 3 dringend empfohlen.					
Lernziele/Kompetenzen Nach der Teilnahme an dem Modul können die Studierenden die für die Strömungsmechanik allgemein relevanten Gesetzmäßigkeiten erklären und wesentliche Methoden der Strömungsmechanik nutzen. Sie verfügen über entsprechendes Fachvokabular und kennen Anwendungsbeispiele. Die Studierenden können die erlernten Fertigkeiten konkreten strömungsmechanischen Problemstellungen zuordnen. Sie sind in der Lage, Lösungsansätze für komplexe strömungsmechanische Probleme abzuleiten.					
Inhalte a) • Einführung • Hydrostatik • Hydrodynamik • Eindimensionale instationäre Strömung • Impulssatz • Schichtenströmungen • Turbulente Rohrströmungen • Erhaltungsprinzipien der Strömungsmechanik • Kompressible Strömungen					
Lehrformen / Sprache a) Vorlesung (2 SWS) / Übung (2 SWS) / Deutsch					
Prüfungsformen • Klausur 'Grundlagen der Strömungsmechanik' (120 Min., Anteil der Modulnote 100 %)					
Voraussetzungen für die Vergabe von Credits • Bestandene Modulabschlussprüfung: Klausur • Die Modulnote wird aus der Modulabschlussprüfung unter Hinzunahme der aus den Lernkontrollen erreichten Bonuspunkte ermittelt. Bonuspunkteregelung: • Die Lernkontrollen zum Erlangen von Bonuspunkten werden einmal pro Jahr angeboten. • Alle in den Lernkontrollen erreichten Punkte werden direkt auf die Klausur angerechnet.					

- Die Notenbildung erfolgt, nachdem die Punkte aus der Klausur und die erreichten Bonuspunkte addiert wurden.
- Das Erreichen der Bestnote ist in der Klausur auch ohne Bonuspunkte möglich.
- Insgesamt können die Studierenden bis zu 14% der in der Klausur erreichbaren Punkte zusätzlich als Bonuspunkte erwerben. Bonuspunkte verfallen nicht, sondern können für eine Teilnahme an der Klausur in einem späteren Semester genutzt werden.
- Die Lernkontrollen können in einem späteren Semester erneut absolviert werden, um die eigenen Bonuspunkte für die nächste Klausur zu verbessern.
- Bonuspunkte werden nur angerechnet, wenn sie vor der Klausur erzielt wurden. Bonuspunkte können nicht rückwirkend die Klausurnote verbessern.

Verwendung des Moduls

- BSc. Maschinenbau
- BSc. Sales Engineering and Product Management

Stellenwert der Note für die Endnote

Anteil an der Gesamtnote [%] = $5 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Vorlesungsbegleitende Unterlagen (Skript, Übungsmaterial) werden zur Verfügung gestellt und weiterführende Literatur wird bekannt gegeben.

Grundlagen der Thermodynamik Fundamentals of Thermodynamics					
Modul-Nr. 133020	Credits 5 LP	Workload 150 h	Semester 3. Sem.	Dauer 1 Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Grundlagen der Thermodynamik			Kontaktzeit a) 4 SWS (60 h)	Selbststudium a) 90 h	Turnus a) jedes WiSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr.-Ing. Roland Span a) Prof. Dr.-Ing. Roland Span					
Teilnahmevoraussetzungen Empfohlene Vorkenntnisse: Kenntnisse aus den Modulen Mathematik I und II sowie Naturwissenschaftliche Grundlagen. Vorheriges Bestehen der entsprechenden Modulabschlussprüfungen ist nicht erforderlich.					
Lernziele/Kompetenzen Nach dem erfolgreichen Abschluss des Moduls • können Studierende grundlegende Phänomene aus dem Bereich der Energieumwandlung erläutern, diskutieren und interpretieren, • können Studierende die Bedeutung von Stoffeigenschaften für technische Prozesse in Energie-, Heizungs-, Kälte-, und Klimatechnik erläutern, diskutieren und interpretieren, • besitzen die Studierenden die Fähigkeit, mit Methoden der Thermodynamik technische Probleme in ihrer Grundstruktur zu analysieren, durch Anwendung dieser Methoden technische Prozesse zu analysieren und zu simulieren und Ergebnisse kritisch zu überprüfen, • können die Studierenden die Gestaltung von Maschinen, Anlagen und Prozessen mit Blick auf die Effizienz von Energieumwandlungsprozessen bewerten.					
Inhalte a) • Grundlagen der thermodynamischen Betrachtungsweise, Definition von Begriffen wie „System“ und „Prozess“. • Der 1. Hauptsatz der Thermodynamik als Energieerhaltungssatz. • Der 2. Hauptsatz der Thermodynamik und seine Bedeutung für Prozesse zur Energieumwandlung. Einführung des Exergiekonzepts. • Thermodynamische Stoffdaten als Grundlage der meisten energie- und verfahrenstechnischen Berechnungen. • Rechts- und linksläufige Kreisprozesse als typisch energietechnische Anwendungen. • Betrachtung von einfachen Gemischen: ideale Gemische, feuchte Luft und ihre technischen Anwendungen.					
Lehrformen / Sprache a) Vorlesung (2 SWS) / Übung (2 SWS) / Deutsch					
Prüfungsformen • Klausur 'Grundlagen der Thermodynamik' (150 Min., Anteil der Modulnote 100 %)					
Voraussetzungen für die Vergabe von Credits					

Bestandene Modulabschlussprüfung: Klausur

Verwendung des Moduls

- BSc. Maschinenbau
- BSc. Materialwissenschaft
- BSc. Sales Engineering and Product Management
- BSc. Umweltingenieurwesen

Stellenwert der Note für die Endnote

Anteil an der Gesamtnote [%] = $5 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Grundlagen der Verfahrenstechnik Fundamentals of Chemical Engineering					
Modul-Nr.	Credits	Workload	Semester	Dauer	Gruppengröße
137540	5 LP	150 h	5. Sem.	1 Semester	keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen			Kontaktzeit	Selbststudium	Turnus
a) Grundlagen der Verfahrenstechnik			a) 4 SWS (60 h)	a) 90 h	a) jedes WiSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r					
Prof. Dr.-Ing. Marcus Grünewald a) Prof. Dr.-Ing. Marcus Grünewald					
Teilnahmevoraussetzungen					
Lernziele/Kompetenzen					
Nach dem erfolgreichen Abschluss des Moduls können Studierende • verschiedene ideale Reaktortypen unterscheiden und die auftretenden Stoff- und Wärmetransportmechanismen identifizieren • die für eine Bilanzierung dieser Reaktoren relevanten Parameter erfassen, Stoff- und Wärmebilanz lösen und die Ergebnisse bewerten • die physikalischen Phänomene der verfahrenstechnischen Grundoperationen (Trennoperationen) innerhalb eines Prozesses erkennen und auf modifizierte Anwendungen übertragen • eine Bilanzierung und Auslegung der wichtigsten Grundoperationen mit Ermittlung der Betriebsparameter und ggf. mit Abschätzung der Betriebskosten ausführen					
Inhalte					
a) In der Vorlesung ‚Grundlagen der Verfahrenstechnik‘ werden die wesentlichen Grundlagen zum Verständnis verfahrenstechnischer Prozesse gelegt. Gegenstand der Betrachtungen sind dabei die Reaktionsstufen und die Trennstufen. Reaktoren bilden das Kernstück jedes Syntheseprozesses und müssen deshalb auf den jeweiligen Prozess angepasst werden. Aufbauend auf den grundlegenden Eigenschaften (Stöchiometrie, Kinetik, Thermodynamik) chemischer Reaktionen werden die idealen Reaktortypen Rührkessel und Strömungsrohr vorgestellt und ihre Unterscheidungsmerkmale vermittelt. Anhand dieser Beispiele lernen die Studierenden allgemeine Stoff- und Wärmebilanzen aufzustellen, zu lösen und die Ergebnisse anhand von Leistungsparametern (Umsatz, Ausbeute, Selektivität) zu bewerten. Trennverfahren bzw. Grundoperationen werden in der Verfahrenstechnik zur Stofftrennung eingesetzt. Die Trennverfahren kommen den Grundoperationen Kondensation/Verdampfung, Rektifikation, Absorption, Extraktion, Adsorption die größte Bedeutung zu. Im Rahmen der Veranstaltung werden die Grundprinzipien dieser Trennverfahren aufgezeigt, eine Übersicht der apparativen Ausführungen gegeben und deren Einsatz an praxisnahen Beispielen verdeutlicht.					
Lehrformen / Sprache					
a) Vorlesung (2 SWS) / Übung (2 SWS) / Deutsch					
Prüfungsformen					

- Mündlich 'Grundlagen der Verfahrenstechnik' (30 Min., Anteil der Modulnote 100 %)

Voraussetzungen für die Vergabe von Credits

Bestandene Modulabschlussprüfung: Mündliche Prüfung

Verwendung des Moduls

- BSc. Maschinenbau
- BSc. Sales Engineering and Product Management
- BSc. Umweltingenieurwesen

Stellenwert der Note für die Endnote

Anteil an der Gesamtnote [%] = $5 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

H2-Technologien und Wertschöpfungsketten					
H2-Technologies and Value Chains					
Modul-Nr.	Credits	Workload	Semester	Dauer	Gruppengröße
137610	2 LP	60 h	5. Sem.	Semester	keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen			Kontaktzeit	Selbststudium	Turnus
a) H2-Technologien und Wertschöpfungsketten			a) 2 SWS (30 h)	a) 30 h	a) jedes WiSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r					
Prof. Christian Doetsch					
a) Prof. Dr.-Ing. Anna Grevé, Dr.-Ing. Kirsten Grübel, Prof. Dr. rer. nat. Ulf-Peter Apfel					
Teilnahmevoraussetzungen					
Lernziele/Kompetenzen					
Nach dem erfolgreichen Abschluss des Moduls					
• Haben sie eine breite Übersicht über relevante H2-Technologien für eine zukünftige Wasserstoffwirtschaft • Haben sie Grundlagen moderner Elektrolysetechnologien erlernt • Haben sie eine fundierte Übersicht über H2-Nutzungspfade					
Inhalte					
a)					
Wasserstoff spielt eine entscheidende Rolle in der Energiewende, da er als umweltfreundlicher Brennstoff zur Bewältigung globaler Herausforderungen wie Klimawandel und Luftverschmutzung beitragen kann. Seine Vielseitigkeit erstreckt sich von sauberem Transport und dezentraler Energieerzeugung bis zur emissionsarmen Industrieproduktion. Als Energiespeicher ermöglicht Wasserstoff die effiziente Nutzung von erneuerbaren Quellen. Die Forschung zur kosteneffektiven Herstellung, Speicherung und Verteilung von Wasserstoff ist von großer Bedeutung. Die Schaffung einer Wasserstoffinfrastruktur birgt Potenzial für wirtschaftliches Wachstum und Arbeitsplätze. Wasserstoff fördert technologische Innovationen und internationale Kooperationen für nachhaltige Entwicklung. Seine Rolle als sauberer Kraftstoff beeinflusst positiv globale Umweltziele und den Übergang zu einer kohlenstoffarmen Zukunft.					
Vorlesungsinhalte orientieren sich entlang der Wertschöpfungskette: vom Molekül bis zur Nutzung. Dabei sollen möglichst viele Aspekte rund um das Thema Wasserstoff beleuchtet werden.					
Neben verschiedenen Technologien werden deren Anwendung und aktuelle Entwicklungen vorgestellt und durch Praxisbeispiele aus Forschung und Industrie untermauert.					
Das Modul vermittelt damit einen breiten Überblick über das Themenfeld und gliedert sich dabei wie folgt: • Allgemeine Übersicht • Chemische Grundlagen H2 • Grundlagen H2-Erzeugung • Speicherung und Transport • Gasreinigung					

- Stoffliche Nutzung von H₂
- Energetische Nutzung von H₂
- Wirtschaftliche und rechtliche Rahmenbedingungen

Lehrformen / Sprache

a) Vorlesung (2 SWS) / Deutsch

Prüfungsformen

- Klausur 'H₂-Technologien und Wertschöpfungsketten' (60 Min., Anteil der Modulnote 100 %, bei einer Teilnehmerzahl unter 10 kann die Prüfung auch mündlich abgehalten werden)

Voraussetzungen für die Vergabe von Credits

Bestandene Modulabschlussprüfung: Klausur oder mündliche Prüfung

Verwendung des Moduls

keine Angabe

Stellenwert der Note für die Endnote

Anteil an der Gesamtnote [%] = $2 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Hochdruckverfahrenstechnik High Pressure Process Technology					
Modul-Nr. 136290	Credits 5 LP	Workload 150 h	Semester 6. Sem.	Dauer 1 Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Hochdruckverfahrenstechnik			Kontaktzeit a) 4 SWS (60 h)	Selbststudium a) 90 h	Turnus a) jedes SoSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr.-Ing. Marcus Grünewald a) Dr. rer. nat. Sabine Kareth					
Teilnahmevoraussetzungen Empfohlene Vorkenntnisse: Thermodynamik					
Lernziele/Kompetenzen Nach dem erfolgreichen Abschluss des Moduls • kennen die Studierenden den Stand der Forschung zu Hochdrucksystemen und Hochdruck-Phasengleichgewichten sowie die modernsten Methoden und Verfahren im Bereich der thermo- und fluiddynamischen Stoffdatenermittlung in der Hochdruckverfahrenstechnik. • können die Studierenden Hochdruckphasengleichgewichte interpretieren. • haben die Studierenden die Fähigkeit zu vernetztem, kritischem und interdisziplinärem Denken ausgebaut und sind in der Lage die speziellen Eigenschaften von Hochdrucksystemen zu nutzen, etablierte Methoden und Verfahren auszuwählen und auf komplexe verfahrenstechnische Problemstellungen anzuwenden. • können die Studierenden die gewonnenen Erkenntnisse auf konkrete und neue Problemstellungen übertragen und so das Verhalten von Stoffgrößen wie z.B. Viskosität, Grenzflächenspannung und Dichte von Reinstoffen und Gemischen unter hohen Drücken beurteilen.					
Inhalte a) In der Vorlesung Grundlagen der Hochdruckverfahrenstechnik werden zunächst die speziellen Eigenschaften von Hochdrucksystemen vorgestellt. Schwerpunkte sind Thermo- und Fluidodynamik von Einkomponenten- und Mehrkomponentensystemen sowie entsprechende Berechnungsverfahren. Die Kenntnis dieser Eigenschaften ist für die ingenieurtechnische Gestaltung von Gesamtverfahren essentiell. Dieser Zusammenhang wird anhand von Beispielen aus dem Gebiet der Kältetechnik und der Hochdruckverfahrenstechnik (Extraktion, Adsorption, Absorption, Kristallisation) verdeutlicht.					
Lehrformen / Sprache a) Vorlesung (3 SWS) / Übung (1 SWS) / Deutsch					
Prüfungsformen • Mündlich 'Hochdruckverfahrenstechnik' (30 Min., Anteil der Modulnote 100 %)					
Voraussetzungen für die Vergabe von Credits Bestandene Modulabschlussprüfung: mündliche Prüfung					
Verwendung des Moduls					

-
- BSc. Maschinenbau
 - MSc. Umweltingenieurwesen

Stellenwert der Note für die Endnote

Anteil an der Gesamtnote [%] = $5 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Höhere Festigkeitslehre Advanced Mechanics of Materials					
Modul-Nr. 128013	Credits 5 LP	Workload 150 h	Semester 5. Sem.	Dauer 1 Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Höhere Festigkeitslehre			Kontaktzeit a) 4 SWS (60 h)	Selbststudium a) 90 h	Turnus a) jedes SoSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr.-Ing. Johanna Waimann a) Prof. Dr.-Ing. Johanna Waimann, Dr.-Ing. Ulrich Hoppe					
Teilnahmevoraussetzungen Empfohlene Vorkenntnisse: Mechanik A + B					
Lernziele/Kompetenzen Die Studierenden erwerben das nötige Grundlagenwissen, um mechanische Probleme der Elastostatik im Allgemeinen und für Scheiben und Platten mathematisch zu formulieren sowie analytisch oder numerisch zu lösen.					
Inhalte a) - Spannungszustand und Gleichgewichtsbedingungen - Deformation und Verzerrung - Elastizitätsgesetz, Anisotropie, Isotropie - Ebener Spannungszustand, ebener Verzerrungszustand, Spannungsfunktionen, Scheibengleichung, rotationssymmetrische Probleme, Anwendungsbeispiele - Plattentheorie, Anwendungsbeispiele - Torsion: Grundgleichungen, Verwölbungsfunktion, Anwendungsbeispiele - Formänderungsenergie, Energie- und Arbeitssätze, Prinzip der virtuellen Verschiebungen, Ritz-Verfahren, Anwendungsbeispiele					
Lehrformen / Sprache a) Vorlesung (3 SWS) / Übung (1 SWS) / Deutsch					
Prüfungsformen Klausur 'Höhere Festigkeitslehre' (120 Min., Anteil der Modulnote 100 %, oder Mündliche Prüfung (30 Minuten). Die Prüfungsform wird je nach Teilnehmerzahl am Anfang eines jeden Semesters festgelegt)					
Voraussetzungen für die Vergabe von Credits Bestandene Modulabschlussprüfung: Klausur bzw. mündliche Prüfung					
Verwendung des Moduls keine Angabe					
Stellenwert der Note für die Endnote $\text{Anteil an der Gesamtnote [\%]} = 5 \cdot 100 \cdot \text{FAK} / \text{DIV}$ FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden. DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.					

Sonstige Informationen

Höhere Mathematik A Advanced Mathematics A					
Modul-Nr. BI-01/UI-01	Credits 8 LP	Workload 240 h	Semester 1. Sem.	Dauer 1 Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Mathematik A (150100/150101)			Kontaktzeit a) 6 SWS (90 h)	Selbststudium a) 150 h	Turnus a) jedes WiSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r N.N. a) Prof. Dr. Gerd Laures, Prof. Dr. Jörg Winkelmann, Prof. Dr. Markus Reineke, Prof. Dr. rer. nat. Peter Heinzner, Prof. Dr. Kai Zehmisch					
Teilnahmevoraussetzungen Empfohlene Vorkenntnisse: Teilnahme am zweiwöchigen „Vorkurs für künftige Studierende der Ingenieurwissenschaften“ vor Studienbeginn im September					
Lernziele/Kompetenzen Nach dem erfolgreichen Abschluss des Moduls • kennen Studierende die wichtigsten Methoden der Ingenieurmathematik • können Studierende mathematische Problemstellungen in physikalischen Systemen erkennen und lösen • praktizieren Studierende erste Ansätze wissenschaftlichen Lernens und Denkens • verfügen Studierende über fachübergreifende Methodenkompetenz					
Inhalte a) Mathematische Methoden der Analysis einer Veränderlichen: • Komplexe Zahlen: Definition, Eigenschaften und Rechenregeln • Matrizen, Determinanten und Lösungsverfahren für lineare Gleichungssysteme • Vektorräume, Unterräume und Basiswechsel • Eigenwerte, Eigenvektoren und Hauptachsentransformation • Folgen und Reihen und deren Konvergenz; Konvergenzkriterien • Differentialrechnung für Funktionen einer reellen und komplexen Veränderlichen (Differentiationstechniken, Mittelwertsätze, Taylorformeln, Anwendungen) • Integralrechnung einer Veränderlichen (Integrationstechniken, Stammfunktionen, Mittelwertsätze, Anwendungen)					
Lehrformen / Sprache a) Vorlesung (4 SWS) / Übung (2 SWS) / Deutsch					
Prüfungsformen • Klausur 'Höhere Mathematik A' (180 Min., Anteil der Modulnote 100 %) • Optionale Miniklausuren (3 Klausuren à 30 Minuten) zur Erreichung von Bonuspunkten für die Klausur					
Voraussetzungen für die Vergabe von Credits • Bestandene Modulabschlussprüfung: Klausur					

Verwendung des Moduls

- B.Sc. Bauingenieurwesen
- B.Sc. Umweltingenieurwesen
- B.Sc. Maschinenbau
- B.Sc. Materialwissenschaften

Stellenwert der Note für die Endnote

Anteil an der Gesamtnote [%] = $8 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Höhere Mathematik B Advanced Mathematics B					
Modul-Nr. BI-06/UI-06	Credits 8 LP	Workload 240 h	Semester 2. Sem.	Dauer 1 Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Mathematik B (150102/150103)			Kontaktzeit a) 6 SWS (90 h)	Selbststudium a) 150 h	Turnus a) jedes SoSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r N.N. a) Prof. Dr. Gerd Laures, Prof. Dr. Jörg Winkelmann, Prof. Dr. Markus Reineke, Prof. Dr. rer. nat. Peter Heinzner, Prof. Dr. Kai Zehmisch					
Teilnahmevoraussetzungen Empfohlene Vorkenntnisse: Mathematik 1					
Lernziele/Kompetenzen Nach dem erfolgreichen Abschluss des Moduls • kennen Studierende die wichtigsten Methoden der Ingenieurmathematik • können Studierende mathematische Problemstellungen in physikalischen Systemen erkennen und lösen • praktizieren Studierende erste Ansätze wissenschaftlichen Lernens und Denkens • verfügen Studierende über fachübergreifende Methodenkompetenz					
Inhalte a) Mathematische Methoden der Analysis mehrerer Veränderlicher: • Potenzreihen (Konvergenzkriterien, Anwendungen) • Differentialrechnung für Funktionen mehrerer Veränderlicher (totale Ableitung, Richtungsableitung, partielle Ableitungen und Zusammenhänge, Differentiationstechniken, Anwendungen, u.a. Extrema mit und ohne Nebenbedingungen) • Integralrechnung für Funktionen mehrerer Veränderlicher (Gebiets-, Volumen- und Flächenintegrale, Integralsätze von Green, Gauß und Stokes mit Anwendungen) • Gewöhnliche Differentialgleichungen und Lösungstechniken (Trennung der Variablen, Variation der Konstanten, exakte Differentialgleichungen und integrierende Faktoren, spezielle Typen von Differentialgleichungen, Systeme gewöhnlicher Differentialgleichungen)					
Lehrformen / Sprache a) Vorlesung (4 SWS) / Übung (2 SWS) / Deutsch					
Prüfungsformen • Klausur 'Höhere Mathematik B' (180 Min., Anteil der Modulnote 100 %) • Optionale Miniklausuren (3 Klausuren à 30 Minuten) zur Erreichung von Bonuspunkten für die Klausur					
Voraussetzungen für die Vergabe von Credits • Bestandene Modulabschlussprüfung: Klausur					
Verwendung des Moduls					

-
- | |
|---|
| <ul style="list-style-type: none">• B.Sc. Bauingenieurwesen• B.Sc. Umweltingenieurwesen• B.Sc. Maschinenbau• B.Sc. Materialwissenschaft |
| Stellenwert der Note für die Endnote
Anteil an der Gesamtnote [%] = $8 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$
FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.
DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden. |
| Sonstige Informationen |

Höhere Mathematik C Advanced Mathematics C					
Modul-Nr. BI-09/UI-11	Credits 5 LP	Workload 150 h	Semester 3. Sem.	Dauer 1 Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Höhere Mathematik C (150104/150105)			Kontaktzeit a) 4 SWS (60 h)	Selbststudium a) 90 h	Turnus a) jedes WiSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr. rer. nat. Herold Dehling a) Prof. Dr. rer. nat. Herold Dehling					
Teilnahmevoraussetzungen Empfohlene Vorkenntnisse: Kenntnisse in Höherer Mathematik					
Lernziele/Kompetenzen Die Studierenden • kennen die Grundbegriffe der Wahrscheinlichkeitstheorie und Statistik, • sind in der Lage, Standardaufgaben nachzuvollziehen und selbstständig zu bearbeiten, • kennen das Auftreten und die Bedeutung des Zufalls in Natur und Technik und sind im Stande, Zufallsphänomene mit Standardverfahren zu modellieren, • können das Erlernte auf konkrete ingenieurwissenschaftliche Problemstellungen anwenden.					
Inhalte a) Die Lehrveranstaltung behandelt das zum Verständnis und zur Modellierung von Zufallsphänomenen in den Ingenieurwissenschaften erforderliche Basiswissen der Wahrscheinlichkeitstheorie und der Statistik. Hierzu gehören im Bereich der Wahrscheinlichkeitstheorie: Modellierung von Zufallsexperimenten, Wahrscheinlichkeitsraum, bedingte Wahrscheinlichkeiten, Unabhängigkeit, diskrete und stetige Zufallsvariablen, Dichte- und Verteilungsfunktion, wichtige Wahrscheinlichkeitsverteilungen (u.a. binomial, Poisson, geometrisch, normal, exponentiell, Chi-Quadrat, F-Verteilung), Erwartungswert, Varianz, Kovarianz, Korrelationskoeffizient, gemeinsame Verteilung, Faltungsformel, sowie im Bereich der Statistik: Verfahren der beschreibenden Statistik, statistische Modellierung, Grundlagen der Schätztheorie (u.a. Maximum Likelihood Methode), Konfidenzintervalle, Grundlagen der Testtheorie, Fehler 1. und 2. Art, Niveau eines Tests, Tests bei normalverteilten Stichproben (t-Test, F-Test), Lineare Regressionsmodelle (Kleinste Quadrate Methode, t-Test), Chi-Quadratstest bei diskreten Daten, 1-Faktor ANOVA. Die Konzepte und Verfahren werden stets durch Anwendungsbeispiele und Simulationen mit Hilfe des statistischen Pakets R illustriert.					
Lehrformen / Sprache a) Vorlesung (2 SWS) / Übung (2 SWS) / Deutsch					
Prüfungsformen • Klausur 'Höhere Mathematik C' (90 Min., Anteil der Modulnote 100 %)					
Voraussetzungen für die Vergabe von Credits • Bestandene Modulabschlussprüfung: Klausur					
Verwendung des Moduls					

