



Studiengang SEPM

fortschritt studieren

RUB

RUHR-UNIVERSITÄT BOCHUM

**Studienplan für den Bachelorstudiengang
Sales Engineering
and Product Management
an der RUHR-UNIVERSITÄT BOCHUM**

ab WiSe 2018/19

Modul	Modulbezeichnung									
		SWS	LP	1. Sem.	2. Sem.	3. Sem.	4. Sem.	5. Sem.	6. Sem.	(7. Sem.)
	<i>Mathematisch/Naturwissenschaftliche Grundlagen</i>									
1	Ingenieurmathematik 1 + 2	10	10	3 2	3 2●					
2	Physik	3	4	2 1●						
3	Chemie	3	4	3 -●						
		16	18							
	<i>Ingenieurwissenschaftliche Grundlagen</i>									
4	Grundlagen der technischen Mechanik 1 und 2	6	9	2 1	2 1●					
5	Werkstoffe 1 und 2 und	9	9	3 -	4 -●					
	Werkstoffpraktikum			- 1■	- 1■					
6	Maschinenbauinformatik - Grundlagen und Anwendungen	4	4		2 2●					
7	Elektrotechnik	3	4			2 1●				
8	Grundlagen der Thermodynamik	4	5			2 2●				
9	Grundlagen der Konstruktionstechnik 1 und 2	7	9	1 2■	3 1●					
10	Grundlagen der Messtechnik und	4	6			1 1●				
	Messtechnisches Laborpraktikum					- 2■				
11	Grundlagen der Regelungstechnik	4	5				3 1●			
12	Grundlagen der Strömungsmechanik	4	5				2 2●			
		45	56							

	<i>Ingenieurwissenschaftliche Anwendungen 1 * 1)</i>	<i>SWS</i>	<i>LP</i>	1. Sem.	2. Sem.	3. Sem.	4. Sem.	5. Sem.	6. Sem.	(7. Sem.)
13	Pflichtmodul 1	4	6					3 10		
14	Pflichtmodul 2	4	6					3 10		
15	Pflichtmodul 3	4	6					3 10		
	<i>Ingenieurwissenschaftliche Anwendungen 2 * 1)</i>									
16	Profilmodul 4	4	6					3 10		
17	Profilmodul 5	4	6					3 10		
18	Profilmodul 6	4	6					3 10		
19	Technisches Wahlfach ²⁾	4	6						3 10	
		28	42							

SWS = Semesterwochenstunden

LP = Leistungspunkte

V = Vorlesungsstunden pro Woche

Ü = Übungsstunden pro Woche

- Modulprüfung wird erstmalig automatisch in dem gekennzeichneten Semester durch das Prüfungsamt angemeldet. In Modulen mit Prüfungsvorleistung ist vor der erstmaligen automatischen Anmeldung zunächst die Prüfungsvorleistung erfolgreich zu absolvieren. Bei Nichtbestehen/Abmeldung der Modulprüfung erfolgt eine automatische Anmeldung zum nächsten regulären Prüfungstermin.
 - Praxisteil, der in dem gekennzeichneten Semester automatisch durch das Prüfungsamt angemeldet wird und Prüfungsvorleistung für die Modulprüfung ist, d.h. eine Teilnahme an der Modulprüfung ist nur nach dem erfolgreich absolvierten Praxisteil möglich. Das Angebot erfolgt nur einmal pro Jahr. Die Gewichtung bei der Berechnung der Modulnote ist der Modulbeschreibung zu entnehmen. Bei Nichtbestehen der Prüfungsvorleistung erfolgt eine automatische Anmeldung zum nächsten regulären Prüfungsangebot.
 - Modulprüfung ist selbständig möglichst in dem gekennzeichneten Semester anzumelden. Bei Nichtbestehen ist die Wiederholungsprüfung ebenfalls selbständig anzumelden, d.h. es erfolgt in keinem Fall eine automatische Anmeldung.
- 1) Die Festlegung erfolgt mit der Wahl eines Studienschwerpunktes.
 - 2) Das Technische Wahlfach kann aus dem gesamten Bachelor-Lehrangebot technischer Art der Fakultät für Maschinenbau, aus dem Lehrangebot einer anderen Fakultät der RUB oder aus dem Lehrangebot der Fakultät Maschinenbau der Universität Dortmund gewählt werden. Über die Zulässigkeit entscheidet auf Antrag der Prüfungsausschuss!
 - 3) Das Nichttechnische Wahlfach kann aus dem gesamten Bachelor-Lehrangebot nichttechnischer Art der Fakultät für Maschinenbau oder aus dem Bachelor-Lehrangebot einer anderen Fakultät der RUB gewählt werden. Es soll inhaltlich nichttechnischer Art, aber für die Ingenieurausbildung grundsätzlich sinnvoll sein. Über die Zulässigkeit entscheidet auf Antrag der Prüfungsausschuss!
 - 4) Auf Beschluss des Prüfungsausschusses können in die Auswahllisten für die Profilmodule gleichwertige Module aus dem Lehrangebot der TU Dortmund und der Universität Duisburg/Essen aufgenommen werden.

Schwerpunkt Energie- und Verfahrenstechnik

Modul	Modulbezeichnung	SWS/LP	5. Sem		6. Sem		7. Sem	
			V	Ü	V	Ü	V	Ü
<i>Ingenieurwissenschaftliche Anwendungen 1 (Pflichtmodule)</i>								
13	Wärme- und Stoffübertragung	4/6	3	1				
14	Grundlagen der Fluidenergiemaschinen	4/6	3	1				
15	Prozessthermodynamik	4/6	2	2				
<i>Ingenieurwissenschaftliche Anwendungen 2 (Profilmodule)</i>								
16	Profilmodul 4	4/6		x				
17	Profilmodul 5	4/6		x				
18	Profilmodul 6	4/6				x		
<i>Profilmodule sind aus folgender Modulgruppe zu wählen:</i>								
	Apparatebau		3	1				
	Energieumwandlungssysteme		3	1				
	Fortgeschrittene Methoden der Regelungstechnik		2	2				
	Grundlagen der Verfahrenstechnik		2	2				
	Mechanische Verfahrenstechnik		3	1				
	Reaktions- und Trennapparate		2	2				
	Thermische Kraftwerke		3	1				
	Apparatedesign					2	2	
	Energiewirtschaft					3	1	
	Fortgeschrittene Methoden der Steuerungstechnik					2	2	
	Hochdruckverfahrenstechnik					3	1	
	Kältetechnik					2	2	

Profil Verfahrenstechnik

- Apparatebau
- Grundlagen der Verfahrenstechnik
- Hochdruckverfahrenstechnik
- Mechanische Verfahrenstechnik
- Reaktions- und Trennapparate

Profil Energietechnik

- Apparatebau
- Energieumwandlungssysteme
- Energiewirtschaft
- Kältetechnik
- Thermische Kraftwerke

Profil 3

- Apparatedesign
- Fortgeschrittene Methoden der Regelungstechnik
- Fortgeschrittene Methoden der Steuerungstechnik

Modul	Modulbezeichnung	SWS/LP	5. Sem		6. Sem		7. Sem	
			V	Ü	V	Ü	V	Ü
<i>Ingenieurwissenschaftliche Anwendungen 1 (Pflichtmodule)</i>								
13	Grundlagen der Produktentwicklung	4/6	3	1				
14	Grundlagen der Automatisierungstechnik	4/6	2	2				
15	Virtuelle Produktmodellierung und -visualisierung	4/6	2	2				
<i>Ingenieurwissenschaftliche Anwendungen 2 (Profilmodule)</i>								
16	Profilmodul 4	4/6		x				
17	Profilmodul 5	4/6		x				
18	Profilmodul 6	4/6				x		
<i>Profilmodule sind aus folgender Modulgruppe zu wählen:</i>								
	Fortgeschrittene Methoden der Regelungstechnik		2	2				
	Grundlagen der Additiven Fertigung		2	2				
	Ingenieurkeramik und Beschichtungstechnik		2	2				
	Materials Processing: Pulvermetallurgie		2	0				
	Materials Processing: Schweißtechnik		2	0				
	Vernetzte Produktionssysteme		2	2				
	Werkstofftechnik		3	1				
	Werkzeugtechnologien		2	0	2	0		
	Fertigungsautomatisierung				2	2		
	Fertigungstechnologien des Maschinenbaus				2	2		
	Fortgeschrittene Methoden der Steuerungstechnik				2	2		
	Leichtmetalle				2	0		
	Mechatronische Systeme				3	1		
	Softwaretechnik im Maschinenbau				2	2		
	Verbundwerkstoffe				1	1		

Profil Produktentwicklung

Fertigungstechnologien des Maschinenbaus
Grundlagen der Additiven Fertigung
Mechatronische Systeme
Softwaretechnik im Maschinenbau
Werkstofftechnik

Profil Automatisierungstechnik

Fertigungsautomatisierung
Fortgeschrittene Methoden der Regelungstechnik
Fortgeschrittene Methoden der Steuerungstechnik
Mechatronische Systeme

Profil Werkstoffengineering

Ingenieurkeramik und Beschichtungstechnik
Leichtmetalle und Verbundwerkstoffe
Materials Processing: Pulvermetallurgie
Materials Processing: Schweißtechnik
Verbundwerkstoffe

Profil Engineering IT

Fertigungsautomatisierung
Mechatronische Systeme
Softwaretechnik im Maschinenbau
Vernetzte Produktionssysteme

Profil Produktionstechnik

Fertigungsautomatisierung
Fertigungstechnologien des Maschinenbaus
Mechatronische Systeme
Softwaretechnik im Maschinenbau
Vernetzte Produktionssysteme