-
- | |
|---|
| <ul style="list-style-type: none">• B.Sc. Bauingenieurwesen• B.Sc. Umweltingenieurwesen• B.Sc. Maschinenbau• B.Sc. Materialwissenschaft |
| Stellenwert der Note für die Endnote
Anteil an der Gesamtnote [%] = $5 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$
FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.
DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden. |
| Sonstige Informationen |

Industrial Management Industrial Management					
Modul-Nr. 136200	Credits 5 LP	Workload 150 h	Semester 6. Sem.	Dauer 1 Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Industrial Management			Kontaktzeit a) 4 SWS (60 h)	Selbststudium a) 90 h	Turnus a) jedes SoSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr.-Ing. Bernd Kuhlenkötter a) Prof. Dr.-Ing. Bernd Kuhlenkötter					
Teilnahmevoraussetzungen					
Lernziele/Kompetenzen Die Studierenden bekommen die Grundlagen der für die Ingenieurwissenschaften relevanten ökonomischen und organisatorischen Aspekte von Betrieben im Zusammenspiel mit den Grundlagen der Betriebswirtschaftslehre (BWL) vermittelt. Besonders für die zukünftige Ausübung einer Führungsposition ist die Fähigkeit, die BWL mit den Ingenieurwissenschaften zu verbinden, von ausschlaggebender Bedeutung. Die Studierenden können nach der Teilnahme unterschiedliche Formen der Betriebsorganisation charakterisieren und bezüglich der Anforderung an Mensch, Technik und Organisation unterscheiden. Sie können die wichtigsten Arten der Verschwendung in einem Unternehmen auflisten und im Betrieb ermitteln. Zusammen mit Kostenrechnungen und Terminierungen können im Rahmen einer Prozessoptimierung und Lean Management die Fertigungsstrukturen eigenständig bewertet und verbesserte Strukturen generiert werden, um Ressourcen im Betrieb einzusparen. Weiterhin lernen sie die Aufgaben und Gestaltungsfelder der Produktionslogistik und Produktionssystemplanung als eigenständige Aufgabenbereiche der Betriebsorganisation zu interpretieren, sowie die Produktionsplanung und -steuerung (PPS) der Fertigung zu konzipieren und die Auswirkung der PPS auf relevante Zielgrößen verschiedener Betriebstypologien qualitativ und quantitativ zu transferieren.					
Inhalte a) Arbeitsvorbereitung • Arbeitsplanung- und Steuerung • Zeitwirtschaft: Durchlaufzeiten • Ermittlung von Planzeiten: REFA, MTM Betriebswirtschaftslehre • Zusammenspiel aus Angebot und Nachfrage • Grundlagen des externen Rechnungswesens/Bilanzierung • Charakteristika verschiedener Wirtschaftssysteme • Charakteristika verschiedener Märkte • Grundlagen verschiedener Rechtsformen/Unternehmensformen Betriebsorganisation • Aufbau- und Ablauforganisation eines Betriebs mit verschiedenen Betriebstypologien • Vor- und Nachteile der prozess- und funktionsorientierten Organisation					

Produktionssystemplanung

- Teilefamilienbildung
- Wege zur Verbesserung der Wirtschaftlichkeit in der Produktion
- Anordnung der Struktur und die Organisation eines Fertigungs-/ Montagebereiches
- Automatisierbarkeit von Fertigungskonzepten

Produktionsplanung und -Steuerung

- Abstimmung von Ressourcen und Prozessen eines Unternehmens auf den Nutzen des Kunden
- Planung, Steuerung und Überwachung der Produktionsabläufe vom Kundenauftrag bis zum Versand unter Mengen-, Termin- und Kapazitätsgesichtspunkten
- Lieferkettenmanagement (Supply Chain Management)

Toyota-Prinzip

- Lean Philosophie/ Management
- Darstellung von Verschwendungsarten

Qualitätsorientierte Managementsysteme

- Fehlermöglichkeits- und -einflussanalyse (FMEA)
- Quality Function Deployment (QFD)

Fabrikplanung

- Gestaltung einer Produktionsstätte von der ersten Idee bis zum Hochlaufen der Produktion (Produktion, Logistik, Architektur, Projektmanagement etc.)
- Beispielhafte Vorstellung am Forschungsbau ZESS
- Globalisierung von Unternehmen

Lehrformen / Sprache

a) Vorlesung (2 SWS) / Übung (2 SWS) / Deutsch

Prüfungsformen

- Klausur 'Industrial Management' (120 Min., Anteil der Modulnote 100 %)

Voraussetzungen für die Vergabe von Credits

Bestandene Modulabschlussprüfung: Klausur

Verwendung des Moduls

BSc. Maschinenbau

BSc. Sales Engineering and Product Management

Stellenwert der Note für die Endnote

Anteil an der Gesamtnote [%] = $5 \cdot 100 \cdot \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Konstruktionstechnik A Engineering Design A					
Modul-Nr. 131020	Credits 5 LP	Workload 150 h	Semester 1. Sem.	Dauer 1 Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Technische Darstellung, Funktion und Wirkmechanismen von grundlegenden Maschinenelementen			Kontaktzeit a) 4 SWS (60 h)	Selbststudium a) 90 h	Turnus a) jedes WiSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr.-Ing. Manuel Oehler a) Dr.-Ing. Andreas Putzmann					
Teilnahmevoraussetzungen Empfohlene Vorkenntnisse: keine					
Lernziele/Kompetenzen Modellbildung und Berechnung: - Die Studierenden können ingenieurtechnische Probleme modellieren, indem sie technische Bauteile und Systeme mithilfe analytischer Vorgehensweisen aus der Mechanik abstrahieren und vereinfachen, um in einem nächsten Schritt ausgewählte Berechnungsmethoden (u.a. zur Dimensionierungs- und Auslegungsrechnung) anwenden zu können. - Die Studierenden können ausgewählte Berechnungsmethoden (u.a. zur Dimensionierungs- und Auslegungsrechnung) an ausgewählten technischen Bauteilen und Systemen anwenden, indem sie technische Regeln, Normen und Richtlinien zur Berechnung nutzen, um Beanspruchungen und Verformungen bestimmen und bewerten zu können. - Die Studierenden können geeignete Berechnungsmethoden für ausgewählte technische Bauteile und Systeme (und Probleme) auswählen, indem sie technische Regeln und Richtlinien anwenden, um Dimensionierungs- und Auslegungsrechnung durchzuführen. Skizzieren und Konstruieren: - Die Studierenden können Skizzen und Zeichnungen von technischen Bauteilen und Systemen aus eigenen und fremden Ideen erstellen indem sie Werkzeuge der darstellenden Geometrie, Zeichnungsrichtlinien und Normen anwenden um normgerechte Gesamt- und Werkstattzeichnungen zu erstellen. - Die Studierenden können ausgewählte Bauteile und eigene Ideen von Bauteilen unter Funktions-, Fertigungs- und Montageanforderungen konzipieren und gestalten, indem sie technische Regeln, Richtlinien und Normen für beanspruchungs-, verformungs- und fertigungsgerechtes Gestalten sowie die Grundlagen des methodischen Konstruierens (basierend auf der VDI 2221) anwenden, um normgerechte Gesamt- und Werkstattzeichnungen erstellen zu können. - Die Studierenden können Zeichnungen von ausgewählten technischen Bauteilen und Systemen normgerecht Bemaßen sowie Passungen und Toleranzen anwenden/bestimmen, indem sie Normen und Normtabellen zur Hilfe nehmen, um normgerechte Gesamt- und Werkstattzeichnungen erstellen zu können.					

- Die Studierenden (kennen ausgewählte CAD-Systemen und) können digitale technische Darstellungen erstellen indem sie ausgewählte CAD-Systeme nutzen, um normgerechte Gesamt- und Werkstattzeichnungen ableiten zu können.

Inhalte

a)

- Vorgehen beim Entwickeln technischer Produkte im Kontext KT
- Darstellende Geometrie und Skizzieren
- Dreitafelprojektion, Schnitte und Schraffuren
- Skizzieren technischer Systeme
- Gestaltungsregeln für Wellen, Deckel, Freistiche, Zentrierbohrungen, Fasen
- Normbauteile, Normgerechte Darstellung von Gewinden, Schrauben, Muttern, Wälzlager, Zahnrädern
- Bemaßungen, ISO-Toleranzen, Form- und Lagetoleranzen
- Anfertigen technischer Zeichnungen
- Erstellung von Baugruppen
- Einführung CAD
- Einstieg Wälzlager

Lehrformen / Sprache

a) Vorlesung (2 SWS) / Übung (2 SWS) / Deutsch

Prüfungsformen

- Klausur 'Konstruktionstechnik A' (120 Min., Anteil der Modulnote 100 %)

Voraussetzungen für die Vergabe von Credits

- Bestandene Modulabschlussprüfung: Klausur

Verwendung des Moduls

- BSc. Maschinenbau
- BSc. Sales Engineering and Product Management

Stellenwert der Note für die Endnote

Anteil an der Gesamtnote [%] = $5 \cdot 100 \cdot \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Konstruktionstechnik B Engineering Design B					
Modul-Nr. 132011	Credits 5 LP	Workload 150 h	Semester 2. Sem.	Dauer 1 Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Konstruktionstechnik B			Kontaktzeit a) 4 SWS (60 h)	Selbststudium a) 90 h	Turnus a) jedes SoSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr.-Ing. Manuel Oehler a) Prof. Dr.-Ing. Manuel Oehler					
Teilnahmevoraussetzungen Kenntnisse der Inhalte aus dem Modul Konstruktionstechnik A					
Lernziele/Kompetenzen Modellbildung und Berechnung: - Die Studierenden können ingenieurtechnische Probleme modellieren, indem sie technische Bauteile mithilfe analytischer Vorgehensweisen aus der Mechanik abstrahieren und vereinfachen, um in einem nächsten Schritt ausgewählte Berechnungsmethoden (u. a. zur Dimensionierungs- und Auslegungsrechnung) anwenden zu können. - Die Studierenden können ausgewählte Berechnungsmethoden (u. a. zur Dimensionierungs- und Auslegungsrechnung) an ausgewählten technischen Bauteilen anwenden, indem sie technische Regeln, Normen und Richtlinien zur Berechnung nutzen, um Beanspruchungen und Verformungen bestimmen und bewerten zu können. - Die Studierenden können geeignete Berechnungsmethoden für ausgewählte technische Bauteile auswählen, indem sie technische Regeln und Richtlinien anwenden, um Dimensionierungs- und Auslegungsberechnungen durchzuführen. Skizzieren und Konstruieren: - Die Studierenden können Skizzen und Zeichnungen von technischen Bauteilen aus eigenen und fremden Ideen erstellen, indem sie Werkzeuge der darstellenden Geometrie, Zeichnungsrichtlinien und Normen anwenden, um normgerechte technische Zeichnungen zu erstellen. - Die Studierenden können ausgewählte Bauteile und eigene Ideen von Bauteilen unter Funktions-, Fertigungs- und Montageanforderungen konzipieren und gestalten, indem sie technische Regeln, Richtlinien und Normen für beanspruchungs-, verformungs- und fertigungsgerechtes Gestalten anwenden, um normgerechte technische Zeichnungen erstellen zu können. - Die Studierenden können Zeichnungen von ausgewählten technischen Bauteilen und Systemen normgerecht bemaßen sowie Passungen und Toleranzen anwenden/bestimmen, indem sie Normen und Normtabellen zur Hilfe nehmen, um normgerechte technische Zeichnungen erstellen zu können.					
Inhalte a) - Grundlagen der Konstruktion, des Konstruktionsprozesses und der Gestaltung - Grundlagen der Mechanik und Modellbildung für die Konstruktionstechnik - Grundlagen der Kontaktmechanik, Hertz'sche Pressung					

• Grundlagen der Festigkeitsberechnung: Nennspannung, Vergleichsspannung, Wöhler- und Smith-Diagramm • Berechnung und Gestaltung von Wellen und Achsen • Elastische Elemente, Federn • Schrauben und Schraubenverbindungen • Verbindungselemente und -verfahren • Berechnung und Gestaltung form- und kraftschlüssiger Welle-Nabe-Verbindungen • Grundlagen und Konzepte zur Lagerung von Bauteilen
Lehrformen / Sprache a) Vorlesung (2 SWS) / Übung (2 SWS) / Deutsch
Prüfungsformen • Klausur 'Konstruktionstechnik B' (120 Min., Anteil der Modulnote 100 %)
Voraussetzungen für die Vergabe von Credits • Bestandene Modulabschlussprüfung: Klausur
Verwendung des Moduls • BSc. Maschinenbau • BSc. Sales Engineering and Product Management
Stellenwert der Note für die Endnote Anteil an der Gesamtnote [%] = $5 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$ FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden. DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.
Sonstige Informationen

Konstruktionstechnik C Engineering Design C					
Modul-Nr. 133010	Credits 5 LP	Workload 150 h	Semester 3 Sem.	Dauer 1 Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Konstruktionstechnik C			Kontaktzeit a) 4 SWS (60 h)	Selbststudium a) 90 h	Turnus a) jedes WiSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr.-Ing. Manuel Oehler a) Prof. Dr.-Ing. Manuel Oehler					
Teilnahmevoraussetzungen Empfohlene Vorkenntnisse: Kenntnisse der Inhalte aus den Modulen Konstruktionstechnik A und B					
Lernziele/Kompetenzen Modellbildung und Berechnung: - Die Studierenden können ingenieurtechnische Probleme modellieren, indem sie technische Bauteile und Systeme mithilfe analytischer Vorgehensweisen aus der Mechanik abstrahieren und vereinfachen, um in einem nächsten Schritt ausgewählte Berechnungsmethoden (u. a. zur Dimensionierungs- und Auslegungsrechnung) anwenden zu können. - Die Studierenden können ausgewählte Berechnungsmethoden (u. a. zur Dimensionierungs- und Auslegungsrechnung) an ausgewählten technischen Bauteilen und Systemen anwenden, indem sie technische Regeln, Normen und Richtlinien zur Berechnung nutzen, um Beanspruchungen und Verformungen bestimmen und bewerten zu können. - Die Studierenden können geeignete Berechnungsmethoden für ausgewählte technische Bauteile und Systeme (und Probleme) auswählen, indem sie technische Regeln und Richtlinien anwenden, um Dimensionierungs- und Auslegungsberechnungen durchzuführen. Skizzieren und Konstruieren: - Die Studierenden können Skizzen und Zeichnungen von technischen Bauteilen und Systemen aus eigenen und fremden Ideen erstellen, indem sie Werkzeuge der darstellenden Geometrie, Zeichnungsrichtlinien und Normen anwenden, um normgerechte technische Zeichnungen zu erstellen. - Die Studierenden können ausgewählte Bauteile und eigene Ideen von Bauteilen unter Funktions-, Fertigungs- und Montageanforderungen konzipieren und gestalten, indem sie technische Regeln, Richtlinien und Normen für beanspruchungs-, verformungs- und fertigungsgerechtes Gestalten anwenden, um normgerechte technische Zeichnungen erstellen zu können. - Die Studierenden können Zeichnungen von ausgewählten technischen Bauteilen und Systemen normgerecht bemaßen sowie Passungen und Toleranzen anwenden/bestimmen, indem sie Normen und Normtabellen zur Hilfe nehmen, um normgerechte technische Zeichnungen erstellen zu können.					
Inhalte a) - Grundlagen der Tribologie (Reibung, Verschleiß und Schmierung) - Berechnung, Gestaltung und Konstruktion von Gleitlagern - Berechnung, Gestaltung und Konstruktion von Wälzlagerungen					

- Grundlagen der Dichtungstechnik, statische und dynamische Dichtungen
- Einführung in die Antriebstechnik, Antriebssysteme
- Systematik, Auswahl, Berechnung und Konstruktion von Kupplungen
- Systematik, Berechnung und Konstruktion von Zahnradgetrieben
- Systematik, Auswahl, Berechnung und Konstruktion von Zugmittelgetrieben

Lehrformen / Sprache

a) Vorlesung (2 SWS) / Übung (2 SWS) / Deutsch

Prüfungsformen

- Klausur 'Konstruktionstechnik C' (120 Min., Anteil der Modulnote 100 %)
- Freiwilliges Konstruktionsprojekt zum Erwerb von 10 % an Bonuspunkten für die Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Credits

- Bestandene Modulabschlussprüfung: Klausur

Verwendung des Moduls

- BSc. Maschinenbau
- BSc. Sales Engineering and Product Management

Stellenwert der Note für die Endnote

Anteil an der Gesamtnote [%] = $5 \cdot 100 \cdot \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Kälte- und Wärmepumpentechnik Refrigeration and Heat Pump Engineering					
Modul-Nr. 136180	Credits 5 LP	Workload 150 h	Semester 6. Sem.	Dauer 1 Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Kälte- und Wärmepumpentechnik			Kontaktzeit a) 4 SWS (60 h)	Selbststudium a) 90 h	Turnus a) jedes SoSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Christian Doetsch a) Prof. Christian Doetsch					
Teilnahmevoraussetzungen					
Lernziele/Kompetenzen Nach dem erfolgreichen Abschluss des Moduls • kennen die Studierenden verschiedene Prozesse und der Komponenten zur Bereitstellung von Kälte oder Wärme vorrangig mittels von Kreisprozessen • kennen sie die Thermodynamik der Kälte- und Wärmepumpentechnik vor allem der linkslaufenden Kreisprozesse • können sie Prozesse auslegen und Prozessparameter berechnen • können sie verschiedene Prozesse und Arbeitsmedien vergleichen • können sie ingenieurtechnische Grundlagen aus dem Bachelor-Studium zur Analyse und Bewertung der Prozesse anwenden • wenden die Studierenden das Erlernte an mittels Eigenlernaufgaben und durch Erarbeitung eigener fachlicher Inhalte aus qualitativ verschiedenen Literaturquellen und Sprachen (Deutsch, Englisch).					
Inhalte a) Die Vorlesung vermittelt einen anwendungsorientierten Überblick über das Themenfeld der Wärmepumpen- und Kältemaschinentechnik, als Schlüsseltechnologie für die Wärme-/Kältebereitstellung im nachhaltigen und cross-sektoralen Energiesystem der Zukunft. Hierbei steht der linkslaufende Carnot-Kreisprozess (Wärmepumpen, Kompressionskältemaschinen) im Mittelpunkt, flankiert von weiteren, Abwärme-nutzenden und damit nachhaltigen Kälteprozessen. Neben den verschiedenen Technologien werden deren Anwendung und aktuelle Entwicklungen vorgestellt sowie Auslegungsrechnungen für Wärmepumpen und Kälteanlagen in Form von Übungsaufgaben durchgeführt. Das Modul vermittelt damit einen breiten Überblick über das Themenfeld und ermöglicht die Auslegung und Berechnung von Wärmepumpen und Kälteprozessen. Das Modul gliedert sich dabei wie folgt: • Grundlagen der Kälte- und Wärmepumpentechnik					

- Linkslaufende Carnot-Kreisprozesse: Wärmepumpen und Kompressionskältemaschinen (Prozessführung, Varianten, Umweltaspekte)
- Absorptionskältemaschinen (Funktionsprinzip, Ammoniak/Wasser- und Wasser/LiBr-Maschinen)
- Weitere Kälteverfahren (Adsorptions-, Dampfstrahlkältemaschinen)
- Wirtschaftlichkeit der Prozesse und Auslegung der Anlagen

Lehrformen / Sprache

a) Vorlesung (2 SWS) / Übung (2 SWS) / Deutsch

Prüfungsformen

- Klausur 'Kälte- und Wärmepumpentechnik' (120 Min., Anteil der Modulnote 100 %, Bei Teilnehmerzahl kleiner 10 kann der Prüfer statt einer Klausur eine mündliche Prüfung anbieten.)

Voraussetzungen für die Vergabe von Credits

- Bestandene Modulabschlussprüfung: Klausur (Hinweis: Die Note ergibt sich ausschließlich aus der Modulabschlussprüfung!)

Verwendung des Moduls

- BSc Maschinenbau
- BSc Sales Engineering and Product Management

Stellenwert der Note für die Endnote

Anteil an der Gesamtnote [%] = $5 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Vorlesung + Übung (2+2 SWS), deutsch (Folien mit englischer Kurzerläuterung), Übungen im flipped classroom Format.

Laseranwendungen in der Materialforschung und Mikrotechnik Laser Applications in Materials Research and Microengineering					
Modul-Nr. 137650	Credits 5 LP	Workload 150 h	Semester 5. Sem.	Dauer 1 Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Laseranwendungen in der Materialforschung und Mikrotechnik			Kontaktzeit a) 4 SWS (60 h)	Selbststudium a) 90 h	Turnus a) jedes WiSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr.-Ing. Andreas Ostendorf a) Prof. Dr.-Ing. Cemal Esen					
Teilnahmevoraussetzungen					
Lernziele/Kompetenzen Nach dem erfolgreichen Abschluss des Moduls • sind die Studierenden in der Lage, die besonderen Eigenschaften des Lasers nachzuvollziehen und diese für die verschiedenen Anwendungen zu bewerten. • kennen die Studierenden die physikalischen Prinzipien der verschiedenen spektroskopischen Verfahren und können diese den geeigneten Anwendungsbereichen zuordnen • kennen die Studierenden die unterschiedlichen Anwendungsgebiete der Laser im Bereich der Mikrotechnik und können die verschiedenen Prozesse verstehen und theoretisch anwenden • sind die Studierenden in der Lage, die unterschiedlichen Laserstrahlquellen hinsichtlich ihrer Eigenschaften zu unterscheiden und für eine konkrete Aufgabenstellung die richtige Quelle auszuwählen.					
Inhalte a) • Grundlagen der Optik • Lasergrundlagen • Spektroskopische Methoden • Generative Verfahren und Zwei-Photonen-Polymerisation • Nanopartikelsynthese durch Laserablation • Mikrostrukturierung • Mikrooptik • Optische Datenspeicherung					
Lehrformen / Sprache a) Vorlesung mit Übung / Deutsch					
Prüfungsformen • Mündlich 'Laseranwendungen in der Materialforschung und Mikrotechnik' (30 Min., Anteil der Modulnote 100 %)					
Voraussetzungen für die Vergabe von Credits Bestandene Modulabschlussprüfung: Mündliche Prüfung					
Verwendung des Moduls • BSc. Maschinenbau					

- BSc. Sales Engineering and Product Management
- BSc. Materialwissenschaft

Stellenwert der Note für die Endnote

Anteil an der Gesamtnote [%] = $5 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Leichtmetalle Light Metals					
Modul-Nr.	Credits	Workload	Semester	Dauer	Gruppengröße
136340	5 LP	150 h	6. Sem.	1 Semester	15
Lehrveranstaltungen			Kontaktzeit	Selbststudium	Turnus
a) Leichtmetalle			a) 4 SWS (60 h)	a) 90 h	a) jedes SoSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr. Tong Li a) Prof. Dr. Tong Li					
Teilnahmevoraussetzungen					
Lernziele/Kompetenzen Nach dem erfolgreichen Abschluss des Moduls • Verstehen Studierende grundlegende Kenntnisse der Thermodynamik und Kinetik • kennen Studierende die werkstoffwissenschaftlichen Grundlagen der Leichtmetalle • verstehen Studierende die Legierungskonzepte und die Verfestigungsmechanismen von Leichtmetallen • kennen Studierende exemplarisch den Stand moderner Forschung, Anwendungsbeispiele und verfügen über ein entsprechendes Fachvokabular • wenden Studierende ihre Kenntnisse an, um eine geeignete Leichtmetalllegierung für einen bestimmten Anwendungs-/Belastungsfall auszuwählen • Erlernen von Charakterisierungsmethoden Allgemeine Ziele und Kompetenzen: • Die Studierenden verfügen über die Fähigkeit zu vernetztem und kritischem Denken. • Die Studierenden können ingenieurtechnische Probleme modellieren und lösen. • Die Studierenden können komplexe Problemstellungen in physikalischen Systemen (ggf. fachübergreifend) mit geeigneten Methoden lösen. • Die Studierenden können Erkenntnisse/Fertigkeiten auf konkrete maschinenbauliche / ingenieurwissenschaftliche Problemstellungen übertragen. • Die Studierenden haben vertiefte, auch interdisziplinäre Methodenkompetenz erworben und können diese situativ angepasst anwenden.					
Inhalte a) • Grundlagen der Mikrostruktur und Kristallographie • Grundlegende Kenntnisse der Thermodynamik und Kinetik • Defekte und mechanische Eigenschaften • Erläuterung von Strategien der Legierungsentwicklung (naturharte bzw. aushärtbare Legierungen) • Vorstellung prominente Legierungsvertreter und ihre typischen Einsatzgebiete wie z. B. in der Luftfahrt oder im Verkehrswesen					
Lehrformen / Sprache a) Vorlesung mit Übung / Deutsch					
Prüfungsformen • Klausur 'Leichtmetalle' (120 Min., Anteil der Modulnote 100 %)					

Voraussetzungen für die Vergabe von Credits

- Bestandene Modulabschlussprüfung: Klausur

Verwendung des Moduls

- BSc Maschinenbau
- BSc Sales Engineering and Product Management
- BSc Materialwissenschaften

Stellenwert der Note für die Endnote

Anteil an der Gesamtnote [%] = $5 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Machine Learning for Mechanical Engineers Machine Learning for Mechanical Engineers					
Modul-Nr. 136140	Credits 5 LP	Workload 150 h	Semester 6. Sem.	Dauer Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Machine Learning for Mechanical Engineers			Kontaktzeit a) 4 SWS (60 h)	Selbststudium a) 90 h	Turnus a) jedes SoSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr.-Ing. Martin Mönningmann a) Prof. Dr.-Ing. Martin Mönningmann					
Teilnahmevoraussetzungen Empfohlene Vorkenntnisse: Prior participation in the math and introduction to programming courses of the BSc Mechanical Engineering program is strongly recommended.					
Lernziele/Kompetenzen After successful completion of the module, students • understand the fundamental concepts of machine learning and can distinguish between supervised, unsupervised, and reinforcement learning paradigms. • are able to systematically apply the typical steps of a machine learning workflow, including data preparation, model design, training, validation, and testing. • master essential mathematical tools from linear algebra, calculus, and optimization for analyzing learning algorithms. • can formulate, implement, and evaluate classical supervised learning methods for regression and classification tasks. • understand neural networks as nonlinear function approximators and their training procedures, including gradient-based optimization and backpropagation. • are able to select and apply advanced architectures such as convolutional neural networks and recurrent neural networks for specific applications. • are familiar with unsupervised learning methods, particularly dimensionality reduction techniques such as PCA and autoencoders, and can assess their applicability. • understand fundamental approaches for modeling dynamical systems and time-series data, as well as basic concepts of reinforcement learning. • can implement machine learning methods in Python using standard libraries • can critically evaluate models (e.g., overfitting, data quality, model performance) and derive appropriate improvements. • develop the ability to transfer machine learning methods to engineering applications and communicate results effectively.					
Inhalte a) • Introduction to machine learning: motivation, historical overview, learning paradigms, and engineering applications • Mathematical foundations: linear algebra (vectors, matrices, eigenvalues), calculus (gradients, chain rule), optimization (gradient-based methods)					

- Supervised learning – regression: linear and polynomial regression, loss functions (L1, L2), regularization
- Supervised learning – classification: logistic regression, k-nearest neighbours
- Neural networks: single neurons, multilayer networks, activation functions, universal approximation theorem
- Training of neural networks: loss functions, gradient descent, backpropagation, regularization
- Advanced architectures: convolutional neural networks, efficient training, hyperparameter optimization
- Unsupervised learning: dimensionality reduction (PCA), autoencoders and their variants
- Machine learning for dynamical systems: time-series models (ARX, NARX, DMD), recurrent neural networks
- Natural language processing basics: sequence models, attention mechanisms, overview of transformer models
- Reinforcement learning: Markov decision processes, value functions, policy-based methods, Q-learning
- Practical implementation: programming and application of machine learning methods in Python

Lehrformen / Sprache

a) Vorlesung (2 SWS) / Übung (2 SWS) / Englisch

Prüfungsformen

- Klausur 'Machine Learning for Mechanical Engineers' (120 Min., Anteil der Modulnote 100 %)

Voraussetzungen für die Vergabe von Credits

Passed final module examination: Written exam

Verwendung des Moduls

keine Angabe

Stellenwert der Note für die Endnote

Anteil an der Gesamtnote [%] = $5 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Machine Learning for Predictive Maintenance and Fault Detection					
Machine Learning for Predictive Maintenance and Fault Detection					
Modul-Nr.	Credits	Workload	Semester	Dauer	Gruppengröße
137050	2 LP	60 h	5. Sem.	1 Semester	keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen			Kontaktzeit	Selbststudium	Turnus
a) Machine Learning for Predictive Maintenance and Fault Detection			a) 2 SWS (30 h)	a) 30 h	a) jedes WiSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r					
Prof. Dr. rer. nat. Rolf Bracke a) Dr.-Ing. Shahin Jamali					
Teilnahmevoraussetzungen					
Empfohlene Vorkenntnisse: English language skills					
Lernziele/Kompetenzen					
The course provides an introduction to the fundamental concepts and methods of machine learning. It explains the principles of predictive maintenance and fault detection and demonstrates how machine-learning methods can be applied to sensor and operational data. The course covers engineering-data preparation, model selection and validation, interpretation of results, identification of data limitations, and translation of model outputs into informed maintenance decisions.					
Inhalte					
a) • Fundamentals of machine learning for engineering applications • Supervised and unsupervised learning methods • Condition monitoring, fault detection, and predictive-maintenance concepts • Sensor and operational time-series data • Data preprocessing and feature engineering • Anomaly detection and fault classification • Model training, validation, and performance evaluation • Introduction to degradation assessment and remaining useful life • Practical case studies from mechanical and energy systems					
Lehrformen / Sprache					
a) Vorlesung (1 SWS) / Übung (1 SWS) / Englisch					
Prüfungsformen					
• Klausur 'Machine Learning for Predictive Maintenance and Fault Detection' (60 Min., Anteil der Modulnote 100 %, If the number of participants is smaller than 14, the examination mode can be changed to a presentation.) • Semester-accompanying tasks: Module exercises					
Voraussetzungen für die Vergabe von Credits					
• Passed final module examination: Written exam • Passed module exercises					
Verwendung des Moduls					

keine Angabe

Stellenwert der Note für die Endnote

Anteil an der Gesamtnote [%] = $2 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Maschinenbau in der Praxis Mechanical Engineering in Practice					
Modul-Nr.	Credits	Workload	Semester	Dauer	Gruppengröße
131010-132010	2 LP	60 h	keine Angabe	2 Semester	keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen			Kontaktzeit	Selbststudium	Turnus
a) Maschinenbau in der Praxis (WiSe)			a) 2 SWS (20 h)	a) 10 h	a) jedes WiSe
b) Maschinenbau in der Praxis (SoSe)			b) 2 SWS (20 h)	b) 10 h	b) jedes SoSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr.-Ing. Andreas Kilzer a) Prof. Dr.-Ing. Andreas Kilzer b) Prof. Dr.-Ing. Andreas Kilzer					
Teilnahmevoraussetzungen Keine					
Lernziele/Kompetenzen Die Studierenden können ... • sich im Maschinenbaustudium und an der Fakultät orientieren • in festen Kleingruppen selbstständig und verlässlich zusammenarbeiten • aus offenen Fragestellungen konkrete Untersuchungsfragen entwickeln • Informationen recherchieren und Quellen kritisch bewerten • Untersuchungen planen, durchführen und Ergebnisse nachvollziehbar darstellen • Unsicherheiten und Grenzen eigener Ergebnisse einschätzen • unterschiedliche Ergebnisse vergleichen und begründet diskutieren • aus Untersuchungsergebnissen begründete Schlussfolgerungen ableiten					
Inhalte a) WiSe – Ankommen und gemeinsam arbeiten • Orientierung im Studium und an der Fakultät • feste Kleingruppen und Grundlagen der Zusammenarbeit • Fragestellung, Recherche, Quellenbewertung, Untersuchung und Ergebnisbewertung b) SoSe – Ingenieurwissenschaftliche Untersuchung eines technischen Objektes • Entwicklung und Bearbeitung eigener ingenieurwissenschaftlicher Fragestellungen • Recherche, Untersuchung, Auswertung und Einschätzung der Ergebnisse • Vergleich und Diskussion unterschiedlicher Ergebnisse • Einblicke in Forschung und industrielle Praxis • abschließende Präsentation und Diskussion der Ergebnisse					
Lehrformen / Sprache a) Tutorium / Deutsch b) Tutorium / Deutsch					
Prüfungsformen					

- Anwesenheitspflicht 'Maschinenbau in der Praxis' (unbenotet, Aktives Mitwirken)

Voraussetzungen für die Vergabe von Credits

Aktives Mitwirken – Anwesenheit an mind. 2/3 der Termine

Verwendung des Moduls

BSc. Maschinenbau

Stellenwert der Note für die Endnote

Anteil an der Gesamtnote [%] = $2 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

- Vortrag im Plenum sowie Arbeitsphasen in festen Kleingruppen
- Betreuung durch Tutor:innen und wissenschaftliche Mitarbeiter:innen
- Die Veranstaltung kann im Winter- und im Sommersemester begonnen werden.

Maschinendynamik Dynamics of Machines					
Modul-Nr. 125603	Credits 5 LP	Workload 150 h	Semester 5. Sem.	Dauer 1 Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Maschinendynamik			Kontaktzeit a) 4 SWS (60 h)	Selbststudium a) 90 h	Turnus a) jedes WiSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr. Tamara Nestorovic a) Prof. Dr. Tamara Nestorovic					
Teilnahmevoraussetzungen Empfohlene Vorkenntnisse: Mathematik I und II, sowie in Statik, Festigkeitslehre und Dynamik müssen vorhanden sein.					
Lernziele/Kompetenzen Die Studierenden sollen nach Abschluss des Moduls das nötige Grundlagenwissen erworben und auf dem Gebiet der Angewandten Mechanik eingesetzt haben, um dynamisch beanspruchte Maschinen und Maschinenteile berechnen, auftretende Phänomene analysieren und wichtige Kenngrößen näherungsweise angeben zu können. Sie können Theorien und Methoden zu Erstellung, Analyse und Beurteilung der Ersatzmodelle sowie empirische Befunde für die Untersuchung der Schwingungsphänomene der dynamischen Maschinenteile und Maschinen. Sie sind in der Lage, Standardaufgaben nachzuvollziehen und selbstständig zu bearbeiten. Sie können durch das Erlernen des Moduls die Erkenntnisse auf konkrete ingenieurwissenschaftliche Problemstellungen übertragen.					
Inhalte a) Ersatzmodelle für reale dynamische Systeme; Aufstellung der Differentialgleichungen der Bewegung von diskreten und kontinuierlichen Systemen; Freie ungedämpfte und gedämpfte Schwingungen; Eigenwertproblem; Erzwungene Schwingungen; Resonanz; Schwingungstilgung; Methoden zu näherungsweise Berechnung der wichtigsten Kenngrößen dynamischer Strukturen: Rayleigh- und Grammelquotienten; Methode nach Dunkerley; Modalanalyse, experimentelle Modalanalyse; Schwingungsisolierung (aktiv/passiv); kritische Drehzahlen; Unwucht und Unwuchtausgleich; experimentelle Vorführungen/Übungen.					
Lehrformen / Sprache a) Vorlesung (2 SWS) / Übung (2 SWS) / Deutsch					
Prüfungsformen • Klausur 'Maschinendynamik' (180 Min., Anteil der Modulnote 100 %) • Optionale Hausarbeit auf Basis der experimentellen Vorführungen/Übungen zur Erreichung von Bonuspunkten für die Klausur (30 Stunden, max. 10 Seiten, Abgabefrist spätestens am Tag vor dem Klausurtermin im Klausurzeitraum des Wintersemesters)					
Voraussetzungen für die Vergabe von Credits Bestandene Modulabschlussprüfung: Klausur					
Verwendung des Moduls					

BSc Maschinenbau

Stellenwert der Note für die Endnote

Anteil an der Gesamtnote [%] = $5 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Materials Processing: Beschichtungstechnik und Pulvermetallurgie Materials Processing: Coating Technology and Powder Metallurgy					
Modul-Nr.	Credits	Workload	Semester	Dauer	Gruppengröße
135511	5 LP	150 h	5. Sem.	1 Semester	20
Lehrveranstaltungen a) Beschichtungstechnik b) Pulvermetallurgie			Kontaktzeit a) 2 SWS (30 h) b) 2 SWS (30 h)	Selbststudium a) 45 h b) 45 h	Turnus a) jedes WiSe b) jedes WiSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr.-Ing. Sebastian Weber a) Prof. Robert Vaßen b) Apl.-Prof. Dr. Martin Bram					
Teilnahmevoraussetzungen					
Lernziele/Kompetenzen Nach erfolgreichem Abschluss des Moduls besitzen die Studierenden folgende fachspezifischen/inhaltlichen Kompetenzen: - Die Studierenden kennen wesentliche Beschichtungsverfahren und Beschichtungswerkstoffe. Sie verstehen deren physikalische und chemische Grundlagen, sowie die wesentlichen Versagens- und Alterungsmechanismen. - Die Studierenden kennen die komplette Prozesskette der pulvermetallurgischen Fertigung vom Pulver bis zum fertigen Bauteil, die Besonderheiten pulvermetallurgischer Werkstoffe, sowie die wesentlichen pulvermetallurgischen Formgebungsverfahren. Weiterhin verstehen sie die metallkundlichen Vorgänge beim Sintern. - Die Studierenden wenden das Wissen an, um für konkrete Anwendungen das geeignete Beschichtungsverfahren bzw. die geeignete pulvermetallurgische Route auszuwählen und diese in Bezug auf das geforderte Eigenschaftsprofil unter Einbeziehung von Kostenaspekten zu bewerten. fachübergreifende/generische Kompetenzen: - Durch die vermittelte Fähigkeit zum vernetzten und kritischen Denken können die Studierenden konkrete maschinenbauliche/ingenieurwissenschaftliche Fragestellungen analysieren und daraus einen systematischen Lösungsansatz unter Berücksichtigung industrieller Aspekte erarbeiten. Hierzu tragen Informationen zu Software-Lösungen mit speziellem Bezug zur Thematik, sowie ein Überblick zur internationalen Forschungslandschaft und zu den Keyplayern der beiden Technologien bei. - Die Studierenden besitzen eine interdisziplinäre Methodenkompetenz, die eine umfassende Bewertung technischer Fragestellungen unter Berücksichtigung physikalischer und chemischer Grundlagen ermöglicht.					
Inhalte a) Die Beschichtungstechnik als Mittel zur Verbesserung der Gebrauchseigenschaften von Grundwerkstoffen, z.B. die Beschichtung zur Verbesserung des Korrosions-, Oxidations- oder Verschleißverhaltens, zur Wärmedämmung oder mit sonstigen funktionellen Eigenschaften. Abscheidungsverfahren aus der Gasphase, thermische Spritzverfahren sowie Tauchverfahren und Sinterverfahren. Spannungen in Schichten und Versagensmechanismen. b)					

Wesentliche Prozessschritte und Formgebungsverfahren der Pulvermetallurgie (Pulverherstellung und –aufbereitung, Presstechnik, Metallpulverspritzguss, Heißisostatisches Pressen, kurze Einführung in additive Fertigungstechnologien) atomare Vorgänge beim Sintern, Sekundärbehandlungsschritte, Anwendung der Pulvermetallurgie für Sinterstähle, Hartmetalle, Funktionsbauteile mit definierter Porosität, Implantate, Hochtemperaturwerkstoffe, Marktsituation für pulvermetallurgische Bauteile, Automatisierung von pulvermetallurgischen Prozessketten unter Berücksichtigung digitaler Aspekte

Lehrformen / Sprache

- a) Blockseminar / Deutsch
- b) Blockseminar / Deutsch

Prüfungsformen

- Klausur 'Materials Processing: Beschichtungstechnik und Pulvermetallurgie' (180 Min., Anteil der Modulnote 100 %)
- oder mündliche Prüfung (30 Min.) (Prüfungsform wird jeweils zu Beginn des Semesters festgelegt)

Voraussetzungen für die Vergabe von Credits

Bestandene Modulabschlussprüfung: Klausur

Verwendung des Moduls

- BSc. Maschinenbau
- BSc. Sales Engineering and Product Management
- BSc. Materialwissenschaft

Stellenwert der Note für die Endnote

Anteil an der Gesamtnote [%] = $5 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Präsentation mittels Beamer und Tafel, praktische Demonstrationen im Labor, bei mehr als 6 Interessenten
Exkursion zu einem pulvermetallurgischen Industriebetrieb

Mechanik A Mechanics A					
Modul-Nr. BI-02/UI-02	Credits 9 LP	Workload 270 h	Semester 1. Sem.	Dauer 1 Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Mechanik A (121001/121002)			Kontaktzeit a) 7 SWS (105 h)	Selbststudium a) 165 h	Turnus a) jedes WiSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr.-Ing. Daniel Balzani a) Prof. Dr.-Ing. Daniel Balzani, Prof. Dr.-Ing. Johanna Waimann					
Teilnahmevoraussetzungen					
Lernziele/Kompetenzen Die Studierenden • sind mit den für die weiterführenden Lehrveranstaltungen wesentlichen Terminologien und Denkweisen hinsichtlich der Mechanik starrer Körper vertraut, • sind in der Lage, statische Gegebenheiten zu abstrahieren, auf das Wesentliche zu reduzieren und dieses Ergebnis mit den Methoden der Mathematik zu verarbeiten, • sind in der Lage, Kräftesysteme und Körper sowie die Einwirkungen, die diese Kräftesysteme auf die Körper im Zustand der Ruhe und der Bewegung ausüben, zu beschreiben und rechnerisch zu analysieren					
Inhalte a) • Allgemeine Grundlagen: Physikalische Größen, Bezugssysteme, Eigenschaften von Körpern und Kräften, SI-Einheiten • Zentrale ebene und räumliche Kräftesysteme: Reduktion, Gleichgewicht • Allgemeine ebene und räumliche Kräftesysteme: Äquivalenzsätze für Kräfte, das Moment einer Kraft, Kräftepaar, Reduktion, Gleichgewicht • Allgemeines zur Kinetik: Grundbegriffe der Kinematik, Grundgesetz der Mechanik • Metrische Größen von Körpern, Flächen, Linien: Momente vom Grade 0 und 1, Schwerpunkt, idealisierte Körper • Gestützte Körper: stat. best. Lagerung, Auflager-Reaktionen, Haftung und Reibung • Schnittgrößen: Schnittprinzip, Differentialbeziehungen für gerade Stäbe, Zustandslinien • Systeme von Körpern: kinemat. und stat. Bestimmtheit, Zustandslinien, Fachwerke • Spannungsbegriff und mehrdimensionale Spannungszustände					
Lehrformen / Sprache a) Vorlesung (3 SWS) / Übung (4 SWS) / Deutsch					
Prüfungsformen • Klausur 'Mechanik A' (120 Min., Anteil der Modulnote 100 %)					
Voraussetzungen für die Vergabe von Credits • Bestandene Modulabschlussprüfung: Klausur					
Verwendung des Moduls • B.Sc. Bauingenieurwesen					

-
- | |
|---|
| <ul style="list-style-type: none">• B.Sc. Maschinenbau• B.Sc. Umweltingenieurwesen• B.Sc. Materialwissenschaften |
| Stellenwert der Note für die Endnote
Anteil an der Gesamtnote [%] = $9 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$
FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.
DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden. |
| Sonstige Informationen |

Mechanik B Mechanics B					
Modul-Nr. BI-07	Credits 8 LP	Workload 240 h	Semester 2. Sem.	Dauer 1 Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Mechanik B (122004/122006)			Kontaktzeit a) 6 SWS (90 h)	Selbststudium a) 150 h	Turnus a) jedes SoSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr.-Ing. Johanna Waimann a) Prof. Dr.-Ing. Daniel Balzani, Prof. Dr.-Ing. Johanna Waimann					
Teilnahmevoraussetzungen Empfohlene Vorkenntnisse: Mechanik A, Mathematik A					
Lernziele/Kompetenzen Die Studierenden • sind mit den für die weiterführenden Lehrveranstaltungen wesentlichen Terminologien und Denkweisen hinsichtlich der Mechanik deformierbarer Körper vertraut, • sind in der Lage, elastostatische Gegebenheiten zu abstrahieren, auf das Wesentliche zu reduzieren und dieses Ergebnis mit den Methoden der Mathematik zu verarbeiten, • sind in der Lage, Deformationen, Verzerrungen und Spannungen in allgemein belasteten Balkensystemen zu beschreiben und rechnerisch zu analysieren.					
Inhalte a) • Grundlagen der Mechanik deformierbarer Körper: Verzerrungen • Materialgesetze: linear-elastische Körper, Festigkeitshypothesen • Elementare Festigkeitslehre des dreidimensionalen Biegebalkens für allgemeine Belastungszustände: Biegenormalspannungen, Flächenträgheitsmomente, Schubspannungen aus Querkraft, Differentialgleichung der Biegelinie, Verbundquerschnitte • Schubmittelpunkt und Torsion prismatischer Stäbe • Energiemethoden in der Festigkeitslehre: Prinzip der virtuellen Kräfte, Berechnung statisch unbestimmter Systeme • Gleichgewicht am verformten Körper, Knickung Die Vorlesung wird durch zahlreiche Anwendungen und Beispiele ergänzt.					
Lehrformen / Sprache a) Vorlesung (3 SWS) / Übung (3 SWS) / Deutsch					
Prüfungsformen • Klausur 'Mechanik B' (120 Min., Anteil der Modulnote 100 %)					
Voraussetzungen für die Vergabe von Credits • Bestandene Modulabschlussprüfung: Klausur					
Verwendung des Moduls • B.Sc. Bauingenieurwesen					

-
- B.Sc. Maschinenbau

Stellenwert der Note für die Endnote

Anteil an der Gesamtnote [%] = $8 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Mechanik C Mechanics C					
Modul-Nr. BI-P03	Credits 5 LP	Workload 150 h	Semester 3. Sem.	Dauer 1 Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Mechanik C (127000)			Kontaktzeit a) 4 SWS (60 h)	Selbststudium a) 90 h	Turnus a) jedes WiSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr.-Ing. Johanna Waimann a) Prof. Dr.-Ing. Daniel Balzani, Prof. Dr.-Ing. Johanna Waimann					
Teilnahmevoraussetzungen Empfohlene Vorkenntnisse: Kenntnisse aus dem Bachelorstudium in Mechanik und Mathematik					
Lernziele/Kompetenzen Die Studierenden • sind mit den für die weiterführenden Lehrveranstaltungen wesentlichen Terminologien und Denkweisen hinsichtlich der Dynamik starrer Körper vertraut, • sind in der Lage, den Bewegungszustand von punktförmigen sowie räumlich ausgedehnten Körpern aufgrund der wirkenden Kräfte und Momente zu beschreiben und mathematisch zu analysieren.					
Inhalte a) • Kinematik des Massenpunktes: Darstellung in verschiedenen Basissystemen • Kinetik des Massenpunktes: eindimensionale und allgemeine freie und geführte Bewegungen • Kinematik starrer Körper: Kombination von Translation und Rotation, Momentanpol • Kinetik starrer Körper: Massen-Trägheitsmomente, Impuls- und Drehimpulssatz, Energiesatz • Ebene Bewegung starrer Körper: Kinematik, Bewegung um feste Achse, allgem. Bewegung • Elementare Theorie des Stoßes: Zentraler Stoß, allgemeine Stoßvorgänge • Räumliche Bewegung starrer Körper einschl. Kreiseltheorie • Schwinger mit einem und zwei Freiheitsgraden • Hamilton'sches Prinzip Die Vorlesung wird durch zahlreiche Anwendungen und Beispiele ergänzt.					
Lehrformen / Sprache a) Vorlesung (2 SWS) / Übung (2 SWS) / Deutsch					
Prüfungsformen • Klausur 'Mechanik C' (120 Min., Anteil der Modulnote 100 %, oder Mündliche Prüfung (30 Minuten). Die Prüfungsform wird je nach Teilnehmerzahl am Anfang eines jeden Semesters festgelegt.)					
Voraussetzungen für die Vergabe von Credits • Bestandene Modulabschlussprüfung: Klausur bzw. mündliche Prüfung					
Verwendung des Moduls • M.Sc. Bauingenieurwesen • B.Sc. Maschinenbau					

Stellenwert der Note für die Endnote

Anteil an der Gesamtnote [%] = $5 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Mechanische Verfahrenstechnik Mechanical Process Engineering					
Modul-Nr. 137310	Credits 5 LP	Workload 150 h	Semester 5. Sem.	Dauer 1 Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Mechanische Verfahrenstechnik			Kontaktzeit a) 4 SWS (60 h)	Selbststudium a) 90 h	Turnus a) jedes WiSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr.-Ing. Marcus Petermann a) Prof. Dr.-Ing. Marcus Petermann					
Teilnahmevoraussetzungen					
Lernziele/Kompetenzen Nach dem erfolgreichen Abschluss des Moduls • sind die Studierenden mit den Mechanismen und Operationen sowie den vertieften ingenieurwissenschaftlichen Grundlagen der mechanischen Verfahrenstechnik vertraut. • lösen die Studierenden konkrete ingenieurtechnische Problemstellungen mit den Methoden, Erkenntnissen und Fertigkeiten der mechanischen Verfahrenstechnik. • nutzen die Studierenden Prinzipien der mechanischen Verfahrenstechnik, um komplexe mathematische Problemstellungen in Systemen zu bearbeiten. • verfügen die Studierenden über die Fähigkeit zu vernetztem und kritischem Denken und sind in der Lage fachspezifische Grundoperationen kritisch zu hinterfragen.					
Inhalte a) Die mechanische Verfahrenstechnik beschäftigt sich mit der Erzeugung, der Umwandlung, der Verarbeitung und der Handhabung von feinverteilten („dispersen“) Stoffen. Das Ziel der Vorlesung <i>Mechanische Verfahrenstechnik</i> ist es, einen Einstieg in die verfahrenstechnische Problembehandlung solcher Systeme zu ermöglichen. Aus diesem Grund werden in der Vorlesung die allgemeine Beschreibung von Partikelsystemen und die Funktionsweisen der Partikelmesstechnik behandelt. Ebenso werden das Lager-, Fließ- und Mischverhalten von Schüttgütern erläutert sowie deren Klassifizierung. Die Vorlesungseinheit wird mit einem Praktikum begleitet, in dem die Studierenden anhand eigener experimenteller Arbeiten Grundoperationen der mechanischen Verfahrenstechnik erlernen.					
Lehrformen / Sprache a) Vorlesung (3 SWS) / Übung (1 SWS) / Deutsch					
Prüfungsformen • Klausur 'Mechanische Verfahrenstechnik' (120 Min., Anteil der Modulnote 100 %)					
Voraussetzungen für die Vergabe von Credits Bestandene Modulabschlussprüfung: Klausur					
Verwendung des Moduls keine Angabe					
Stellenwert der Note für die Endnote $\text{Anteil an der Gesamtnote [\%]} = 5 \cdot 100 \cdot \text{FAK} / \text{DIV}$					

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Mechatronische Systeme Mechatronic Systems					
Modul-Nr. 136010	Credits 5 LP	Workload 150 h	Semester 6. Sem.	Dauer 1 Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Mechatronische Systeme			Kontaktzeit a) 4 SWS (60 h)	Selbststudium a) 90 h	Turnus a) jedes SoSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Dr.-Ing. Marc Neumann a) Dr.-Ing. Marc Neumann					
Teilnahmevoraussetzungen					
Lernziele/Kompetenzen Nach der Teilnahme an dem Modul sind die Studierenden fähig, das Potenzial des integrativen Zusammenwirkens von Komponenten unterschiedlicher Fachdisziplinen zu erkennen und die Systemtechnik als Grundlage mechatronischer Systeme zu verstehen. Sie beherrschen die theoretische und experimentelle Modellbildung als Basis für die Analyse und Synthese mechatronischer Systeme und können Komponenten (Sensoren, Aktoren, Mikroprozessoren usw.) mechatronischer Systeme bedarfsgerecht auswählen und einsetzen. Die Studierenden sind in der Lage, eine Entwicklungsaufgabe im Bereich der Mechatronik arbeitsteilig im Team zu lösen und sich hierbei selbständig zu organisieren					
Inhalte a) Ausgehend von den im Bachelor-Studium behandelten Grundlagen der Konstruktionstechnik, Elektrotechnik und Regelungstechnik wird das Potential des integrativen Zusammenwirkens von Komponenten in mechatronischen Systemen auf der Basis physikalischer und technischer Zusammenhänge vermittelt. Einleitend werden die grundlegenden Begriffe und Systemzusammenhänge der Mechatronik orientiert am Referenzmodell mechatronischer Systeme erläutert und anhand exemplarischer Fallbeispiele veranschaulicht. Im ersten vertiefenden Abschnitt werden Modellbildung und Systementwurf auf der Basis systemtechnischer Analysen behandelt, im zweiten Abschnitt die Komponenten mechatronischer Systeme (Sensoren, Aktoren, Signalverarbeitung, Regler und Steuerungen) mit ihren Wirkprinzipien unter dem besonderen Aspekt der Systemintegration, und im dritten Abschnitt das Systemverhalten ausgewählter Beispiele. Die Vorlesung wird begleitet von mitlaufenden Übungen und einem das Semester begleitenden Praxisseminar, im Rahmen dessen die Studierenden ein mechatronisches System realisieren.					
Lehrformen / Sprache a) Vorlesung (2 SWS) / Übung (2 SWS) / Deutsch					
Prüfungsformen • Klausur 'Mechatronische Systeme' (120 Min., Anteil der Modulnote 100 %)					
Voraussetzungen für die Vergabe von Credits Bestandene Modulabschlussprüfung: Klausur					
Verwendung des Moduls BSc. Maschinenbau BSc. Sales Engineering and Product Management					
Stellenwert der Note für die Endnote					

Anteil an der Gesamtnote [%] = $5 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Menschenzentrierte Robotik Human Centered Robotics					
Modul-Nr.	Credits	Workload	Semester	Dauer	Gruppengröße
136070	6 LP	180 h	6. Sem.	1 Semester	35
Lehrveranstaltungen			Kontaktzeit	Selbststudium	Turnus
a) Menschenzentrierte Robotik			a) 2 SWS (30 h)	a) 150 h	a) jedes SoSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr.-Ing. Bernd Kuhlenkötter a) Prof. Dr.-Ing. Bernd Kuhlenkötter, Jun.-Prof. Dr. Laura Kunold					
Teilnahmevoraussetzungen Für den Kurs sollten die Studierenden Teamfähigkeit mitbringen und Interesse an interdisziplinären Themen haben, die über den ingenieurwissenschaftlichen Bereich hinausgehen (wie z.B. die psychologische Implikationen der Robotik).					
Lernziele/Kompetenzen Zielsetzung: • Alle Studierenden haben Grundkenntnisse über die Entwicklungen, Anwendungsbereiche und die aktuellen Trends im Bereich der Mobilen und Servicerobotik. • Die Studierenden der Ingenieurwissenschaften verstehen die Funktionsweise und den Aufbau von Robotersystemen und sind in der Lage diese zu programmieren • Sie haben Grundkenntnisse über Forschungsmethoden der Mensch-Roboter-Interaktion, Mensch-Roboter-Kollaboration und sind in der Lage Gestaltungsempfehlungen auf Basis empirischer Befunde abzuleiten. • Alle Studierenden sind in der Lage die multimediale Landschaft zur Kommunikation zwischen Roboter und Mensch differenziert zu betrachten. • Sie haben die Fähigkeit kleinere Projekte selbständig innerhalb einer Gruppe zu planen und durchzuführen. Kompetenzen: • Die Studierenden verfügen über fachübergreifende Methodenkompetenz. • Sie erlernen die Arbeit in interdisziplinären Teams. • Sie können Erkenntnisse/Fertigkeiten auf konkrete maschinenbauliche/ingenieurwissenschaftliche Problemstellungen übertragen. • Sie lernen Grundlagen anderer Disziplinen im interdisziplinären Austausch kennen. • Sie verfügen über experimentelles Fachvokabular, kennen empirische Forschungsmethoden und die Grundlagen der Sozialpsychologie. • Sie können disziplinübergreifende Inhalte aus nicht technischen Bereichen reflektieren und verantwortungsbewusst neue Ansätze in den Projektarbeiten entwickeln. • Sie können durch die Projektarbeiten effektiv und effizient in Teams kommunizieren, diskutieren und ihre Arbeiten im Anschluss präsentieren					
Inhalte a)					

Die Studierenden werden in fachübergreifenden Gruppen an konkreten Problemstellungen im Bereich der menschenzentrierten Robotik arbeiten. Zur Gestaltung des sozio-technischen Systems aus Mensch(en) und Roboter(n), werden sowohl ingenieurwissenschaftliche als auch psychologische Fragen berücksichtigt.

Vorbereitend hierfür wird aus technischer Sicht eine thematische Einführung in die Historie, Anwendungsfeldern und Funktionsweisen von Robotersystemen gegeben. Dabei wird vor allem auf die mobile Servicerobotik und die Mensch-Roboter-Kollaboration eingegangen. Zur menschengerechten Gestaltung der Interaktion mit der Roboterplattform, wird eine Einführung in psychologische Effekte der Mensch-Technik-Interaktion gegeben, sowie die soziale Robotik und ihre Anwendungsfelder vorgestellt.

Auf dieser Basis bearbeiten die Studierenden dann in interdisziplinären Gruppen individuelle Problemstellungen unter wissenschaftlichen Gesichtspunkten zur Weiterentwicklung einer mobilen Roboterplattform. Hierbei steht thematisch die erfolgreiche Kommunikation und Interaktion zwischen Mensch und Roboter (und der Eindruck des Roboters auf dem Menschen) im Vordergrund. Es besteht die Möglichkeit die ausgearbeiteten Lösungsansätze zu implementieren und somit eine Validierung des Konzeptes durchzuführen.

Die Studierenden werden bei der Projektplanung und dem Projektmanagement unterstützt, indem ihnen die Grundlagen des Projektablaufs für die jeweiligen Projektphasen vermittelt werden. Während der Projektlaufzeit wird durch Zwischengespräche die Projektentwicklung überprüft und reguliert. So werden die in der Lehrveranstaltung vorgestellten Methoden und das erlernte Wissen praktisch angewendet und das Arbeiten in interdisziplinären Projektgruppen eingeübt.

Lehrformen / Sprache

a) Vorlesung (2 SWS) / Deutsch

Prüfungsformen

- Abschlusspräsentation mit Ergebnisdemonstration (Anteil der Modulnote 50 %)
- Abschlussbericht (Anteil der Modulnote 50 %)

Voraussetzungen für die Vergabe von Credits

- Bestandene Modulabschlussprüfung: Dokumentation und Präsentation
- Teilnahme an allen Zwischengesprächen

Verwendung des Moduls

Das Modul ist als interdisziplinäres Wahlmodul sowohl in den Ingenieurwissenschaften als auch in der Psychologie wählbar.

Stellenwert der Note für die Endnote

Anteil an der Gesamtnote [%] = $6 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Menschenzentrierte Robotik Human Centered Robotics					
Modul-Nr.	Credits	Workload	Semester	Dauer	Gruppengröße
136070	6 LP	180 h	alle Sem.	1 Semester	35
Lehrveranstaltungen			Kontaktzeit	Selbststudium	Turnus
a) Menschenzentrierte Robotik			a) 2 SWS (30 h)	a) 150 h	a) jedes SoSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr.-Ing. Bernd Kuhlenkötter a) Prof. Dr.-Ing. Bernd Kuhlenkötter, Jun.-Prof. Dr. Laura Kunold					
Teilnahmevoraussetzungen Für den Kurs sollten die Studierenden Teamfähigkeit mitbringen und Interesse an interdisziplinären Themen haben, die über den ingenieurwissenschaftlichen Bereich hinausgehen (wie z.B. die psychologische Implikationen der Robotik).					
Lernziele/Kompetenzen Zielsetzung: • Alle Studierenden haben Grundkenntnisse über die Entwicklungen, Anwendungsbereiche und die aktuellen Trends im Bereich der Mobilen und Servicerobotik. • Die Studierenden der Ingenieurwissenschaften verstehen die Funktionsweise und den Aufbau von Robotersystemen und sind in der Lage diese zu programmieren • Sie haben Grundkenntnisse über Forschungsmethoden der Mensch-Roboter-Interaktion, Mensch-Roboter-Kollaboration und sind in der Lage Gestaltungsempfehlungen auf Basis empirischer Befunde abzuleiten. • Alle Studierenden sind in der Lage die multimediale Landschaft zur Kommunikation zwischen Roboter und Mensch differenziert zu betrachten. • Sie haben die Fähigkeit kleinere Projekte selbständig innerhalb einer Gruppe zu planen und durchzuführen. Kompetenzen: • Die Studierenden verfügen über fachübergreifende Methodenkompetenz. • Sie erlernen die Arbeit in interdisziplinären Teams. • Sie können Erkenntnisse/Fertigkeiten auf konkrete maschinenbauliche/ingenieurwissenschaftliche Problemstellungen übertragen. • Sie lernen Grundlagen anderer Disziplinen im interdisziplinären Austausch kennen. • Sie verfügen über experimentelles Fachvokabular, kennen empirische Forschungsmethoden und die Grundlagen der Sozialpsychologie. • Sie können disziplinübergreifende Inhalte aus nicht technischen Bereichen reflektieren und verantwortungsbewusst neue Ansätze in den Projektarbeiten entwickeln. • Sie können durch die Projektarbeiten effektiv und effizient in Teams kommunizieren, diskutieren und ihre Arbeiten im Anschluss präsentieren					
Inhalte a)					

Die Studierenden werden in fachübergreifenden Gruppen an konkreten Problemstellungen im Bereich der menschenzentrierten Robotik arbeiten. Zur Gestaltung des sozio-technischen Systems aus Mensch(en) und Roboter(n), werden sowohl ingenieurwissenschaftliche als auch psychologische Fragen berücksichtigt.

Vorbereitend hierfür wird aus technischer Sicht eine thematische Einführung in die Historie, Anwendungsfeldern und Funktionsweisen von Robotersystemen gegeben. Dabei wird vor allem auf die mobile Servicerobotik und die Mensch-Roboter-Kollaboration eingegangen. Zur menschengerechten Gestaltung der Interaktion mit der Roboterplattform, wird eine Einführung in psychologische Effekte der Mensch-Technik-Interaktion gegeben, sowie die soziale Robotik und ihre Anwendungsfelder vorgestellt.

Auf dieser Basis bearbeiten die Studierenden dann in interdisziplinären Gruppen individuelle Problemstellungen unter wissenschaftlichen Gesichtspunkten zur Weiterentwicklung einer mobilen Roboterplattform. Hierbei steht thematisch die erfolgreiche Kommunikation und Interaktion zwischen Mensch und Roboter (und der Eindruck des Roboters auf dem Menschen) im Vordergrund. Es besteht die Möglichkeit die ausgearbeiteten Lösungsansätze zu implementieren und somit eine Validierung des Konzeptes durchzuführen.

Die Studierenden werden bei der Projektplanung und dem Projektmanagement unterstützt, indem ihnen die Grundlagen des Projektablaufs für die jeweiligen Projektphasen vermittelt werden. Während der Projektlaufzeit wird durch Zwischengespräche die Projektentwicklung überprüft und reguliert. So werden die in der Lehrveranstaltung vorgestellten Methoden und das erlernte Wissen praktisch angewendet und das Arbeiten in interdisziplinären Projektgruppen eingeübt.

Lehrformen / Sprache

a) Vorlesung (2 SWS) / Deutsch

Prüfungsformen

- Abschlusspräsentation mit Ergebnisdemonstration (Anteil der Modulnote 50 %)
- Abschlussbericht (Anteil der Modulnote 50 %)

Voraussetzungen für die Vergabe von Credits

- Bestandene Modulabschlussprüfung: Dokumentation und Präsentation
- Teilnahme an allen Zwischengesprächen

Verwendung des Moduls

Das Modul ist als interdisziplinäres Wahlmodul sowohl in den Ingenieurwissenschaften als auch in der Psychologie wählbar.

Stellenwert der Note für die Endnote

Anteil an der Gesamtnote [%] = $6 \cdot 100 \cdot \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Methodische Produktentwicklung Methodical Product Development					
Modul-Nr. 136080	Credits 5 LP	Workload 150 h	Semester 6. Sem.	Dauer 1 Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Methodische Produktentwicklung			Kontaktzeit a) 4 SWS (60 h)	Selbststudium a) 90 h	Turnus a) jedes SoSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r N.N. a)					
Teilnahmevoraussetzungen Empfohlene Vorkenntnisse: Grundlegende konstruktionstechnische Kenntnisse aus KTA und KTB					
Lernziele/Kompetenzen Nach dem erfolgreichen Abschluss des Moduls • kennen die Studierenden die Hauptarbeitsphasen beim Entwickeln und Konstruieren und können die wesentlichen Arbeitsschritte und -ergebnisse der einzelnen Phasen beschreiben; • sind die Studierenden in der Lage, die Produktzusammenhänge auf verschiedenen Abstraktionsebenen (Anforderungs-, Funktions-, Wirk- und Bauzusammenhang) zu analysieren und zu entwickeln; • können die Studierenden allgemein anwendbare Lösungs- und Bewertungsmethoden für ein Bewertungsproblem auswählen und anwenden; • können die Studierenden die vorgestellten Methoden der Produktentwicklung flexibel und bedarfsgerecht verwenden; Außerdem sind die Absolventinnen und Absolventen in der Lage • spezifische Anforderungen an und Randbedingungen an ein Produkt für alle Lebenszyklusphasen zu analysieren, zu entwickeln und zu dokumentieren; Entwicklungsziele unter ausgewogener Berücksichtigung technischer, ökonomischer, ökologischer und nutzerzentrierter/ gesellschaftlicher Randbedingungen in technische Aufgabenstellungen für die Produktentwicklung herunterzubrechen; • Typische Entwicklungsprobleme zu analysieren und die sich ergebenden Aufgaben in interdisziplinären Teams zu bearbeiten • die eigenen und gemeinsamen Ergebnisse zu präsentieren, zu reflektieren und zu bewerten					
Inhalte a) Entwicklungs- und Konstruktionsprozesse werden dann optimal durchgeführt, wenn dabei innovative Produkte unter Beachtung teils konfliktärer Anforderungen z. B. hinsichtlich der Zeit, Kosten, Qualität oder Nachhaltigkeit im industriellen Umfeld entstehen. Daran orientiert werden in dieser Veranstaltung einleitend typische Eigenschaften von Produktentwicklungsprozessen und zusammenhänge technischer Produkte erläutert. Im ersten Teil der Veranstaltung werden die Grundlagen und das Vorgehen zur Entwicklung von Produkten nach VDI 2221 thematisiert. Dazu werden die in einem Produkt auftretenden zusammenhänge auf unterschiedlichen Abstraktionsebenen (Anforderungs-, Funktions-, Wirk- und Bauzusammenhang) aufgezeigt und beschrieben. Auf dieser Basis werden methodische und systematische Vorgehensweisen für alle Phasen der Entwicklung und Konstruktion zusammen mit allgemein anwendbaren Lösungs-					

und Bewertungsmethoden gelehrt und angewendet. Im vertiefenden Abschnitt werden dann aus einer umfangreichen Methodensammlung exemplarisch Auswahl- und Bewertungsverfahren, Design for X - Methoden, integrationsfördernde Methoden wie FMEA und Target Casting sowie verschiedene Methoden des Ökodesigns behandelt.

Lehrformen / Sprache

a) Vorlesung (2 SWS) / Übung (2 SWS) / Deutsch

Prüfungsformen

- Klausur 'Methodische Produktentwicklung' (120 Min., Anteil der Modulnote 100 %, Bei weniger als 20 teilnehmenden Studierenden kann eine mündliche Prüfung angeboten werden)

Voraussetzungen für die Vergabe von Credits

Bestandene Modulabschlussprüfung: Klausur bzw. mündliche Prüfung

Verwendung des Moduls

BSc. Maschinenbau

BSc. Sales Engineering and Product Management

Stellenwert der Note für die Endnote

Anteil an der Gesamtnote [%] = $5 \cdot 100 \cdot \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Micro- and Nanomechanical Characterization for Sustainable Materials Design					
Micro- and Nanomechanical Characterization for Sustainable Materials Design					
Modul-Nr.	Credits	Workload	Semester	Dauer	Gruppengröße
139330	3 LP	90 h	Sem.	Semester	keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen			Kontaktzeit	Selbststudium	Turnus
a) Micro- and Nanomechanical Characterization for Sustainable Materials Design			a) 2 SWS (30 h)	a) 60 h	a) jedes SoSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r					
Prof. Dr.-Ing. Alexander Kauffmann a) Prof. Gerhard Dehm					
Teilnahmevoraussetzungen					
Empfohlene Vorkenntnisse: none					
Lernziele/Kompetenzen					
- The students are familiar with the various miniaturized test methods, the measurable characteristic values and the physical limits of the measurement methods. The interplay between microstructure and local mechanical properties is understood. The students learn how the local mechanical properties can be used for microstructure design, which is particularly important for recycled materials. Students learn the relevant technical vocabulary, the state of modern research as an example and are familiar with the latest methods and procedures and application examples. - Students are able to solve complex problems in physical systems (possibly interdisciplinary) using suitable methods. - They have developed the ability to think in a networked and critical way and are able to select and apply established methods and procedures. - Students thus practice scientific learning and thinking. - Students can use it to solve complex engineering problems, as well as develop and implement their own approaches. - The students have acquired in-depth, also interdisciplinary methodological competence and can apply it according to the situation. Students can transfer findings/skills to specific and new problems.					
Inhalte					
a) Knowledge of local mechanical properties is central to sustainable materials and future-proof material design, because many failure mechanisms begin on the microscopic scale: cracks, delaminations or plastic deformations often start at interfaces, grain boundaries or in local defect zones. Nano- and micromechanical measurement methods enable the quantitative measurement of the deformation and fracture behavior of materials at the local microstructure level and with high spatial resolution. Given the challenges for mechanically reliable, recycled materials weakened by contaminants, but also the ongoing miniaturization of material systems, and the need for accelerated, high-throughput material testing, understanding the mechanics of materials on a small scale is essential for sustainable materials engineering. This course teaches the fundamentals of nano- and micromechanics and provides both theoretical and practical insights into advanced mechanical characterization techniques for sustainable material development in research and industry. The course covers the following topics:					

Origin of internal tensions in small dimensions; Measurement of stresses in small dimensions; Stress-strain behavior on a small length scale; Scaling laws and size effects from the macro to the micro scale; Advantages of small-scale testing methods – high throughput, site-specific nanomechanical properties in terms of plasticity, fracture and chemical embrittlement; Presentation of various small-scale test methods – nanoindentation, microcolumn compression, microcantilever bending, micro-tensile testing, AFM, accelerated mapping of mechanical properties; sample preparation methods for small-scale testing; Instruments for small-scale testing – in-situ SEM test equipment and integration with real-time deformation measurement (non-contact) using microscopic methods; Discussion of case studies and examples of small-scale mechanical testing for advanced materials; Practical analysis of nanoindentation and micromechanical test data to determine mechanical properties; challenges in small-scale testing; Apply small-scale mechanical testing for high-throughput material screening and property determination; Role of nano/micromechanics in sustainability and material development for the circular economy.

Lehrformen / Sprache

a) Vorlesung (2 SWS) / Englisch

Prüfungsformen

- Mündlich 'Micro- and Nanomechanical Characterization for Sustainable Materials Design' (45 Min., Anteil der Modulnote 100 %)

Voraussetzungen für die Vergabe von Credits

Passed final module exam: Oral exam

Verwendung des Moduls

keine Angabe

Stellenwert der Note für die Endnote

Anteil an der Gesamtnote [%] = $3 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Mikrosensoren und -aktoren Microsensors and -actuators					
Modul-Nr. 136040	Credits 5 LP	Workload 150 h	Semester 6. Sem.	Dauer 1 Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Mikrosensoren und -aktoren			Kontaktzeit a) 4 SWS (60 h)	Selbststudium a) 90 h	Turnus a) jedes SoSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr.-Ing. Andreas Ostendorf a) Dr. Thomas Weigel					
Teilnahmevoraussetzungen					
Lernziele/Kompetenzen Nach dem erfolgreichen Abschluss des Moduls • sind die Studierenden in der Lage, die physikalischen Grundlagen der verschiedenen Sensorprinzipien nachzuvollziehen und diese mit Text und Skizze zu beschreiben. • sind die Studierenden in der Lage, die unterschiedlichen Sensorprinzipien hinsichtlich ihres physikalischen Prinzips zu unterscheiden und für eine konkrete Aufgabenstellung mit gegebenen Randbedingungen einen geeigneten Sensor auszuwählen. • verstehen die Studierenden die Gesetzmäßigkeiten und Grenzen der Miniaturisierung von Mikrosensoren und -aktoren • kennen die Studierenden die verschiedenen Aktorprinzipien auf mikroskopischer Ebene und können diese den makroskopischen Effekten gegenüberstellen					
Inhalte a) • Temperatursensoren • Strahlungssensoren • Magnetfeldsensoren • Mechanische Sensoren • Chemische Sensoren • Aktoren					
Lehrformen / Sprache a) Vorlesung (3 SWS) / Übung (1 SWS) / Deutsch					
Prüfungsformen • Mündlich 'Mikrosensoren und -aktoren' (30 Min., Anteil der Modulnote 100 %)					
Voraussetzungen für die Vergabe von Credits Bestandene Modulabschlussprüfung: Mündliche Prüfung					
Verwendung des Moduls BSc. Maschinenbau BSc. Sales Engineering and Product Management					
Stellenwert der Note für die Endnote $\text{Anteil an der Gesamtnote [\%]} = 5 \cdot 100 \cdot \text{FAK} / \text{DIV}$					

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Nachhaltige Energieumwandlungssysteme Sustainable Energy Conversion Systems					
Modul-Nr. 135130	Credits 5 LP	Workload 150 h	Semester 5. Sem.	Dauer 1 Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Nachhaltige Energieumwandlungssysteme			Kontaktzeit a) 4 SWS (60 h)	Selbststudium a) 90 h	Turnus a) jedes WiSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr. rer. pol. Valentin Bertsch a) Prof. Dr. rer. pol. Valentin Bertsch					
Teilnahmevoraussetzungen Empfohlene Vorkenntnisse: keine					
Lernziele/Kompetenzen Nach erfolgreichem Abschluss des Moduls können Studierende • grundlegende physikalisch-technische Zusammenhänge ausgewählter nachhaltiger Energieumwandlungstechnologien wiedergeben und ihre wesentlichen technischen, wirtschaftlichen, umwelt- und ressourcenbezogenen Merkmale beschreiben. • aktuelle Trends und den Stand der Entwicklung verschiedener nachhaltiger Energieumwandlungstechnologien erläutern und einordnen. • Größenordnungen bei der Auslegung nachhaltiger Energieumwandlungsanlagen zur Erfüllung bestehender Endenergiebedarfe abschätzen. • verschiedene Energieumwandlungsanlagen miteinander vergleichen und die hierfür erforderlichen Indikatoren berechnen. • nachhaltige Energieumwandlungssysteme (bestehend aus verschiedenen Energieumwandlungsanlagen) zur Erfüllung bestehender Endenergiebedarfe anhand konkreter Beispiele (z.B. dem Energiesystem der RUB) entwerfen. • nachhaltige Energieumwandlungssysteme hinsichtlich technischer Kriterien (z.B. Wirkungsgrade, Leistungen, Energieimporte), wirtschaftlicher Kriterien (z.B. Investitionskosten, Betriebskosten, Amortisationszeiten) und Kriterien der Nachhaltigkeit (z.B. CO₂-Fußabdruck, Flächenbedarf, Primärenergieaufwand) vergleichend zu bewerten. Dabei erwerben sie • gesteigerte Kompetenzen im Umgang mit unterschiedlichen Einheiten, Größenordnungen und Umrechnungen, • vertiefte, auch interdisziplinäre Methodenkompetenz und • die Fähigkeit zu vernetztem und kritischem Denken. Die Studierenden praktizieren erste Ansätze wissenschaftlichen Lernens und Denkens und können • sich komplexe Problemstellungen in technischen Systemen strukturiert erschließen und fachübergreifend mit geeigneten Methoden lösen, • Erkenntnisse/Fertigkeiten auf konkrete systemtechnische Problemstellungen übertragen.					
Inhalte a)					

- Energetische Reihe und Energiebedarfe in Energiesystemen
 - Einführung in Energieformen (Strom, Wärme, Kälte, chemische Energie)
 - Energiebedarfe auf lokaler, nationaler und globaler Ebene
 - Konkretes Beispiel: Energiesystem der RUB
 - Nachhaltigkeit
- Nachhaltige Energieumwandlungstechnologien zur Bereitstellung von Elektrizität
 - Umwandlung thermischer Energie in Elektrizität
 - Regenerative Energieumwandlungstechnologien (insb. Wind- und Solarenergie)
 - Umwandlung chemischer Energie in Elektrizität (insb. Brennstoffzelle)
- Nachhaltige Energieumwandlungstechnologien zur Bereitstellung von Wärme und Kälte
 - Umwandlung chemischer Energie in Wärme
 - Nutzung geothermischer Energie zur Bereitstellung von Wärme
 - Wärmepumpenprozesse zur Bereitstellung von Wärme
 - Umwandlung von Elektrizität in Kälte
- Sektorenkopplung und Power-to-X-Prozesse (insb. Elektrolyse)
- Entwurf und Bewertung nachhaltiger Energiesysteme

In den Übungen bauen die Studierenden durch die Bearbeitung konkreter Aufgaben im Kontext der Auslegung und des Betriebs nachhaltiger Energieumwandlungsanlagen und -systeme mithilfe vereinfachter Modellierungsansätze ihre Problemlösungskompetenz aus.

Lehrformen / Sprache

a) Vorlesung (3 SWS) / Übung (1 SWS) / Deutsch

Prüfungsformen

- Klausur 'Nachhaltige Energieumwandlungssysteme' (90 Min., Anteil der Modulnote 100 %)
- Studienbegleitende Aufgaben: Rechnerübungen

Voraussetzungen für die Vergabe von Credits

- Bestandene Klausur (Hinweis: Die Note ergibt sich ausschließlich aus der Klausur)
- Erfolgreiches Absolvieren der Rechnerübungen (Details werden am Anfang des Semesters bekanntgegeben)

Verwendung des Moduls

B.Sc. Maschinenbau

B.Sc. Sales Engineering and Product Management

Stellenwert der Note für die Endnote

Anteil an der Gesamtnote [%] = $5 \cdot 100 \cdot \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Naturwissenschaftliche Grundlagen (Physik, Chemie)					
Natural Scientific Basics (Physics, Chemistry)					
Modul-Nr.	Credits	Workload	Semester	Dauer	Gruppengröße
187261-160048	5 LP	150 h	1. Sem.	1 Semester	keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen			Kontaktzeit	Selbststudium	Turnus
a) Grundlagen der Chemie			a) 2 SWS (30 h)	a) 45 h	a) jedes WiSe
b) Grundlagen der Physik			b) 2 SWS (30 h)	b) 45 h	b) jedes WiSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r					
Dipl.-Math. Torsten Cleve					
a) Prof. Dr. rer. nat. Martin Muhler, Prof. Dr. rer. nat. Ferdi Schüth					
b) N.N.					
Teilnahmevoraussetzungen					
Gute naturwissenschaftliche Schulkenntnisse oder Besuch eines Vorkurses im Bereich Chemie und / oder Physik					
Lernziele/Kompetenzen					
Nach dem erfolgreichen Abschluss des Moduls					
• kennen Studierende grundlegende Konzepte und Modellvorstellungen zum Verständnis chemischer Reaktionen und von Stoffeigenschaften • können Studierende im Labor und im Alltag mit auftretenden Stoffen und chemischen Reaktionen angemessen umgehen • Erhöhen Studierende die Kompetenz, chemische Prozesse wie die Rohstoffgewinnung und – aufarbeitung, die Halbleiterherstellung, die chemische Energiekonversion oder die Korrosion zu analysieren • Die Studierenden kennen die wichtigsten physikalischen Grundlagen des Maschinenbaus. • Die Studierenden praktizieren erste Ansätze wissenschaftlichen Lernens und Denkens. • Die Studierenden können physikalische Problemstellungen mit geeigneten Methoden lösen. • Die Studierenden verfügen über fachübergreifende Methodenkompetenz.					
Inhalte					
a) Es werden die Grundlagen des Aufbaus der Materie besprochen (Atombau), um den Aufbau des Periodensystems der Elemente verstehen zu können. Zudem sollen wichtige Konzepte der Chemie wie Energetik und Gleichgewichtsreaktionen vermittelt werden, die es den Studierenden erlauben, thermodynamische Berechnungen selbst durchzuführen. Abschließend werden einfache Reaktionstypen wie Reaktionen von Ionen in wässriger Lösung sowie Oxidations- und Reduktionsreaktionen eingeführt, welche z.B. für das chemische Verständnis von Korrosionsprozessen und Verbrennungsprozessen unerlässlich sind. Im zweiten Teil erfolgt ein Überblick zur Stoffchemie der Hauptgruppenelemente. Dabei wird zum einen das im ersten Teil vermittelte Wissen an Beispielen illustriert, zum anderen lernen die Studierenden typische Reaktionen, Eigenschaften und Verwendung bestimmter Elemente und Verbindungen kennen. Abschließend werden Grundlagen der organischen Chemie angesprochen, insbesondere um den Aufbau wichtiger Werkstoffe wie Kunststoffe kennen zu lernen. Dementsprechend ist die Vorlesung in 14 Kapitel gegliedert: Aufbau der Atome; Periodensystem, Stöchiometrie und chemische Bindung; chemische Bindung; Festkörper; Festkörperchemie; Energetik chemischer Reaktionen; chemisches Gleichgewicht; Kinetik					

chemischer Reaktionen; Wasser und Ionen; Säuren und Basen; Oxidation und Reduktion; Elektrochemie; Hauptgruppenelemente; Grundlagen der Organischen Chemie.

b)

Mathematische Grundlagen, Physikalische Einheiten, Mechanik von Massenpunkten und starren Körpern (Geschwindigkeit, Kräfte, Arbeit, Drehbewegung), Flüssigkeiten und Gase (Druck, Spannung, Zähigkeit, Fließen), Schwingungen und Wellen, Wärmelehre (Temperatur, kinetische Gastheorie).

Lehrformen / Sprache

a) Vorlesung (2 SWS) / Deutsch

b) Vorlesung (2 SWS) / Deutsch

Prüfungsformen

- Klausur 'Naturwissenschaftliche Grundlagen' (180 Min., Anteil der Modulnote 100 %)

Voraussetzungen für die Vergabe von Credits

Bestandene Modulabschlussprüfung: Klausur

Verwendung des Moduls

- BSc. Maschinenbau
- BSc. Sales Engineering and Product Management

Stellenwert der Note für die Endnote

Anteil an der Gesamtnote [%] = $5 \cdot 100 \cdot \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Numerische Mathematik Numerical Mathematics					
Modul-Nr. BI-P01/UI-M01	Credits 5 LP	Workload 150 h	Semester 3. Sem.	Dauer 1 Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Numerische Mathematik (150106/150107)			Kontaktzeit a) 4 SWS (60 h)	Selbststudium a) 90 h	Turnus a) jedes WiSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr. Markus Reinecke a) Dr. Mario Lipinski					
Teilnahmevoraussetzungen Empfohlene Vorkenntnisse: Höhere Mathematik					
Lernziele/Kompetenzen Nach dem erfolgreichen Abschluss des Moduls • kennen Studierende die wichtigsten Methoden der Ingenieurmathematik • können Studierende mathematische Problemstellungen in physikalischen Systemen erkennen und lösen • praktizieren Studierende erste Ansätze wissenschaftlichen Lernens und Denkens • verfügen Studierende über fachübergreifende Methodenkompetenz					
Inhalte a) • Grundlegende Methoden der numerischen Mathematik: • Verfahren zur Lösung großer linearer Gleichungssysteme (Gauß-Verfahren, L-R-Zerlegung, Cholesky-Verfahren und Verwandte), • Verfahren zur Lösung nichtlinearer Gleichungen und Gleichungssysteme, insbes. Newton-Verfahren mit Modifikationen, • Verfahren zur Berechnung von Eigenwerten und Eigenvektoren, Lagrange-, Hermite- und Spline-Interpolation, • Verfahren zur numerischen Integration, • Numerische Lösung gewöhnlicher Differentialgleichungen, Anfangswertprobleme (Einschrittverfahren, insbes. Runge-Kutta-Verfahren, Ordnung und Konvergenz, Bedeutung der Stabilität und Anwendung auf steife Systeme, Schrittweitenkontrolle, Mehrschrittverfahren).					
Lehrformen / Sprache a) Vorlesung (2 SWS) / Übung (2 SWS) / Deutsch					
Prüfungsformen • Klausur 'Numerische Mathematik' (120 Min., Anteil der Modulnote 100 %)					
Voraussetzungen für die Vergabe von Credits • Bestandene Modulabschlussprüfung: Klausur					
Verwendung des Moduls • M.Sc. Bauingenieurwesen • B.Sc. Umweltingenieurwesen					

-
- B.Sc. Maschinenbau

Stellenwert der Note für die Endnote

Anteil an der Gesamtnote [%] = $5 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Polymere Werkstoffe und Formgedächtnislegierungen Polymers & Shape Memory Alloys					
Modul-Nr.	Credits	Workload	Semester	Dauer	Gruppengröße
136240	5 LP	150 h	6. Sem.	1 Semester	30
Lehrveranstaltungen			Kontaktzeit	Selbststudium	Turnus
a) Formgedächtnislegierungen			a) 2 SWS (30 h)	a) 45 h	a) jedes SoSe
b) Polymere Werkstoffe			b) 2 SWS (30 h)	b) 45 h	b) jedes SoSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr.-Ing. Alexander Kauffmann a) Dr.-Ing. Burkhard Maaß b) Dr. rer. nat. Klaus Neuking					
Teilnahmevoraussetzungen					
Lernziele/Kompetenzen Die Studierenden sind nach dem erfolgreichen Abschluss des Moduls in der Lage, - mechanische Eigenschaften von polymeren Werkstoffen zu analysieren und daraus Kennwerte zu ermitteln. - Verständnis für den atomistischen Aufbau von Polymeren zu entwickeln und die Polymerwerkstoffgruppen zu erklären. - Umwandungsverhalten von FGL zu analysieren und daraus z.B. martensitische Umwandlungstemperaturen zu ermitteln. - Verständnis vom Einsatzbereich der FGL und Zuordnung von FGL hinsichtlich Materialklassen zu entwickeln.					
Inhalte a) In diesem Teil des Moduls geht es um Formgedächtnislegierungen (FGL), die zur Gruppe der adaptiven Materialien oder Smart Materials gehören. Darunter versteht man Werkstoffe, die aufgrund ihrer multifunktionalen Eigenschaften in der Lage sind, sich an Änderungen in ihrer Umgebung anzupassen und dabei wichtige Eigenschaften struktureller oder funktioneller Art selbständig zu ändern (Änderung der Form, der Steifigkeit oder des Dämpfungsverhaltens). Betrachtet werden: - Übersicht über die bekannten adaptiven Materialien und deren Eigenschaften sowie Einsatzbereiche - Grundlagen der martensitischen Umwandlung sowie der Formgedächtniseffekte - Herstellung und Verarbeitungstechnologie der FGL - Beispiele werden vorgestellt, die im Sonderforschungsbereich 459 (Formgedächtnistechnik) erarbeitet wurden b) Im diesem Modulteil geht es um polymere Werkstoffe, die aus einer Reihe von Gründen attraktiv sind. Sie sind leicht, flexibel, elektrisch isolierend, chemisch beständig und lassen sich leicht verarbeiten und es existiert eine Vielzahl von Anwendungen. Beleuchtet werden: - Einführung in das Gebiet der polymeren Werkstoffe und schlägt dabei die Brücke vom atomaren Aufbau über die Morphologie der Kunststoffe bis zum Bauteil - Mechanische Eigenschaften der polymeren Werkstoffe					

- Einige prominente Vertreter der polymeren Werkstoffe werden vorgestellt (unter anderem PE, PP, PS, PMMA)
- Umweltproblem (Mikroplastik)

Lehrformen / Sprache

a) Vorlesung (2 SWS) / Deutsch

b) Vorlesung (2 SWS) / Deutsch

Prüfungsformen

- Klausur 'Polymere Werkstoffe und Formgedächtnislegierungen' (150 Min., Anteil der Modulnote 100 %, oder mündliche Prüfung (30 Minuten). Die Prüfungsform wird je nach Teilnehmerzahl am Anfang eines jeden Semesters festgelegt, bei einer Teilnehmerzahl kleiner als 15 findet eine mündliche Prüfung statt)

Voraussetzungen für die Vergabe von Credits

Bestandene Modulabschlussprüfung: Klausur

Verwendung des Moduls

- BSc. Maschinenbau
- BSc. Sales Engineering and Product Management
- BSc. Materialwissenschaften

Stellenwert der Note für die EndnoteAnteil an der Gesamtnote [%] = $5 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Praktikum Praktikum					
Modul-Nr. 137MB	Credits 14 LP	Workload 420 h	Semester 7. Sem.	Dauer Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Praktikum			Kontaktzeit	Selbststudium a) 420 h	Turnus a) jedes SoSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr.-Ing. Andreas Kilzer a) Dr.-Ing. Andreas Putzmann					
Teilnahmevoraussetzungen Empfohlene Vorkenntnisse: keine					
Lernziele/Kompetenzen Die praktische Ausbildung in Industriebetrieben fördert das Verständnis der Vorlesungen und die Mitarbeit in den Übungen des Studiums. Das Praktikum soll nur sekundär handwerkliche Fertigkeiten vermitteln und unterscheidet sich daher in der Art seiner Anlage grundsätzlich von einer Ausbildung in einem technischen Beruf. Ein weiterer wesentlicher Aspekt liegt im Erfassen der soziologischen Seite des Betriebsgeschehens. Die Praktikantin oder der Praktikant muss den Betrieb auch als Sozialstruktur verstehen und das Verhältnis Führungskräfte - Mitarbeiter kennenlernen, um so ihre bzw. seine künftige Stellung und Wirkungsmöglichkeit richtig einzuordnen. Das Praktikum gibt einen ersten Einblick in angestrebte Aufgaben- und Tätigkeitsbereiche berufsüberleitende Funktion. Diese berufsüberleitende Funktion tritt im weiteren Verlauf deutlicher hervor, wenn besonders im Fachpraktikum der Überblick wächst. Das Praktikum dient somit als Entscheidungshilfe für den Berufseintritt.					
Inhalte a) Studierende sollen die Fertigung von Werkstücken, deren Formgebung und Bearbeitung sowie die Erzeugnisse in ihrem Aufbau und in ihrer Wirkungsweise praktisch kennenlernen. Sie sollen sich darüber hinaus vertraut machen mit der Prüfung von fertigen Werkstücken, mit dem Zusammenbau von Maschinen und Apparaten und deren Einbau in Anlagen. Das Praktikum soll das Studium ergänzen und erworbene theoretische Kenntnisse in ihrem Praxisbezug vertiefen. Die Praktikantin oder der Praktikant hat im Fachpraktikum die Möglichkeit, einzelne der Fertigung vor- oder nachgeschaltete Bereiche kennenzulernen und dabei ihr oder sein im Studium erworbenes Wissen beispielsweise im Rahmen von Projektstätigkeiten umzusetzen.					
Lehrformen / Sprache a) Praktikum / Deutsch					
Prüfungsformen • Praktikum 'Praktikum' (14 Wo., unbenotet) (Näheres regelt die Praktikumsrichtlinie) • Praktikumsbericht					
Voraussetzungen für die Vergabe von Credits • Absolviertes Praktikum (14 Wochen) • Anerkannter Praktikumsbericht					

Verwendung des Moduls

BSc. Maschinenbau

Stellenwert der Note für die Endnote

Anteil an der Gesamtnote [%] = $14 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Projektarbeit Project Report					
Modul-Nr. 135-7MB	Credits 6 LP	Workload 180 h	Semester 4.-7. Sem.	Dauer 1-2 Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Projektarbeit			Kontaktzeit a) 2 SWS (30 h)	Selbststudium a) 180 h	Turnus a) jedes Sem.
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr.-Ing. Andreas Kilzer a) Prof. Dr.-Ing. Andreas Kilzer					
Teilnahmevoraussetzungen Empfohlene Vorkenntnisse: keine					
Lernziele/Kompetenzen Eine Projektarbeit stellt die selbstständige Bearbeitung eines gestellten Themas dar. Dabei können auch Gruppenleistungen von der Leiterin bzw. dem Leiter der Lehrveranstaltung zugelassen werden, wenn eine individuelle Bewertung des Anteils eines jeden Gruppenmitglieds möglich ist. Die zu erbringende Leistung ist von der Leiterin bzw. dem Leiter der Lehrveranstaltung zu Beginn der Lehrveranstaltung zu definieren und am Ende der Lehrveranstaltung individuell zu bewerten. Die Projektarbeit bereitet auf die Bearbeitung der Bachelorarbeit vor und verfolgt die folgenden übergeordneten Zielsetzungen. • Die Studierenden praktizieren wissenschaftliches Lernen und Denken. • Die Studierenden wenden fachübergreifende ggf. interdisziplinäre Methodenkompetenz an. • Erkenntnisse und Fertigkeiten werden auf konkrete ingenieurwissenschaftliche Problemstellungen übertragen. Dabei werden Grundlagen des Maschinenbaus und des gewählten Schwerpunktes unter Berücksichtigung aktueller Forschung und modernster Methoden angewendet.					
Inhalte a) Die Projektarbeit ist eine schriftliche Prüfungsarbeit. Die Bearbeitung sollte in der Regel innerhalb eines Semesters erfolgen. Die Themenstellung erfolgt typischer Weise in Anlehnung an den gewählten Schwerpunkt, bzw. an die Lehr- und Forschungsgebiete des betreuenden Hochschullehrers. Aufgabenstellungen werden stets von Hochschullehrern formuliert und sollen den wissenschaftlichen Anspruch des Studiums widerspiegeln; ggf. können Themenvorschläge von Studierenden berücksichtigt werden. Bearbeitet werden sowohl theoretische als auch experimentelle Aufgaben. Die Ausgabe der Aufgabenstellung erfolgt durch den betreuenden Hochschullehrer.					
Lehrformen / Sprache a) Projekt / Deutsch					
Prüfungsformen • Hausarbeit 'Projektarbeit' (180 Std., Anteil der Modulnote 100 %)					
Voraussetzungen für die Vergabe von Credits • Bestandene Modulabschlussprüfung: Projektarbeit					

Verwendung des Moduls

BSc. Maschinenbau

Stellenwert der Note für die Endnote $\text{Anteil an der Gesamtnote [\%]} = 6 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Projektarbeit kann auch in englischer Sprache verfasst werden

Prozessthermodynamik Processthermodynamics					
Modul-Nr. 135220	Credits 5 LP	Workload 150 h	Semester 5. Sem.	Dauer 1 Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Prozessthermodynamik			Kontaktzeit a) 4 SWS (60 h)	Selbststudium a) 90 h	Turnus a) jedes WiSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr.-Ing. Roland Span a) Prof. Dr.-Ing. Roland Span, Dr.-Ing. Monika Thol					
Teilnahmevoraussetzungen Kenntnisse aus dem Modul Grundlagen der Thermodynamik. Vorheriges Bestehen der entsprechenden Modulabschlussprüfung ist nicht erforderlich.					
Lernziele/Kompetenzen Nach dem erfolgreichen Abschluss des Moduls • können Studierende die Besonderheiten der Stoffeigenschaften einfacher Gemische erläutern, diskutieren und interpretieren, • können Studierende technische Prozesse mit reinen Stoffen und Gemischen analysieren, berechnen und bewerten, • können Studierende komplexe energietechnische Prozesse energetisch und exergetisch analysieren und bewerten, • besitzen die Studierenden die Fähigkeit, mit Methoden der Thermodynamik die Energetik von chemischen Stoffumwandlungen (insbesondere von Verbrennungsprozessen) zu beschreiben, entsprechende technische Prozesse zu analysieren, zu simulieren und Ergebnisse kritisch zu überprüfen.					
Inhalte a) • Vertiefte Behandlung des Exergiekonzepts und seine Anwendung auf rechts- und linksläufige Kreisprozesse • Die Energetik von Prozessen mit feuchter Luft • Betrachtung von Stoffeigenschaften realer Gemische • Berechnung von Phasengleichgewichten • Analyse komplexerer Wärmepumpen und ähnlicher Prozesse • Die Energetik chemischer Reaktionen, Verbrennungsprozesse • Betrachtung von Stoffeigenschaften realer Fluide statt Betrachtung von Stoffeigenschaften realer Gemische					
Lehrformen / Sprache a) Vorlesung (2 SWS) / Übung (2 SWS) / Deutsch					
Prüfungsformen • Klausur 'Prozessthermodynamik' (150 Min., Anteil der Modulnote 100 %, Die Modulprüfung kann je nach Teilnehmerzahl auch mündlich durchgeführt werden.)					
Voraussetzungen für die Vergabe von Credits					

Bestandene Modulabschlussprüfung: Klausur

Verwendung des Moduls

keine Angabe

Stellenwert der Note für die Endnote

Anteil an der Gesamtnote [%] = $5 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Softwaretechnik im Maschinenbau Software Engineering in Mechanical Engineering					
Modul-Nr. 134110	Credits 5 LP	Workload 150 h	Semester 6. Sem.	Dauer 1 Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Softwaretechnik im Maschinenbau			Kontaktzeit a) 4 SWS (60 h)	Selbststudium a) 90 h	Turnus a) jedes SoSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr.-Ing. Detlef Gerhard a) Dr.-Ing. Mario Wolf					
Teilnahmevoraussetzungen					
Lernziele/Kompetenzen Nach dem erfolgreichen Abschluss des Moduls • beherrschen Studierende die Grundlagen und wesentliche Methoden und Verfahren der Softwaretechnik im Maschinenbau, verfügen über entsprechendes Fachvokabular und kennen Anwendungsbeispiele • können Studierende softwaretechnische Probleme modellieren sowie komplexe User Stories für Softwaresysteme fachübergreifend mit geeigneten Methoden beschreiben • verfügen Studierende über die Fähigkeit zu vernetztem und kritischem Denken und praktizieren erste Ansätze wissenschaftlichen Lernens und Denkens • verfügen Studierende über fachübergreifende Methodenkompetenz und können Erkenntnisse/ Fertigkeiten auf konkrete softwaretechnische Problemstellungen im Bereich der Ingenieurwissenschaften übertragen					
Inhalte a) In einem ersten Teil der Vorlesung werden Vorgehensmodelle der Softwaretechnik vermittelt, mit denen Softwareprojekte qualitätsorientiert abgewickelt werden. Anschließend werden die gängigen Daten-, Funktions-, Prozess-, Regel- und Objekt-orientierten Methoden zur Planung, Definition und Entwurf von Software und Benutzeroberflächen eingeführt. Der Schwerpunkt liegt auf der anwendungsnahen, kollaborativen Nutzung der vermittelten Methoden im Maschinenbaumfeld in Entwicklungsteams. Eine interaktive Simulation eines Produktionssystems dient als Anschauungsobjekt der Teilleistungen der Portfolioprüfung.					
Lehrformen / Sprache a) Vorlesung (2 SWS) / Übung (2 SWS) / Deutsch					
Prüfungsformen Die Portfolioprüfung findet in Gruppenarbeit mit maximal drei Studierenden statt. Die Portfolioprüfung in Form studienbegleitender Aufgaben besteht aus drei Abgaben während des Semesters (Anteil an der Modulnote jeweils 30%) und einer Abschlusspräsentation (Anteil an der Modulnote 10%). Die Teilleistungen werden TN-individuell bewertet.					
Voraussetzungen für die Vergabe von Credits Bestandene studienbegleitenden Aufgaben: Portfolioprüfung					
Verwendung des Moduls					

-
- BSc Maschinenbau
 - BSc Sales Engineering and Product Management

Stellenwert der Note für die Endnote

Anteil an der Gesamtnote [%] = $5 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Die Veranstaltung gilt als online-Veranstaltung gemäß HDVO.

Stoffumwandlung in der chemischen Industrie					
Material Conversion in the Chemical Industry					
Modul-Nr.	Credits	Workload	Semester	Dauer	Gruppengröße
136660	5 LP	150 h	6. Sem.	Semester	keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen			Kontaktzeit	Selbststudium	Turnus
a) Stoffumwandlung in der chemischen Industrie			a) 4 SWS (60 h)	a) 90 h	a) jedes SoSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r					
Prof. Thomas Ernst Müller					
a) Prof. Thomas Ernst Müller					
Teilnahmevoraussetzungen					
Lernziele/Kompetenzen					
• Kenntnis der wesentlichen chemisch-technologischen Verfahren und Prozesse für die industrielle Herstellung wesentlicher Produktgruppen der organischen und anorganischen Verbindungen und Polymermaterialien, nachwachsender Rohstoffe und nachhaltiger Rohstoffquellen. • Fähigkeit zur grundsätzlichen Bewertung chemischer Prozesse in Hinsicht auf Chancen und Randbedingungen für die großtechnische Umsetzung. • Verständnis für die Umsetzung chemischer Prozesse im großtechnisch-industriellen Maßstab und für die dabei geltenden Rahmenbedingungen					
Nach dem erfolgreichen Abschluss des Moduls					
• kennen die Studierenden die Grundlagen chemischer Stoffumwandlungen, technische Ausführungen im industriellen Maßstab, die Wertschöpfungsketten der chemischen Industrie sowie wichtige Produktionsverfahren. • können die Studierenden Methoden anwenden, um chemische Prozesse vom Labor in den Produktionsmaßstab zu übertragen. Sie wissen die Möglichkeiten und Grenzen, im Labormaßstab gewonnene experimentelle Parameter auf den technischen Maßstab zu übertragen, einzuschätzen. • sind die Studierenden in der Lage, Verfahrenskonzepte selbständig zu entwickeln und die Ergebnisse einem Fachpublikum zu präsentieren. • können die Studierenden aktuelle und zukünftige Problemstellungen der chemischen Industrie, vor allem bezüglich Nachhaltigkeit und Einsatz erneuerbarer Rohstoffe wie z.B. von CO₂ einordnen.					
Inhalte					
a)					
• Struktur der chemischen Industrie und chemische Produktionsverfahren, Erdöl- und Raffinerietechnologie • Technisch bedeutsame anorganische und organische Verbindungen, Herstellung und ausgewählte Produktionsverfahren • Reichweite und Verfügbarkeit von Rohstoffen der chemischen Industrie (Erdöl, Erdgas, Kohle, Biomasse, nachhaltige Rohstoffe) • Katalyse als Schlüsseltechnologie der chemischen Stoffumwandlung und als Werkzeug innerhalb der Produkt-Verbundstrukturen der chemischen Industrie • Beispiele der homogenen und heterogenen Katalyse anhand konkreter chemischer, petrochemischer und umwelttechnischer industrieller Prozesse					

- Verfahrensbeschreibung an Hand von Grund-, Verfahrens- und R&I-Schemata, Verfahren zur Prozesssimulation
- Anorganische Grundchemikalien: Schwefel- und Stickstoffverbindungen, Chlor, Natronlauge
- Erdölverarbeitung: Rohöldestillation; katalytisches Cracken (Fluid Catalytic Cracking); Hydrocracken; Hydrotreating; Claus-Prozess; katalytisches Reformieren; thermisches Cracken (Steamcracken); thermisches Cracken (Hochtemperaturpyrolyse)
- Erdgasverarbeitung: Steamreforming (Synthesegaserzeugung); Methanol-Synthese; Methanol-to-Hydrocarbons; Fischer-Tropsch-Synthese; kommerziell bedeutsame Zwischen- und Endprodukte (C1, C2, C3, C4, Aromaten)
- Kohleverarbeitung: Kohleentgasung (Verkokung/Verschwelung); Kohlevergasung; Kohlehydrierung; Acetylen-Erzeugung
- Technisch relevante organische Zwischenprodukte, wie Alkohole, Aldehyde, Ketone, Ether, Epoxide, Carbonsäuren (und ihre Derivate), Amine und Isocyanate; technisch bedeutsame Kunststoffe, Herstellung und Eigenschaften, Polymerchemie und -technologie; Tenside; Farbstoffe; Baustoffe und keramische Produkte
- Nachwachsende Rohstoffe und erneuerbare Rohstoffe wie Biomasse, CO₂, nachhaltige industrielle Chemie, Umweltrelevanz und -bewertung

Lehrformen / Sprache

a) Vorlesung (3 SWS) / Übung (1 SWS) / Deutsch

Prüfungsformen

- Klausur 'Stoffumwandlung in der chemischen Industrie' (120 Min., Anteil der Modulnote 100 %)

Voraussetzungen für die Vergabe von Credits

- Bestandene Modulabschlussprüfung: Klausur

Verwendung des Moduls

- BSc Maschinenbau
- BSc Sales Engineering and Product Management
- BSc Umweltingenieurwesen

Stellenwert der Note für die Endnote

Anteil an der Gesamtnote [%] = $5 \cdot 100 \cdot \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Subsurface Technologies Subsurface Technologies					
Modul-Nr. 137080	Credits 2 LP	Workload 60 h	Semester 5. Sem.	Dauer 1 Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Subsurface Technologies			Kontaktzeit a) 2 SWS (30 h)	Selbststudium a) 30 h	Turnus a) jedes WiSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr. rer. nat. Rolf Bracke a) Dr. sc. ETH Zürich Katharina Alms					
Teilnahmevoraussetzungen Empfohlene Vorkenntnisse: English language skills					
Lernziele/Kompetenzen The course provides an introduction to the various subsurface technologies for energy production and storage. Students will gain a comprehensive understanding of deep and shallow geothermal energy production, extraction of raw materials from geothermal brines, thermal energy storage in aquifers and underground gas storage, including future storage options. Students acquire a basic understanding of the development and utilisation of energy and underground storage facilities, can name individual technology components and can carry out basic calculations for energy production.					
Inhalte a) • Introduction to geology and resource characterization • Deep and shallow geothermal energy systems • Utilization of geothermal energy (direct and indirect uses of geothermal energy) • Aquifer Thermal Energy Storage • Gas storage types: salt caverns, saline aquifers, and depleted gas reservoirs • Underground gas storage processes: Gas injection and withdrawal, cushion gas and working gas • Gas infrastructure • Outlook into hydrogen and CO2 storage					
Lehrformen / Sprache a) Vorlesung (1 SWS) / Übung (1 SWS) / Englisch					
Prüfungsformen • Klausur 'Subsurface Technologies' (60 Min., Anteil der Modulnote 100 %, If the number of participants is smaller than 14 the examination mode can be changed to a presentation.) • Semester-accompanying tasks: Module exercises					
Voraussetzungen für die Vergabe von Credits • Passed final module examination: Written exam • Passed module exercises					
Verwendung des Moduls keine Angabe					
Stellenwert der Note für die Endnote					

Anteil an der Gesamtnote [%] = $2 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Sustainable Product and Business Development					
Sustainable Product and Business Development					
Modul-Nr.	Credits	Workload	Semester	Dauer	Gruppengröße
136100	6 LP	180 h	6. Sem.	1 Semester	40
Lehrveranstaltungen			Kontaktzeit	Selbststudium	Turnus
a) Sustainable Product and Business Development			a) 4 SWS (60 h)	a) 120 h	a) jedes SoSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r					
Prof. Dr.-Ing. Sebastian Weber					
a) Dr.-Ing. Jonathan Lentz					
Teilnahmevoraussetzungen					
Teilnahmebeschränkung auf 40 Personen (4 Personen/Gruppe)					
Lernziele/Kompetenzen					
Die Studierenden sind nach dem erfolgreichen Abschluss des Moduls in der Lage					
• gesellschaftliche Herausforderungen anhand der Kategorien der UN Nachhaltigkeitsziele zu erkennen • unternehmerische Werkzeuge und Methoden aus dem Bereich des „sustainable Entrepreneurship“ anzuwenden, um innovative Lösungsansätze zu entwickeln. • eine nachhaltige Geschäftsidee in Gruppenarbeit zu entwickeln und deren Erfolgspotential methodisch zu prüfen. • Techniken der Kommunikation- und Präsentation ihrer Geschäftsidee anzuwenden					
Inhalte					
a)					
Inhalt					
Gemeinwohlorientierte Innovationen leisten einen wichtigen Beitrag zur Zukunftsgestaltung in den Bereichen Gesundheit, Bildung, Umweltschutz, Inklusion, Integration und Entwicklung. Studierende können sich mit diesem Phänomen befassen und in interdisziplinären Kleingruppen erproben, wie eigene Ideen unternehmerisch und nachhaltig umgesetzt werden - vom Konzept bis zum Prototyp. Als Anlass der Anwendung der wissenschaftlichen Kompetenzen der Studierenden dient die Suche nach konkreten Lösungen für aktuelle gesellschaftliche Herausforderungen, die sich aus den UN Sustainable Development Goals ergeben. Diese werden den Studierenden vorgestellt und sie werden bei der Auswahl eines konkreten Fallbeispiels unterstützt. Die gewählte Herausforderung soll mit unternehmerischen Mitteln gelöst werden, wobei die gemeinwohlorientierte und ökologische Wirkung im Vordergrund steht. Der Praxisbezug wird durch den Einsatz von Vorbildern aus verschiedenen Bereichen verstärkt: Erfolgreiche Sozialunternehmer*innen, Förderer*innen oder Startup-Teams berichten zu Beginn der Veranstaltung von ihren Vorhaben sowie Fehlern und inspirieren die Studierenden auf dem Weg zur Ausgestaltung einer eigenen, gemeinwohlorientierten Geschäftsidee. In der Mitte des Lehrformats sowie am Ende erhalten die Studierenden Praxistipps und Feedback von erfahrenen Start-up-Coaches und Gründer*innen. Während der Durchführung des Lehrformats werden die Studierenden durch ein engmaschiges Betreuungsnetz unterstützt. Neben der Lehrkraft betreuen beispielsweise das Team des Inkubator Materials und das Team des Makerspace die Studierenden individuell und an ihren Lernstand angepasst. • Fokussierung auf gemeinwohlorientierte Innovationen und ökonomische Nachhaltigkeit					

- Orientierung an den UN Sustainable Development Goals und Geschäftsmodellen des sozialen Unternehmertums, welche Gewinn und Gemeinwohl gleichberechtigt umsetzen
- Praxisnahes und interaktives, problemorientiertes Lernen durch Kooperation mit dem RUB Makerspace und interdisziplinärer Arbeit in Gruppen
- Ganzheitliche didaktische Vermittlung: Vom Konzept bis zum Prototyp wird die Entwicklung von Geschäftsmodellen, Produkten und Produkt-Dienstleistungssystemen dargelegt
- Interdisziplinäre Lehre: Studierende werden mit Methoden, Kompetenzen und Lösungsansätzen anderer Disziplinen konfrontiert
- Einbettung in den Kontext der Unternehmensgründung: Den Studierenden wird der "dritte Weg" aufgezeigt, den sie neben Forschung und Industrie nach dem Studium einschlagen können

Lehrformen / Sprache

a) Projekt / Vorlesung mit Übung / Deutsch

Prüfungsformen

- Mündlich 'Sustainable Product and Business Development' (15 Min., Anteil der Modulnote 50 %, Gruppenvortrag in Abschlussveranstaltung)
- Hausarbeit 'Sustainable Product and Business Development' (Anteil der Modulnote 50 %, Hausarbeit der Projektgruppe / max. 20 Seiten)

Voraussetzungen für die Vergabe von Credits

- Abgabe und erfolgreicher Abschluss der Hausarbeit
- Erfolgreicher Abschluss des Abschlussvortrages
- Abgabe einer Hausarbeit nach den ersten drei Lehreinheiten (ohne Bewertung)

Verwendung des Moduls

Die Vorlesung kann als Dummymodul in Studiengängen der Fakultät für Wirtschaftswissenschaft angerechnet werden

Stellenwert der Note für die Endnote

Anteil an der Gesamtnote [%] = $6 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Technical English for Mechanical Engineering					
Technical English for Mechanical Engineering					
Modul-Nr.	Credits	Workload	Semester	Dauer	Gruppengröße
139150	5 LP	150 h	alle Sem.	Semester	20
Lehrveranstaltungen			Kontaktzeit	Selbststudium	Turnus
a) Technical English for Mechanical Engineering			a) 4 SWS (60 h)	a) 90 h	a) jedes Sem.
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r					
Prof. Dr.-Ing. Andreas Kilzer					
a) M.A. Karin Schmidt					
Teilnahmevoraussetzungen					
Empfohlene Vorkenntnisse:					
Niveaustufe B2 des europäischen Referenzrahmens					
Lernziele/Kompetenzen					
In der Lehrveranstaltung erhalten die Studierenden die sprachlichen Fertigkeiten und Kenntnisse, die für die Kommunikation mit Geschäftspartnern aus dem Bereich des Maschinenbaus in englischsprachigen Ländern bzw. in Englisch als Brückensprache erforderlich sind. Darüber hinaus werden Strategien und sprachliche Strukturen für die Erarbeitung, schriftliche Ausarbeitung und Präsentation fachspezifischer Fragestellungen erarbeitet. Der Schwerpunkt liegt auf den Fertigkeiten Hören, Lesen, Schreiben und Sprechen. Unterstützt und ergänzt wird die Erarbeitung der Inhalte durch die Wiederholung der relevanten grammatischen Strukturen und sprachlichen Besonderheiten auch teilweise im Selbststudium. Anhand einer Projektaufgabe sollen die Studierenden nachweisen, eine überschaubare Aufgabenstellung konzeptionell in einem vorgesehenen Zeitrahmen in der englischen Fachsprache eigenständig zu bearbeiten. Die Studierenden erwerben Fertigkeiten, die für die Realisierung von praxisrelevanten Projekten im internationalen Rahmen wichtig sind. Die Ergebnisse werden in abschließenden Präsentationen durch die Studierenden in Englisch vorgestellt					
Inhalte					
a) - Anwendung der maschinenbaubezogenen Fachsprache in realitätsnahen und aufgabenbezogenen Rollenspielen, bei Repräsentationen und im Schriftwechsel - Präsentationen – Sprache und Struktur von Präsentationen beherrschen, Vorbereitung einer fachspezifischen Präsentation - Grammatik und Vokabular – bedarfsorientierter Ausbau der Grundlagen, fachspezifische Strukturen, z. B. the tenses, active and passive voice, if-clauses Die Projektaufgabe bearbeiten die Studierenden in kleinen Arbeitsgruppen. Die Aufgabenverteilung der Studierenden wird in den Arbeitsgruppen festgelegt. Der Dozent ist als Betreuer und Berater zuständig und überprüft in vorgegebenen Abständen die Ergebnisse. Die Präsentationen werden durch die Studierenden auf Englisch gehalten.					
Lehrformen / Sprache					

a) Seminar / Englisch / Deutsch

Prüfungsformen

- Klausur 'Technical English for Mechanical Engineering' (60 Min., Anteil der Modulnote 50 %, Klausur über das gesamte Modul.)
- Hausarbeit 'Technical English for Mechanical Engineering' (Std., Anteil der Modulnote 50 %, Hausarbeit in Form einer Präsentation. Die Projektaufgabe wird benotet.)
- Anwesenheitspflicht

Voraussetzungen für die Vergabe von Credits

- Bestandene Klausur
- Bestandene Hausarbeit
- Anwesenheitspflicht

Verwendung des Moduls

keine Angabe

Stellenwert der Note für die Endnote

Anteil an der Gesamtnote [%] = $5 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Technische Optik Technical Optics					
Modul-Nr. 138009	Credits 5 LP	Workload 150 h	Semester 6. Sem.	Dauer 1 Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Technische Optik			Kontaktzeit a) 4 SWS (60 h)	Selbststudium a) 90 h	Turnus a) jedes SoSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr.-Ing. Andreas Ostendorf a) Prof. Dr.-Ing. Cemal Esen					
Teilnahmevoraussetzungen					
Lernziele/Kompetenzen Nach dem erfolgreichen Abschluss des Moduls • sind die Studierenden in der Lage die physikalischen Grundlagen der verschiedenen optisch Bauelemente aus technischer und anwendungsbezogener Sicht nachzuvollziehen. • kennen die Studierenden den Aufbau der verschiedenen optischen Bauelemente und sind in der Lage zu beschreiben, wie diese Eigenschaften durch geeigneten Verfahren und Maßnahmen modifiziert werden können. • können die Studierende die Strahlengänge bei verschiedenen optischen Komponenten erstellen und diese zu einem vollständigen optischen Bauelement zusammenstellen. • kennen die Studierenden die Anwendungsgebiete der Optik im industriellen Umfeld und können die verschiedenen Prozesse verstehen und theoretisch anwenden. • sind die Studierenden in der Lage die unterschiedlichen Lichtquellen hinsichtlich ihrer Eigenschaften zu unterscheiden und für eine konkrete Aufgabenstellung die richtige Lichtquelle auszuwählen.					
Inhalte a) • Grundlagen der Optik • Optische Werkstoffe • Bauelemente auf Basis von Reflektion und Brechung • Lichtwellenleiter • Strahlungsquellen und Empfänger • Filter und dünne Schichten • Mechanische Bauelemente • Interferometrie					
Lehrformen / Sprache a) Vorlesung (3 SWS) / Übung (1 SWS) / Deutsch					
Prüfungsformen • Mündlich 'Technische Optik' (30 Min., Anteil der Modulnote 100 %)					
Voraussetzungen für die Vergabe von Credits Bestandene Modulabschlussprüfung: Mündliche Prüfung					
Verwendung des Moduls BSc. Maschinenbau					

BSc. Sales Engineering and Product Management

Stellenwert der Note für die Endnote

Anteil an der Gesamtnote [%] = $5 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Technische Verbrennung Technical Combustion					
Modul-Nr. 136020	Credits 5 LP	Workload 150 h	Semester 6. Sem.	Dauer 1 Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Technische Verbrennung			Kontaktzeit a) 4 SWS (60 h)	Selbststudium a) 90 h	Turnus a) jedes SoSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr.-Ing. V. Scherer a) Prof. Dr.-Ing. V. Scherer					
Teilnahmevoraussetzungen Empfohlene Vorkenntnisse: Strömungsmechanik, Thermodynamik, Wärme- und Stoffübertragung					
Lernziele/Kompetenzen Nach dem erfolgreichen Abschluss des Moduls können Studierende: • Die technisch wichtigsten Brennstoffe benennen und deren Eigenschaften bewerten • Für eine konkrete technische Anwendung das geeignete Verbrennungssystem und die für die Anwendung notwendigen Auslegungsdaten und Berechnungsmethoden auswählen • Technische Verbrennungskonzepte konzipieren und deren Abgasemissionen einschätzen • Die gängigen Berechnungsmethoden zur Auslegung von Verbrennungssystemen sicher anwenden • die Auswirkung von Verbrennungsprozesse auf Mensch und Umwelt beurteilen					
Inhalte a) In der Lehrveranstaltung „Technische Verbrennung“ werden die Grundlagen für das Verständnis von Verbrennungsprozessen vermittelt sowie für die Auslegung von technischen Verbrennungssystemen. Dazu werden folgende Themen adressiert: • Übersicht über Brennstoffe und deren Eigenschaften • stöchiometrische der Verbrennung • chemische Thermodynamik und Reaktionskinetik • Berechnung der Verbrennungstemperatur • Zündprozesse von Flammen und Zündkriterien • Berechnungsmethoden für vorgemischte Flammen (z.B. Ottomotor, Gasturbine) und Diffusionsflammen (z.B. Dieselmotor, Industriefeuerungen) • Unterschiede von laminaren und turbulenten Flammen • Verbrennungsmethoden für gasförmige, flüssige und feste Brennstoffe • Schadstoffbildungsmechanismen (NO_x, CO, SO₂, unverbrannte Kohlenwasserstoffe) • Primärmaßnahmen zur Minderung dieser Schadstoffe • Übersicht über Beispiele technischer Verbrennungssysteme					
Lehrformen / Sprache a) Vorlesung (3 SWS) / Übung (1 SWS) / Deutsch					

Prüfungsformen

- Klausur 'Technische Verbrennung' (120 Min., Anteil der Modulnote 100 %, Bei einer Teilnehmerzahl < 10 kann die Prüfung auch mündlich durchgeführt werden.)

Voraussetzungen für die Vergabe von Credits

Bestandene Modulabschlussprüfung: Klausur

Verwendung des Moduls

keine Angabe

Stellenwert der Note für die Endnote

Anteil an der Gesamtnote [%] = $5 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Thermische Kraftwerke Thermal Power Plants					
Modul-Nr. 135155	Credits 5 LP	Workload 150 h	Semester 5. Sem.	Dauer 1 Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Thermische Kraftwerke			Kontaktzeit a) 4 SWS (60 h)	Selbststudium a) 90 h	Turnus a) jedes WiSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr.-Ing. V. Scherer a) Prof. Dr.-Ing. V. Scherer					
Teilnahmevoraussetzungen Empfohlene Vorkenntnisse: Strömungsmechanik, Thermodynamik, Wärme- und Stoffübertragung					
Lernziele/Kompetenzen Nach dem erfolgreichen Abschluss des Moduls können Studierende: • Thermische Kraftwerksprozesse und Dampferzeuger konzipieren und die Auswirkung einzelner thermodynamischer Parameter auf die Prozessauslegung abschätzen • Unterschiedliche Auslegungsvarianten quantitativ bewerten • Wärmetechnische und strömungstechnische Auslegungsregeln anwenden und deren Genauigkeit beurteilen • Sinnvolle Annahmen über die vorzugebenden Daten und Randbedingungen abschätzen und notwendige Auslegungsinformationen beschaffen • die Auswirkung thermischer Kraftwerke auf die Umwelt bewerten • die Wirtschaftlichkeit unterschiedlicher Anlagenkonzepte grob ermitteln					
Inhalte a) „Thermische Kraftwerke“ behandelt die wärme- und strömungstechnische Auslegung von thermischen Kraftwerken. Hierzu werden folgende Themen adressiert: • Bedeutung thermischer Kraftwerke für die Stromerzeugung • Thermodynamik von Kraftwerksprozessen • Wirkungsgrad- und Leistungsberechnung für verschiedene Kraftwerkstypen • Kraftwerksprozess mit CO₂-Abscheidung • Auslegung von Dampferzeugern • Wärmeübertragungs- und Strömungsvorgänge in Dampferzeugern • An- und Abfahren sowie das Regelungsverhalten von thermischen Kraftwerken • Werkstoffe und Beanspruchungsmechanismen • Genehmigungsverfahren • Stromgestehungskosten					
Lehrformen / Sprache a) Vorlesung (3 SWS) / Übung (1 SWS) / Deutsch					
Prüfungsformen					

• Klausur 'Thermische Kraftwerke' (120 Min., Anteil der Modulnote 100 %, Bei einer Teilnehmerzahl < 10 kann die Prüfung auch mündlich durchgeführt werden.)
Voraussetzungen für die Vergabe von Credits • Bestandene Modulabschlussprüfung: Klausur
Verwendung des Moduls keine Angabe
Stellenwert der Note für die Endnote Anteil an der Gesamtnote [%] = $5 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$ FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden. DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.
Sonstige Informationen

Umwelthygiene Environmental Hygiene					
Modul-Nr. 132020	Credits 2 LP	Workload 60 h	Semester 6. Sem.	Dauer 1 Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Umwelthygiene			Kontaktzeit a) 2 SWS (30 h)	Selbststudium a) 30 h	Turnus a) jedes SoSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Thomas Ernst Müller a) Dr. Thomas-Benjamin Seiler					
Teilnahmevoraussetzungen					
Lernziele/Kompetenzen - sich mit Thematiken der Umwelthygiene und Toxikologie grundsätzlich auseinandersetzen, - Wirkweisen und Expositionspfade von Umweltschadfaktoren beschreiben und einschätzen sowie grundlegende Angaben zu Analyseverfahren machen, - Umweltschadfaktoren in einen regulatorischen Kontext setzen und den Schutz der Bevölkerung durch die geltende Gesetzeslage bewerten.					
Inhalte a) Die Vorlesung stellt den Studierenden Umwelthygiene als entscheidendes Arbeitsfeld für das menschliche Wohlergehen vor. Sie greift dafür die wichtigsten Kernthemen direkt aus dem Arbeitsalltag am Hygiene-Institut des Ruhrgebiets auf und führt sehr praktisch orientiert durch die spannende und vielfältige Welt der Umweltschadfaktoren. Im Einzelnen behandeln die Einheiten: - Einführung in Umwelthygiene und Toxikologie, historische Einordnung und Entwicklung des Umweltbewusstseins, mit kurzer Vorstellung des Hygiene-Instituts und seiner Geschichte - Mikrobiologische Materialprüfungen – Trinkwasserhygienische Eignung von Materialien und Produkten gemäß den UBA-Bewertungsgrundlagen - Hygiene in raumluft-technischen (RLT) Anlagen und Geräten mit einem Schwerpunkt auf der 42. Bundesimmissionsschutzverordnung - Trinkwasserhygiene in der Trinkwasser-Installation im Rahmen der Trinkwasserverordnung - Cyanobakterien und die Bedeutung ihres Vorkommens in Badegewässern und Trinkwassertalsperren - Schadstoffe in Bauwerken/Innenraumlufthygiene – Messen und bewerten von Raumluftverunreinigungen in Arbeits- und Innenräumen (u.a. organische Schadstoffe, Asbest, Schimmel)					
Lehrformen / Sprache a) Vorlesung (2 SWS) / Deutsch					
Prüfungsformen Hausarbeit nach Ende der Vorlesung					
Voraussetzungen für die Vergabe von Credits Bestandene Modulabschlussprüfung: Hausarbeit					
Verwendung des Moduls					

keine Angabe

Stellenwert der Note für die Endnote

Anteil an der Gesamtnote [%] = $2 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Die Veranstaltung zählt als online-Veranstaltung gemäß HDVO.

Umweltingenieurwesen I Environmental Engineering I					
Modul-Nr. UI-03	Credits 3 LP	Workload 90 h	Semester 5. Sem.	Dauer 1 Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Umweltingenieurwesen 1 (137225)			Kontaktzeit a) 2 SWS (30 h)	Selbststudium a) 60 h	Turnus a) jedes WiSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr.-Ing. Manfred Renner a) Dr.-Ing. Philip Biessey					
Teilnahmevoraussetzungen					
Lernziele/Kompetenzen Nach dem erfolgreichen Abschluss des Moduls können Studierende • umweltingenieurtechnische Aspekte im Kontext verfahrens-, wasser- und verkehrstechnischer Anwendungen und Fragestellungen beschreiben und erläutern • stoffliche und wärmetechnische Bilanzierungen von Apparaten und Prozessen der Verfahrenstechnik und des Wasserwesens erklären und auf einfache Beispiele selbstständig anwenden • Verfahren und Prozesse aus umweltingenieurtechnischer Sicht methodenbasiert kritisch reflektieren und bewerten					
Inhalte a) Die Lehrveranstaltung führt die Studierenden inhaltlich in den Bachelor- Studiengang ein und wird daher als Ringveranstaltung durchgeführt, zu der verschiedene Lehrstühle der am Studiengang beteiligten Fakultäten beitragen. Um den Studierenden eine Orientierung sowohl hinsichtlich der inhaltlichen Ausrichtung des Studiengangs als auch der Struktur (bezogen auf die fakultätsspezifischen Vertiefungsrichtungen) zu geben, werden folgende Themen adressiert: • Einführung in die Grundlagen der Verfahrenstechnik, des Wasserwesens und der Verkehrsplanung • Typische umweltingenieurtechnische Fragestellungen am Beispiel von Recyclingstrategien, Umgang mit Emissionen und ingenieurtechnischen Maßnahmen zum Klimaschutz • Stoffliche und wärmetechnische Bilanzierung von Apparaten und Prozessen der Verfahrenstechnik und des Wasserwesens • Ingenieurtechnische Bewertungsmethoden von Verfahren und Prozessen (Ökobilanzierung, LCA) • Definition und Diskussion der ingenieurtechnischen Relevanz von Nachhaltigkeitskonzepten und -Zielen					
Lehrformen / Sprache a) Vorlesung (2 SWS) / Deutsch					
Prüfungsformen • Studienbegleitende Aufgaben 'Einführung in das Umweltingenieurwesen' (30 Std., Anteil der Modulnote 100 %, Details dazu werden im Kurs bekanntgegeben)					
Voraussetzungen für die Vergabe von Credits • Bestandene Modulabschlussprüfung: semesterbegleitende Arbeit					
Verwendung des Moduls					

- B.Sc. Umweltingenieurwesen

Stellenwert der Note für die Endnote

Anteil an der Gesamtnote [%] = $3 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Variational Calculus and Tensor Analysis					
Variational Calculus and Tensor Analysis					
Modul-Nr.	Credits	Workload	Semester	Dauer	Gruppengröße
CE-WP01/SE-O-6/VCTA	5 LP	150 h	5. Sem.	1 Semester	keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen			Kontaktzeit	Selbststudium	Turnus
a) Variational Calculus and Tensor Analysis (125505)			a) 3 SWS (45 h)	a) 105 h	a) jedes WiSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r					
Prof. Dr.-Ing. Johanna Waimann					
a) Prof. Dr.-Ing. Johanna Waimann, Dr.-Ing. Ulrich Hoppe					
Teilnahmevoraussetzungen					
Empfohlene Vorkenntnisse: Mathematik					
Lernziele/Kompetenzen					
Die Studierenden					
• können im Tensorkalkül geschriebene Gleichungen analysieren, vereinfachen und umformen. • verstehen die Bedeutung der Tensorrechnung in der Kontinuumsmechanik. • sind in der Lage, einfache Variationsprobleme zu formulieren und zu lösen. Sie verstehen die besondere Bedeutung der Variationsrechnung in der Mechanik.					
Inhalte					
a)					
Tensor Analysis:					
• Vector and tensor notation and algebra • Coordinates in Euclidean space, change of coordinates • Differential calculus • Scalar invariants and spectral analysis • Isotropic functions					
Variational Calculus:					
• First variation • Boundary conditions • PDEs: Weak and strong form • Constrained minimization problems, Lagrange multipliers • Applications to continuum mechanics					
Lehrformen / Sprache					
a) Vorlesung (2 SWS) / Übung (1 SWS) / Englisch					
Prüfungsformen					
• Klausur 'Variational Calculus and Tensor Analysis' (90 Min., Anteil der Modulnote 100 %, or Oral Examination (30 Min). Examination Methods will be defined at the beginning of the Semester due to the number of participants)					

Voraussetzungen für die Vergabe von Credits • Bestandene Modulabschlussprüfung: Klausur bzw. mündliche Prüfung	
Verwendung des Moduls • M.Sc. Computational Engineering • M.Sc. Subsurface Engineering	
Stellenwert der Note für die Endnote Anteil an der Gesamtnote [%] = $5 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$ FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden. DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.	
Sonstige Informationen	

Vernetzte Produktionssysteme Networked Production Systems					
Modul-Nr. 135350	Credits 5 LP	Workload 150 h	Semester 5. Sem.	Dauer 1 Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Vernetzte Produktionssysteme			Kontaktzeit a) 4 SWS (60 h)	Selbststudium a) 90 h	Turnus a) jedes WiSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr.-Ing. Bernd Kuhlenkötter a) Dr.-Ing. Christopher Prinz					
Teilnahmevoraussetzungen					
Lernziele/Kompetenzen Nach dem erfolgreichen Abschluss des Moduls • konzipieren Studierende Produktionssysteme unter Berücksichtigung des Lean Managements und entwerfen Arbeitssysteme mit MTM • verstehen Studierende die Digitalisierung der Produktion • erarbeiten Studierende eine Vernetzungsstrategie für die Produktion und setzen diese in Teilen um • verstehen Studierende den Aufbau von Manufacturing Execution Systems (MES) sowie den dazu gehörigen Systemen, Maschinendatenerfassung (MDE) und Betriebsdatenerfassung (BDE), außerdem benutzen und analysieren sie diese Systeme • verstehen Studierende die Grundsätze der Data Science (u.a. KI-Methoden) und wenden diese an					
Inhalte a) Die Optimierung von Prozessen ist eine notwendige Voraussetzung, um Digitalisierung erfolgreich umsetzen zu können. Um eine Optimierung und eine Vernetzung von Produktionssystemen realisieren zu können werden daher im Rahmen der Veranstaltung die folgenden Inhalte behandelt: • Anforderungen an Produktionsunternehmen • Produktionssysteme / Lean Management in der Produktion • MTM • Vernetzung in der Produktion • Datenerfassung (MDE/BDE) • Datenverarbeitung (MES) • Assistenzsysteme in der Produktion • Produktdigitalisierung • Data Science in der Produktion Ergänzt werden die Themenblöcke durch anwendungsnahe Vorträge von Gastdozenten aus der industriellen Praxis. In den begleitenden Übungsveranstaltungen werden die in der Vorlesung vorgestellten Methoden und Technologien durch handlungs- und problemlösungsorientierte Übungen in der LPS Lern- und Forschungsfabrik (LFF) industrie- sowie praxisnah vermittelt.					

Lehrformen / Sprache

a) Vorlesung (2 SWS) / Übung (2 SWS) / Deutsch

Prüfungsformen

- Klausur 'Vernetzte Produktionssysteme' (120 Min., Anteil der Modulnote 100 %)

Voraussetzungen für die Vergabe von Credits

Bestandene Modulabschlussprüfung: Klausur

Verwendung des Moduls

BSc. Maschinenbau

BSc. Sales Engineering and Product Management

Stellenwert der Note für die Endnote

Anteil an der Gesamtnote [%] = $5 \cdot 100 \cdot \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Freiwillig können bis zu 10 % der Klausurpunkte als Zusatzpunkte durch eine semesterbegleitende Projektarbeit erzielt werden. Zur Anrechnung der Zusatzpunkte ist das Bestehen der Klausur Voraussetzung. 100 % der Abschlussnote können auch ohne die Zusatzpunkte erreicht werden.

Virtuelle Produktmodellierung und -visualisierung Virtual Product-Modelling and Visualization					
Modul-Nr. 135060	Credits 5 LP	Workload 150 h	Semester 5. Sem.	Dauer 1 Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Virtuelle Produktmodellierung und -visualisierung			Kontaktzeit a) 4 SWS (60 h)	Selbststudium a) 90 h	Turnus a) jedes WiSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr.-Ing. Detlef Gerhard a) Prof. Dr.-Ing. Detlef Gerhard					
Teilnahmevoraussetzungen					
Lernziele/Kompetenzen Nach dem erfolgreichen Abschluss des Moduls • verfügen Studierende über ein breites, integriertes Wissen über die Herausforderungen moderner Produktentstehungsprozesse und die resultierenden Anforderungen an Softwaresysteme zur Virtuellen Produktmodellierung und -visualisierung. • kennen und verstehen Studierende wesentliche Methoden und Verfahren der Virtuellen Produktmodellierung und -visualisierung einschließlich der angrenzenden Gebiete und der wissenschaftlichen informationstechnischen Grundlagen. Indem sie praktische Beispiele und Aufgaben mit entsprechender Anwendungssoftware bearbeiten, können sie die erlernten Fertigkeiten im Umgang mit Softwaresystemen auf konkrete konstruktionstechnische Problemstellungen übertragen, um diese modellieren und lösen zu können. • haben Studierende ein umfassendes Verständnis vom Zusammenwirken der Softwaresysteme und Produktdatenmodelle innerhalb der verschiedenen Prozessketten in der Produktentstehung und können kritisch die Eignung von Methoden zur Virtuellen Produktmodellierung und -visualisierung zur Konzeption, Konstruktion, Optimierung, Darstellung, Fertigungsvorbereitung und Dokumentation von Produkten differenzieren und beurteilen. • können Studierende Aufgabenstellungen der Virtuellen Produktmodellierung und -visualisierung reflektieren und bewerten sowie selbstgesteuert verfolgen. • können Studierende kooperativ Aufgabenstellungen der Virtuellen Produktmodellierung und -visualisierung in heterogenen Gruppen bearbeiten, Abläufe und Ergebnisse begründen sowie über Sachverhalte umfassend kommunizieren.					
Inhalte a) Das Modul vermittelt Methoden und Werkzeuge zur "Virtuellen Produktmodellierung und -visualisierung", insbesondere das dazu erforderliche Grundlagenwissen und die relevanten methodischen Aspekte der systematischen Produktentwicklung. Schwerpunkte bilden dabei die verschiedenen CAD-Modellierungsmethoden (z.B. 3D Flächen und Volumenmodellierung, parametrische Modellierung, Baugruppenmodellierung) entsprechend der Anforderungen aus der Konstruktionsaufgabe sowie die Kombination von Verfahren zur durchgängigen Abbildung von Prozessketten (z.B. für Digital Mockup (DMU), Virtuelle und Augmentierte Realität (VR/AR), Auslegungs- und Nachweisberechnungen, Analyse und					

Simulation, Additive Manufacturing, Produktion (CAM), Digital Factory, Styling, Elektro/Elektronik-CAD) im Produktlebenszyklus mit Aspekten der Integration von Modellen und Werkzeugen.

Lehrformen / Sprache

a) Vorlesung (2 SWS) / Übung (2 SWS) / Deutsch / Englisch

Prüfungsformen

- Klausur 'Virtuelle Produktmodellierung und -visualisierung' (90 Min., Anteil der Modulnote 100 %)
- Studienbegleitende Aufgaben: Hausarbeiten (Sofern die Hausarbeiten vor der Modulabschlussprüfung absolviert werden, sind optional Bonuspunkte für die Klausur möglich) (Umfang und Abgabefristen wird am Anfang des Semesters bekanntgegeben)

Voraussetzungen für die Vergabe von Credits

- Bestandene Modulabschlussprüfung: Klausur
- Bestandene studienbegleitende Aufgaben: Hausarbeiten (Umfang und Abgabefristen wird am Anfang des Semesters bekanntgegeben)

Verwendung des Moduls

BSc. Maschinenbau

BSc. Sales Engineering and Product Management

Stellenwert der Note für die Endnote

Anteil an der Gesamtnote [%] = $5 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Die Lehrveranstaltung „Virtual product modelling and visualization“ vermittelt identische Kompetenzen und Inhalte in englischer Sprache.

Die Veranstaltung zählt als online-Veranstaltung gemäß HDVO.

Werkstoffe für die Additive Fertigung Materials for Additive Manufacturing					
Modul-Nr. 137160	Credits 2 LP	Workload 60 h	Semester 5. Sem.	Dauer 1 Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Werkstoffe für die Additive Fertigung			Kontaktzeit a) 2 SWS (30 h)	Selbststudium a) 30 h	Turnus a) jedes WiSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr.-Ing. Sebastian Weber a) Dr.-Ing. Jonathan Lentz					
Teilnahmevoraussetzungen Empfohlene Vorkenntnisse: keine					
Lernziele/Kompetenzen Die Studierenden sind nach dem erfolgreichen Abschluss des Moduls in der Lage • Zusammenhänge im Wirkungsdreieck Mikrostruktur, Werkstoffeigenschaften und Fertigungsverfahren für die Werkstofffamilien Metalle, Polymere, und Keramiken zu verstehen • die Wechselwirkung additiver Fertigungsverfahren mit der Mikrostrukturbildung und davon abhängigen Werkstoffeigenschaften von zu beurteilen • den Einfluss thermischer oder thermomechanischer Nachbehandlungsverfahren auf die Mikrostruktur und Eigenschaften zu beurteilen • Den aktuellen Stand der Technik und aktuelle Entwicklungen einzuordnen • Auf diesem Verständnis aufbauend Werkstoffauswahl, additive Fertigungsverfahren und deren Post-Processing zu bewerten und selbständig fertigungs- und anforderungsgerecht abzuleiten • Methoden zur Charakterisierung der Mikrostruktur und Werkstoffeigenschaften n additiv gefertigter Bauteile auszuwählen und einzusetzen					
Inhalte a) Im Rahmen der Vorlesung soll ein vertiefter Einblick in die aktuellen Entwicklungen für additive Fertigungsverfahren für die Werkstofffamilien Metalle, Polymere, und Keramiken gegeben werden. Im Zentrum steht die Frage: Welchen Einfluss hat der additive Fertigungsverfahren auf die Mikrostrukturen und Eigenschaften der Werkstoffe? Im Besonderen wird daher der Fokus auf fertigungsbedingte Mikrostrukturbildung gerichtet und darauf aufbauend das Wirkungsdreieck der additiven Fertigungsverfahren, Mikrostrukturen und Eigenschaften unter Berücksichtigung der werkstoffgerechten Anpassung der additiven Fertigungsparameter und umgekehrt der verfahrensgerechten Werkstoffmodifikation inkl. des Post-Processing betrachtet. Die Anwendung von additiven Fertigungsverfahren wird mit einer Exkursion verdeutlicht.					
Lehrformen / Sprache a) Vorlesung (2 SWS) / Deutsch / Englisch					
Prüfungsformen • Studienbegleitende Aufgaben 'Werkstoffe für die Additive Fertigung' (Anteil der Modulnote 100 %, Partizipative Abstimmung der Prüfungsform (Gruppenarbeit, Vortrag, Diskussion, mündl. Prüfung, keine Klausur) zu Beginn des Semesters mit den Teilnehmern)					

- Zwei Kurzvorträge zu spezifischen Themenstellungen (keine Note)
- Exkursion

Voraussetzungen für die Vergabe von Credits

- Bestandene Modulabschlussprüfung: Gruppenarbeit oder Vortrag oder Diskussion oder mündl. Prüfung (siehe oben)
- Halten von zwei Kurzvorträge zu spezifischen Themenstellungen (unbenotet)
- Teilnahme an der Exkursion

Verwendung des Moduls

BSc. Maschinenbau

Stellenwert der Note für die Endnote

Anteil an der Gesamtnote [%] = $2 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Werkstoffe und Fertigungsverfahren der Mikrosystemtechnik Materials and Fabrication Methods in Microsystem Technology					
Modul-Nr. 135230	Credits 5 LP	Workload 150 h	Semester 5. Sem.	Dauer 1 Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Werkstoffe und Fertigungsverfahren der Mikrosystemtechnik			Kontaktzeit a) 4 SWS (60 h)	Selbststudium a) 90 h	Turnus a) jedes WiSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr.-Ing. Alfred Ludwig a) Prof. Dr.-Ing. Alfred Ludwig					
Teilnahmevoraussetzungen Empfohlene Vorkenntnisse: Es werden keine formalen Teilnahmevoraussetzungen gemacht. Die Vorlesung baut aber auf Grundlagenvorlesungen im Bereich Werkstoffe und Microengineering auf.					
Lernziele/Kompetenzen • Die Studierenden verstehen die Notwendigkeit mikrosystemtechnische Bauteile in einem Reinraum zu fertigen. Sie verstehen wie die Fertigungsumgebung eines Reinraums aussieht und welche Regeln hier gelten. • Die Studierenden können die mikrotechnischen Fertigungsverfahren und Werkstoffe unterscheiden und können die Vor- und Nachteile der jeweiligen Verfahren und Werkstoffe erklären. • Die Studierenden können für eine Anwendung die Fertigungsverfahren und Materialien auswählen und den Prozessablauf organisieren. • Die Studierenden können Anwendungsbeispiele von Mikrosystemtechnik benennen und können die Vorteile und Herausforderungen der Miniaturisierung erklären. • Im Rahmen der Übungen praktizieren die Studierenden wissenschaftliches Lernen und Denken und übertragen die Erkenntnisse/Fertigkeiten auf konkrete und neue Problemstellungen.					
Inhalte a) Das Modul „Werkstoffe & Fertigungsverfahren der Mikrotechnik“ vermittelt die grundlegenden Aspekte der Mikrosystemtechnik (MST). MST ist die Schlüsseltechnologie für eine fortschreitende Miniaturisierung und Funktionsintegration in fast allen Bereichen der modernen Technik. Die Herstellung von Mikrosystemen beruht auf speziellen Fertigungsverfahren, insbesondere der Dünnschichttechnik, und der genauen Kenntnis und prozesstechnischen Beherrschung spezieller Struktur-, Hilfs- und Funktionswerkstoffe. Mikrotechnische Fertigungsverfahren unterscheiden sich erheblich von denen für makroskopische Bauteile, ebenso werden andere Werkstoffe eingesetzt. Zentraler Aspekt der Vorlesung ist, den Studierenden vertiefte ingenieurwissenschaftliche Grundlagen in den Bereichen Werkstoffe und Fertigungsverfahren der Mikrosystemtechnik (MST) zu vermitteln • Überblick zu grundlegenden Konzepten und Technologien der Mikrosystemtechnik • Mikrotechnische Grundstrukturen und Fertigungsprozesse					

- Reinraumtechnologie
- Photolithographie
- Dünnschichttechnologie (additiv, subtraktiv)
- Mikroelektronische Werkstoffe in Mikrosystemen
- Strukturwerkstoffe der Mikrosystemtechnik
- Silizium und seine Verbindungen
- Siliziumätztechnik
- Funktionswerkstoffe der Mikrosystemtechnik
- Dreidimensionale Mikrostrukturierungsverfahren
- Charakterisierungsverfahren für Mikrosysteme
- Systemintegration, Aufbau- und Verbindungstechnik

Lehrformen / Sprache

a) Inverted Classroom / Deutsch

Prüfungsformen

- Klausur 'Werkstoffe und Fertigungsverfahren der Mikrosystemtechnik' (120 Min., Anteil der Modulnote 100 %)

Voraussetzungen für die Vergabe von Credits

Bestandene Modulabschlussprüfung: Klausur

Verwendung des Moduls

- BSc. Maschinenbau
- BSc. Sales Engineering and Product Management
- BSc. Materialwissenschaften

Stellenwert der Note für die Endnote

Anteil an der Gesamtnote [%] = $5 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Die Veranstaltung zählt als online-Veranstaltung gemäß HDVO.

Werkstoffe: Grundlagen und Anwendung					
Materials: Fundamentals and Application					
Modul-Nr.	Credits	Workload	Semester	Dauer	Gruppengröße
131070- 132040	8 LP	240 h	1.+ 2. Sem.	2 Semester	keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen			Kontaktzeit	Selbststudium	Turnus
a) Werkstoffe - Grundlagen			a) 3 SWS (45 h)	a) 45 h	a) jedes WiSe
b) Werkstoffe - Anwendung			b) 3 SWS (45 h)	b) 45 h	b) jedes SoSe
c) Werkstoffpraktikum			c) 2 SWS (30 h)	c) 30 h	c) jedes Sem.
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r					
Prof. Dr.-Ing. Sebastian Weber					
a) Prof. Dr.-Ing. Guillaume Laplanche					
b) Prof. Dr.-Ing. Sebastian Weber					
c) Prof. Dr.-Ing. Alexander Kauffmann, Prof. Dr.-Ing. Alfred Ludwig					
Teilnahmevoraussetzungen					
Lernziele/Kompetenzen					
Die Studierenden sind nach dem erfolgreichen Abschluss des Moduls in der Lage,					
• insbesondere die für den Maschinenbau relevanten Werkstoffe zu benennen, diese in Werkstofffamilien einzuteilen und ihren atomaren/kristallinen Aufbau zu erklären. • grundlegende thermodynamische Zusammenhänge zu erläutern sowie Zustandsdiagramme zu skizzieren und in der Praxis anzuwenden. • die werkstoffkundlichen Vorgänge während der Erstarrung metallischer Schmelzen zu erläutern. • wesentliche mechanische Kennwerte von Werkstoffen zu benennen und deren Bestimmung zu erläutern. • Zusammenhänge zwischen Fertigungsverfahren, resultierenden Mikrostrukturen und Eigenschaften von Werkstoffen herzustellen. • unter gegebenen Anforderungsprofilen die Eignung bestimmter Werkstoffe nachzuvollziehen und eine anforderungsgerechte Werkstoffauswahl zu treffen. • Bezüge zwischen den Grundlagen der Werkstoffe und deren technischer Anwendung herzustellen. • eine Fertigungsprozesskette ganzheitlich unter den Randbedingungen einer zirkulären Wertschöpfung zu bewerten. • ein einfaches wissenschaftliches Experiment mit werkstoffkundlichem Bezug durchzuführen, zu dokumentieren, auszuwerten und zu bewerten. • moderne Prüfmethoden zu Werkstoffcharakterisierung anzuwenden und daraus beanspruchungsgerechte Werkstoffeigenschaften zur Auslegung von Bauteilen und Komponenten abzuleiten.					
Inhalte					
a)					
Der Vorlesungsteil „Werkstoffe – Grundlagen“ hat das Ziel, den Studierenden die Grundkenntnisse über den Aufbau der Werkstoffe, deren atomaren Aufbau sowie die daraus ableitbaren Eigenschaften zu vermitteln:					
• Erste Einführung in das Gebiet der Werkstoffe und Werkstofffamilien (Metalle, Glas/Keramik, Kunststoffe und Verbundwerkstoffe) • Chemische Bindung					

- Kristalliner und amorpher Aufbau von Festkörpern und chemische Bindung
- Mikroskopische Untersuchungsmethoden
- Amorphe Festkörper, Glas und Keramik
- Hochpolymere Werkstoffe (Kunststoffe)
- Gleichgewichte und Zustandsdiagramme
- Grundlagen und phänomenologische Beschreibung der Diffusion
- Vorgänge an Grenzflächen
- Keimbildung als Startvorgang von Phasenumwandlungen
- Erstarren von Schmelzen
- Umwandlungen im festen Zustand, Strukturbildungsprozesse und Korrelation mit Werkstoffeigenschaften
- Verhalten bei chemischem Angriff (Korrosion).
- Vorstellung von physikalischen Eigenschaften von Festkörpern
- Strukturbildungsprozesse und Korrelation mit Werkstoffeigenschaften
- Elastisches und plastisches Materialverhalten, mechanische Eigenschaften und Festigkeit gekerbter und rissbehafteter Bauteile (Bruchmechanik)
- Versetzungen als Träger der plastischen Verformung
- Mechanisches Werkstoffverhalten unter Wechselbelastung (Werkstoffermüdung)
- Mechanisches Werkstoffverhalten bei hoher Temperatur (Kriechen)
- Reibung und Verschleiß
- Werkstoffauswahl

b)

Im Vorlesungsteil „Werkstoffe – Anwendung“ werden die für den Maschinenbau wesentlichen Werkstofffamilien, deren Verarbeitung zu einem Halbzeug oder Bauteil, der Fertigungseinfluss auf die Mikrostruktur und die Eigenschaften sowie typische Anwendungsbeispiele anhand technischer Bauteile behandelt:

- Vorstellung eines komplexen technischen Produkts mit Komponenten und Baugruppen bestehend aus unterschiedlichen Werkstoffen / Werkstofffamilien.
- Fertigungsbedingter Einfluss auf Mikrostruktur und Eigenschaften anhand konkreter Beispiele unter Verwendung metallografischer Schliffe
- Behandlung von Fertigungsverfahren unter den Aspekten der Wechselwirkungen „Grundlagen – Verfahren – Werkstoffe – Anwendungen und Eigenschaften“.
- Grundzüge der Pulvermetallurgie
- Herstellung, Wärmebehandlung und Gefüge von Eisenbasiswerkstoffen (Guss- und Knetlegierungen)
- Herstellung, Wärmebehandlung und Gefüge von Aluminiumbasiswerkstoffen (Guss- und Knetlegierungen)
- Herstellung, Eigenschaften und Anwendung ausgewählter Ingenieurkeramiken
- Herstellung, Eigenschaften und Anwendung ausgewählter Polymere
- Herstellung, Eigenschaften und Anwendung ausgewählter Verbundwerkstoffe und Cermets
- Grundlagen und Herausforderungen einer zirkulären Wertschöpfung

c)

Das über zwei Semester begleitend angebotene Werkstoffpraktikum verfolgt das Ziel, die theoretischen Grundlagen der Werkstoffe und deren Charakterisierung anhand ausgewählter Beispiele in experimentellen Versuchen anzureichern:

• Einzelversuche der Werkstoffkunde zu ausgewählten Themengebieten
Lehrformen / Sprache a) Vorlesung (3 SWS) / Deutsch b) Vorlesung (3 SWS) / Deutsch c) Praktikum / Deutsch
Prüfungsformen • Klausur 'Klausur' (180 Min., Anteil der Modulnote 100 %)
Voraussetzungen für die Vergabe von Credits • Erfolgreicher Abschluss der MAP (Klausur) • Alle Praktikumsversuche des Werkstoffpraktikums sind erfolgreich bestanden (Studienleistung). Der Nachweis erfolgt über praktikumsbegleitend durchgeführte Lernstandskontrollen.
Verwendung des Moduls • BSc Umweltingenieurwesen • BSc Maschinenbau
Stellenwert der Note für die Endnote Anteil an der Gesamtnote [%] = $8 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$ FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden. DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.
Sonstige Informationen Die folgende Literatur wird für das Eigenstudium und zur Vertiefung der Lehrinhalte empfohlen: a) Eggeler und Laplanche, Skriptum „Werkstoffe – Grundlagen“ (201708) b) Hornbogen, Werkstoffe, Springer-Verlag (2006) c) Callister/Rethwisch, Materialwissenschaft und Werkstofftechnik, Wiley-VCH (2012)

Werkstoffeigenschaften Material Characteristics					
Modul-Nr. 135245	Credits 5 LP	Workload 150 h	Semester 5. Sem.	Dauer 1 Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Werkstoffeigenschaften			Kontaktzeit a) 4 SWS (60 h)	Selbststudium a) 90 h	Turnus a) jedes WiSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr.-Ing. Alexander Kauffmann a) Dr. rer. nat. Klaus Neuking, Dr. rer. nat. S. Thienhaus					
Teilnahmevoraussetzungen Es werden keine formalen Teilnahmevoraussetzungen gemacht. Die Vorlesung baut aber auf dem in den Grundvorlesungen vermittelten Stoff auf.					
Lernziele/Kompetenzen - Die Studierenden lernen wichtige Eigenschaften von Werkstoffen kennen und wie diese im Bereich der Materialwissenschaft genutzt werden. - Es werden die notwendigen naturwissenschaftlichen Grundlagen der wichtigsten Werkstoffeigenschaften vermittelt. - Die Studierenden werden befähigt, nach dem Stand der Technik geeignete Verfahren zur Messung einer bestimmten Werkstoffeigenschaft auszuwählen und darüber hinaus verfahrensspezifische Hintergründe zu verstehen. - Sie erlernen Fachvokabular, kennen aktuelle Anwendungsbeispiele und können diese analysieren. - Im Rahmen der Übungen praktizieren die Studierenden wissenschaftliches Lernen und Denken und übertragen die Erkenntnisse/Fertigkeiten auf konkrete und neue Problemstellungen.					
Inhalte a) In dieser Vorlesung werden Kenntnisse über wichtige Werkstoffeigenschaften mit Bedeutung für die Materialwissenschaft oder allgemeine Technik vermittelt. Zentrales Ziel ist die Vermittlung des Wissens, welche Werkstoffeigenschaft nach dem Stand der Technik wie gemessen wird. - Ausgehend von den naturwissenschaftlichen Grundlagen (Atombau, Quantenmechanik) werden systematisch die sich daraus ergebenden Werkstoffeigenschaften (z. B. Radioaktivität, Piezoeffekt, Seebeckeffekt, Röntgenstrahlung etc.) entwickelt. - Dies geschieht immer vor dem Hintergrund einer Anwendung dieser Eigenschaft in der Materialwissenschaft oder Technik (z. B. Mößbauer-Spektroskopie, Kraftsensoren, Thermoelemente, EDX-Analyse etc.). - Die Studierenden lernen eine Vielzahl von Verfahren und Eigenschaften kennen, was ihnen erlaubt, bei einem konkreten Problem die jeweils angemessenste Methode nach dem Stand der Technik unter Einschätzung von Aufwand und Nutzen auszuwählen.					
Lehrformen / Sprache a) Vorlesung (3 SWS) / Übung (1 SWS) / Deutsch					
Prüfungsformen					

- Klausur 'Werkstoffeigenschaften' (150 Min., Anteil der Modulnote 100 %, oder mündliche Prüfung (30 Minuten). Die Prüfungsform wird je nach Teilnehmerzahl am Anfang eines jeden Semesters festgelegt, bei einer Teilnehmerzahl kleiner als 15 findet eine mündliche Prüfung statt)

Voraussetzungen für die Vergabe von Credits

Bestandene Modulabschlussprüfung: Klausur

Verwendung des Moduls

- BSc. Maschinenbau
- BSc. Sales Engineering and Product Management
- BSc. Materialwissenschaft

Stellenwert der Note für die Endnote

Anteil an der Gesamtnote [%] = $5 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Werkstoffrecycling Materials Recycling					
Modul-Nr.	Credits	Workload	Semester	Dauer	Gruppengröße
137400	5 LP	150 h	5. Sem.	1 Semester	50
Lehrveranstaltungen			Kontaktzeit	Selbststudium	Turnus
a) Werkstoffrecycling			a) 4 SWS (60 h)	a) 90 h	a) jedes WiSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr.-Ing. Alexander Kauffmann a) Apl. Prof. Dr.-Ing. habil. Jan Frenzel					
Teilnahmevoraussetzungen Empfohlene Vorkenntnisse: keine					
Lernziele/Kompetenzen Die Studierenden haben nach dem erfolgreichen Abschluss des Moduls folgende Kompetenzen erworben: • Sie verstehen das Werkstoffrecycling als wichtiges Element nachhaltiger Ingenieurarbeit, zugehörige Prozesse und Methoden. • Sie kennen werkstoffspezifische, bauteilspezifische, verfahrenstechnische, logistische und wirtschaftliche Aspekte, die für das Recycling relevant sind. Diese Aspekte können bei der Auswahl von Werkstoffen und bei der recyclinggerechten Entwicklung von Produkten berücksichtigen werden. • Prozessketten und Kreisläufe bei der Herstellung verschiedener Produkte können bewertet und mit konkreten Fallbeispielen verglichen werden. • In aktuellen Fachzeitschriften veröffentlichte Artikel zum Recycling können verstanden werden. Die Studierenden können ein entsprechendes Fachvokabular nutzen. • Wichtige aktuelle ökologische Entwicklungen und Trends bei der Gewinnung von Rohstoffen sind bekannt und können von den Studierenden bewertet werden. • Die Verfügbarkeit/Knappheit bestimmter Rohstoffe kann anhand gängiger Parameter analysiert werden.					
Inhalte a) Das Recycling technologisch relevanter Ingenieurswerkstoffe ist vor dem Hintergrund des steigenden Rohstoffbedarfs, der Begrenztheit wichtiger Ressourcen und der Notwendigkeit eines nachhaltigeren Wirtschaftens von großer Bedeutung. Der Einsatz von Sekundärrohstoffen bei der Herstellung von Stahl, Aluminium, Kupfer (etc.) ist heute bereits unverzichtbar. In unserer Welt kann materieller Wohlstand nur dadurch entstehen, dass wir technisch ausgereifte, nützliche, ästhetisch ansprechende, energiesparende und darüber hinaus die Umwelt wenig belastende Güter zu international konkurrenzfähigen Preisen herstellen. Kennzeichnend für moderne Technik ist auch ein möglichst geringer Werkstoffverbrauch pro technischem Nutzen bei zunehmender Komplexität. In technischen Systemen laufen die Kreisläufe verschiedener Werkstoffe für die Lebensdauer des Systems zusammen. Vor diesem Hintergrund wird hier das Werkstoffrecycling als wichtiges Element nachhaltiger Ingenieurarbeit behandelt, welches im Zeitalter von Globalisierung und Digitalisierung von zunehmender Relevanz ist. Das Modul diskutiert das Recycling von Werkstoffen vor dem Hintergrund von Problemen, die mit dem Wirtschafts- und Bevölkerungswachstum, mit der Begrenztheit von Ressourcen auf der Erde und mit der Belastung der Umwelt zusammenhängen. Die Hauptinhalte des Moduls sind:					

- Aktuelle Entwicklungen bezüglich Bedarf, Verfügbarkeit, Gewinnung und Recycling wichtiger Roh-/Werkstoffe.
- Analyse der Wechselwirkung zwischen Wirtschaft und Ökologie durch Footprints.
- Beschreibung und Vergleich verschiedener Prozessrouten beim Recycling von Kraftfahrzeugen, IT-Komponenten und verschiedenen weiteren Produkten.
- Ansätze zur Analyse der Nachhaltigkeit industrieller Kreisläufe.
- Betrachtung werkstoffspezifischer Aspekte beim Recycling von Stahl, Kupfer, Aluminium, Magnesium, Titan-Legierungen sowie verschiedener Polymerarten.
- Wichtige Verfahren zur Herstellung, Charakterisierung und Qualitätssicherung beim Recycling von Werkstoffen

Lehrformen / Sprache

a) Vorlesung (3 SWS) / Übung (1 SWS) / Deutsch

Prüfungsformen

- Klausur 'Werkstoffrecycling' (120 Min., Anteil der Modulnote 100 %, oder mündliche Prüfung (30 Minuten). Die Prüfungsform wird je nach Teilnehmerzahl am Anfang eines jeden Semesters festgelegt, bei einer Teilnehmerzahl kleiner als 15 findet eine mündliche Prüfung statt)

Voraussetzungen für die Vergabe von Credits

Bestandene Modulabschlussprüfung: Klausur

Verwendung des Moduls

- BSc. Maschinenbau
- BSc. Sales Engineering and Product Management
- BSc. Materialwissenschaft
- BSc. Umweltingenieurwesen

Stellenwert der Note für die Endnote

Anteil an der Gesamtnote [%] = $5 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Werkstofftechnik Materials Engineering					
Modul-Nr. 135020	Credits 5 LP	Workload 150 h	Semester 5. Sem.	Dauer 1 Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Werkstofftechnik b) Praktikum Werkstofftechnik			Kontaktzeit a) 3 SWS (45 h) b) 1 SWS (15 h)	Selbststudium a) 75 h b) 15 h	Turnus a) jedes WiSe b) jedes WiSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr.-Ing. Sebastian Weber a) Prof. Dr.-Ing. Sebastian Weber b) Prof. Dr.-Ing. Sebastian Weber					
Teilnahmevoraussetzungen Empfohlene Vorkenntnisse: keine					
Lernziele/Kompetenzen Die Studierenden sind nach dem erfolgreichen Abschluss des Moduls in der Lage, • vertieftes Grundlagenwissen aus dem Bereich der Werkstofftechnik auf technologische Problemstellungen zu übertragen und anzuwenden. • eine anforderungsgerechte Werkstoffauswahl insbesondere unter Berücksichtigung von Nachhaltigkeitsaspekten durchzuführen. • Zusammenhänge zwischen Rohstoffvorkommen, Ressourcenverbrauch, sozialen Implikationen und Versorgungsrisiken herzustellen und zu bewerten. • einfache werkstofftechnische Untersuchungen mit wissenschaftlichen Laborgeräten durchzuführen und deren Ergebnisse zu interpretieren. • in Teamarbeit werkstofftechnisches Wissen zu diskutieren und Lösungen zu vorgegebenen Fragestellungen zu entwickeln					
Inhalte a) Die Inhalte der Lehrveranstaltung unterteilen sich auf die Vorlesung sowie die begleitend angebotene Übung und das Laborpraktikum. Sie werden nachfolgend nach diesen Lehrformaten zusammenfassend dargestellt. Vorlesung • Einführung in das Konzept der Nachhaltigen Entwicklung. • Diskussion der Rolle des Werkstoffingenieurs im Rahmen einer Nachhaltigen Entwicklung. • Rohstoffvorkommen, Energie- und Ressourcenbedarfe metallischer Halbzeuge und Endprodukte, vorwiegend behandelt am Beispiel von Fe- und Al-Basislegierungen • Berechnung von Indikatoren zur Bewertung von Versorgungsrisiken. • Betrachtung vereinfachter <i>life cycle assessments</i> mit einer Schwerpunktsetzung auf den Werkstoff- und Fertigungseinfluss. • Vorstellung und Diskussion fertigungsbedingter Stahlgefüge, vor allem unter Berücksichtigung industriell gebräuchlicher Urformverfahren, Methoden zur Änderung der Stoffeigenschaften und Ansätzen zur Prozesskettenoptimierung.					

- Vorstellung und Diskussion der Fertigung von Werkstoffen auf Aluminiumbasis mit Beispielen zu Knet- und Gusslegierungen sowie Ansätzen zur Prozesskettenoptimierung.
- Besprechung ausgewählter Stahlgruppen für spezielle Beanspruchungen und Anforderungen: Bezeichnung, chemische Zusammensetzung, Fertigungsrouten, Energie- und Ressourcenbedarfe, Gefüge und Eigenschaften
- Anwendungsbeispiele aus dem Maschinenbau einschließlich bereits etablierter und potentieller Ansätze für eine zirkuläre Wertschöpfung.

Übung

Im Rahmen der Übung werden ausgewählte Inhalte der Vorlesung weiter vertieft, bspw. durch Berechnungen zur Auslegung von Wärmebehandlungsprozessen oder von ZTU-Diagrammen. Vereinfachte *life cycle assessments* werden im Rahmen der Übung anhand vordefinierter Beispiele berechnet und diskutiert. Zudem werden im Rahmen der Übungen Konzepte für eine systematische Werkstoffauswahl vertieft.

b)

Praktikum

Semesterbegleitend werden mehrere ausgewählte Versuche im Rahmen eines Laborpraktikums angeboten, deren Inhalte an die der Vorlesung und der Übung angelehnt sind. Das Praktikum setzt eine weitestgehend eigenständige Durchführung der Versuche durch die Studierenden (in Kleingruppen), unterstützt durch Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter, voraus. Die Versuchsdurchführung und die Ergebnisse sind, vorzugsweise in einem digital geführten Laborbuch, zu erfassen und in Berichtsform auszuarbeiten.

Lehrformen / Sprache

- a) Vorlesung mit Übung / Deutsch
- b) Praktikum / Deutsch

Prüfungsformen

- Klausur 'Werkstofftechnik' (180 Min., Anteil der Modulnote 100 %)
- Praktikum inklusive Laborbericht

Voraussetzungen für die Vergabe von Credits

- Bestandene Modulabschlussprüfung: Klausur
- Bestandene studienbegleitende Leistungen: Praktikum (Teilnahme und Erstellung eines Laborberichts)

Verwendung des Moduls

- BSc. Maschinenbau
- BSc. Sales Engineering and Product Management
- BSc. Materialwissenschaft

Stellenwert der Note für die Endnote

Anteil an der Gesamtnote [%] = $5 \cdot 100 \cdot \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Die folgende Literatur wird für das Eigenstudium und zur Vertiefung der Lehrinhalte empfohlen:

- a) Theisen/Berns, Eisenwerkstoffe, Springer-Verlag (digital verfügbar)
- b) Ostermann, Anwendungstechnologie Aluminium, Springer-Verlag (digital verfügbar)
- c) Ashby, Materials and Sustainable Development, Butterworth-Heinemann-Verlag

Werkstoffwissenschaft Materials Science					
Modul-Nr.	Credits	Workload	Semester	Dauer	Gruppengröße
136330	5 LP	150 h	6. Sem.	1 Semester	60
Lehrveranstaltungen			Kontaktzeit	Selbststudium	Turnus
a) Werkstoffwissenschaft			a) 4 SWS (60 h)	a) 90 h	a) jedes SoSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr.-Ing. Alexander Kauffmann a) Prof. Dr.-Ing. Alexander Kauffmann					
Teilnahmevoraussetzungen Es werden keine formalen Teilnahmevoraussetzungen gemacht. Die Vorlesung baut aber auf dem in den Grundvorlesungen vermittelten Stoff auf. Insbesondere auf Grundlagen aus den Bereichen Werkstoffe, Mathematik, Physik, Chemie, Mechanik und Thermodynamik aufgebaut.					
Lernziele/Kompetenzen Die Studierenden sind nach dem erfolgreichen Abschluss des Moduls in der Lage: • mit dem erarbeiteten Grundlagenwissen die Eigenschaften verschiedener Werkstoffklassen zu analysieren, zu ordnen und zu beurteilen. • thermodynamische und kinetische Eigenschaften mit Blick auf den Einsatz in unterschiedlichsten technischen Systemen zu bewerten. • mikrostrukturelle und mechanische Eigenschaften von Werkstoffen zu beurteilen und mit der Lebensdauer von Komponenten in Beziehung zu setzen. • werkstoffwissenschaftliche Konzepte anzuwenden um Werkstoffe für bestimmte Anwendungen auszuwählen.					
Inhalte a) Dieses Modul behandelt den Zusammenhang zwischen der Herstellung, dem Aufbau und den Eigenschaften von Werkstoffen. Unter anderem werden folgende Themenbereiche behandelt: • Der amorphe und kristalline Aufbau fester Stoffe; Gitterfehler (wie Leerstellen, Versetzungen und Grenzflächen) als Elemente der Mikrostruktur von Werkstoffen • Thermodynamik und Kinetik der Entwicklung der Mikrostruktur von Werkstoffen (bei der Herstellung und beim Werkstoffeinsatz) • Zustandsdiagramme und die Natur von Triebkräften für Reaktionen in und an festen Stoffen • Atomare Beweglichkeit Festkörpern - physikalische Aspekte und quantitative phänomenologische Behandlung der Diffusion • Reaktionen von Metallen mit heißen Gasen, das Erstarren von Schmelzen, das Sintern, die Ausscheidung aus übersättigten Mischkristallen, die Ostwaldreifung, die Segregation an Grenzflächen, die martensitische Umwandlung und die Grundlagen der Korrosion • Mechanische Eigenschaften, wobei werkstoffspezifische Aspekte und das Verstehen von elementaren Verformungs- und Schädigungsprozessen im Vordergrund stehen • Grundlagen der Elastizität, der Anelastizität, der Plastizität, der Bruchmechanik, der Ermüdung, des Kriechens und des Werkstoffverschleißes					

Lehrformen / Sprache

a) Vorlesung (3 SWS) / Übung (1 SWS) / Deutsch

Prüfungsformen

- Klausur 'Werkstoffwissenschaft' (180 Min., Anteil der Modulnote 100 %, oder mündliche Prüfung (30 Minuten). Die Prüfungsform wird je nach Teilnehmerzahl am Anfang eines jeden Semesters festgelegt, bei einer Teilnehmerzahl kleiner als 15 findet eine mündliche Prüfung statt)

Voraussetzungen für die Vergabe von Credits

Bestandene Modulabschlussprüfung: Klausur

Verwendung des Moduls

BSc Maschinenbau

BSc Sales Engineering and Product Management

BSc Materialwissenschaften

Stellenwert der Note für die Endnote

Anteil an der Gesamtnote [%] = $5 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.

Sonstige Informationen

Ein Skriptum zur Vorlesung ist vorhanden

Werkzeugtechnologien I+II Tooling I+II					
Modul-Nr.	Credits	Workload	Semester	Dauer	Gruppengröße
135178-136050	5 LP	150 h	5.+6. Sem.	2 Semester	20
Lehrveranstaltungen			Kontaktzeit	Selbststudium	Turnus
a) Werkzeugtechnologie 1			a) 2 SWS (30 h)	a) 45 h	a) jedes WiSe
b) Werkzeugtechnologie 2			b) 2 SWS (30 h)	b) 45 h	b) jedes SoSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr.-Ing. Sebastian Weber a) Prof. Dr.-Ing. Christoph Escher b) Prof. Dr.-Ing. Christoph Escher					
Teilnahmevoraussetzungen					
Lernziele/Kompetenzen Nach erfolgreichem Abschluss des Moduls besitzen die Studierenden • die Kenntnis über die Fertigungsverfahren in der werkstoffverarbeitenden Industrie, über die Beanspruchung und Belastungen von Werkzeugen, über die Eigenschaften von Werkzeugwerkstoffen und deren Wärmebehandlung sowie über Beschichtungsverfahren zum Verschleißschutz. • die Kompetenz, geeignete Werkzeugauslegungen in Abhängigkeit von der Anwendung durchzuführen und Ihre Entscheidung zu begründen. • exemplarisch das Wissen über den Stand moderner Fertigungsverfahren, Anwendungsbeispiele und entsprechendes Fachvokabular.					
Inhalte a) Im ersten Teil der Vorlesung wird zunächst ein Überblick über gängige Fertigungsverfahren in der werkstoffverarbeitenden Industrie gegeben. Es erfolgt eine Analyse der Belastungen und Auslegung von Werkzeugen. Anschließend wird eine Einführung in die Grundlagen der Eisenbasislegierungen & Werkzeugstähle, sowie die Herstellung von Werkzeugstahl bzw. Werkzeugen mit praktischen Anwendungsbeispielen gegeben. b) Im zweiten Teil der Vorlesung wird zunächst die Wärmebehandlung von Werkzeugstählen, insbesondere das Härten und Anlassen, behandelt. Es erfolgt die Betrachtung von gängigen Randschichtverfahren sowie Beschichtungsmöglichkeiten von Werkzeugstählen. Abschließend wird das Schweißen von Werkzeugstählen behandelt und an ausgewählten Anwendungsbeispielen zusammen mit den Studierenden die industrielle Auslegung von Werkzeugen erarbeitet.					
Lehrformen / Sprache a) Übung / Blockseminar / Deutsch b) Übung / Blockseminar / Deutsch					
Prüfungsformen • Klausur 'Werkzeugtechnologie' (180 Min., Anteil der Modulnote 100 %, oder mündliche Prüfung (30 Min.)) (Prüfungsform wird jeweils zu Beginn des Semesters festgelegt)					
Voraussetzungen für die Vergabe von Credits Bestandene Modulabschlussprüfung: Klausur oder mündliche Prüfung					

Verwendung des Moduls
BSc. Maschinenbau
BSc. Sales Engineering and Product Management
BSc. Materialwissenschaft
Stellenwert der Note für die Endnote
Anteil an der Gesamtnote [%] = $5 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$
FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.
DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.
Sonstige Informationen

Wissenschaftliches Schreiben Scientific Writing					
Modul-Nr. 134070-135001	Credits 2 LP	Workload 60 h	Semester 4.-7. Sem.	Dauer 1-2 Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Wissenschaftliches Schreiben			Kontaktzeit a) 2 SWS (30 h)	Selbststudium a) 30 h	Turnus a) jedes Sem.
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr.-Ing. Andreas Kilzer a) Dr. Janelle Pötzsch					
Teilnahmevoraussetzungen keine					
Lernziele/Kompetenzen • Die Studierenden praktizieren wissenschaftliches Lernen und Denken. • Die Studierenden wenden fachübergreifende ggf. interdisziplinäre Methodenkompetenz an.					
Inhalte a) Wissenschaftliches Schreiben: • Welche Regeln (Plagiate etc.) gelten für das wissenschaftliche Schreiben und warum? • Was ist die Standardstruktur wissenschaftlicher Texte und wie entwickelt sich daraus die Gliederung für die Abschlussarbeit? • Vom Gedanken zum Rohtext • Zitieren, Literaturarbeit, Verweissystem und Literaturverzeichnis • Anlagen und Dokumentationsteile					
Lehrformen / Sprache a) Seminar / Deutsch					
Prüfungsformen • Erfolgreiche Teilnahme am Seminar • Regelmäßige Abgabe von Aufgaben • Schriftliche Prüfung (Klausur)					
Voraussetzungen für die Vergabe von Credits • Erfolgreiche Teilnahme am Seminar (Anwesenheitspflicht) • Regelmäßige Abgabe von Aufgaben • Schriftliche Prüfung (Klausur)					
Verwendung des Moduls BSc. Maschinenbau BSc. Materialwissenschaft					
Stellenwert der Note für die Endnote Anteil an der Gesamtnote [%] = $2 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$ FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden. DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.					

Sonstige Informationen

Wärme- und Stoffübertragung Heat and Mass Transfer					
Modul-Nr. 135050	Credits 5 LP	Workload 150 h	Semester 5. Sem.	Dauer Semester	Gruppengröße keine Beschränkung
Lehrveranstaltungen a) Wärme- und Stoffübertragung			Kontaktzeit a) 4 SWS (60 h)	Selbststudium a) 90 h	Turnus a) jedes WiSe
Modulverantwortliche/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Dr.-Ing. Andreas Kilzer a) Prof. Dr.-Ing. Andreas Kilzer					
Teilnahmevoraussetzungen Ein erfolgreicher, vorheriger Besuch der Veranstaltungen Thermodynamik und Strömungsmechanik wird empfohlen.					
Lernziele/Kompetenzen Nach dem erfolgreichen Abschluss des Moduls • beherrschen die Studierenden das deutsche und englische Fachvokabular in vertiefter Form. • verstehen Studierende die relevanten Berechnungsmethoden und -verfahren sowie deren Anwendungsbeispiele. • sind die Studierenden in der Lage, physikalische Probleme des Wärme- und Stofftransportes zu vereinfachen, mathematisch zu modellieren und mit geeigneten dimensionslosen Kennzahlen zu lösen. • übertragen die Studierenden die gewonnenen Erkenntnisse und Fertigkeiten sowohl auf konkrete ingenieurwissenschaftliche als auch auf fachlich angrenzende Problemstellungen.					
Inhalte a) Nach einer Einführung werden zunächst stationäre Vorgänge der Wärmeleitung in Festkörpern behandelt. Daran schließt sich die Betrachtung instationärer Vorgänge an. Im Weiteren werden stationäre Stofftransportvorgänge vorgestellt. Gesetzmäßigkeiten der Fick'schen Diffusion werden sowohl stationär als auch instationär erklärt. Es folgt eine Behandlung der Wärmeübertragung in bewegten Medien und der Vorgänge bei der Verdampfung und Kondensation. Schließlich wird die Strahlung als Wärmetransportmechanismus erklärt und behandelt. Die jeweiligen Phänomene werden mit anschaulichen Beispielen, Modellen und Experimenten vorgestellt. Die mathematische Beschreibung der Wärme- und Stoffübertragung wird aus den Grundgleichungen (Masse- Energie- und Impulsgleichungen) abgeleitet. Die Anwendung der so erhaltenen Gebrauchsformeln wird in der Vorlesung an Beispielen aus der Praxis erläutert. Die Ergebnisse werden mit den Vorlesungsteilnehmern kritisch diskutiert. In den begleitenden Übungen wird unter Anleitung erlernt, die in der Vorlesung vermittelten Grundlagen und Methoden selbstständig anzuwenden.					
Lehrformen / Sprache a) Vorlesung (2 SWS) / Übung (2 SWS) / Deutsch					
Prüfungsformen • Klausur 'Wärme- und Stoffübertragung' (150 Min., Anteil der Modulnote 100 %)					
Voraussetzungen für die Vergabe von Credits Bestandene Modulabschlussprüfung: Klausur					
Verwendung des Moduls					

- | |
|---|
| <ul style="list-style-type: none">• BSc. Maschinenbau• BSc. Sales Engineering and Product Management• BSc. Umweltingenieurwesen |
|---|

Stellenwert der Note für die Endnote

Anteil an der Gesamtnote [%] = $5 * 100 * \text{FAK} / \text{DIV}$
--

FAK: Die Gewichtungsfaktoren können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.
--

DIV: Die Werte können dem Inhaltsverzeichnis entnommen werden.
--

Sonstige Informationen
