



**Studiengang SEPM**

*fortschritt studieren*

**RUB**

**RUHR-UNIVERSITÄT BOCHUM**

**Studienplan für den Bachelorstudiengang  
Sales Engineering  
and Product Management  
an der RUHR-UNIVERSITÄT BOCHUM**

ab WiSe 2020/21

Modul	Modulbezeichnung									
		SWS	LP	1. Sem.	2. Sem.	3. Sem.	4. Sem.	5. Sem.	6. Sem.	(7. Sem.)
<b>Mathematisch/Naturwissenschaftliche Grundlagen</b>										
1	Ingenieurmathematik 1 + 2	10	10	3 2	3 20					
2	Physik	3	4	2 10						
3	Chemie	3	4	3 -0						
		16	18							
<b>Ingenieurwissenschaftliche Grundlagen</b>										
4	Grundlagen der technischen Mechanik 1 und 2	6	9	2 1	2 10					
5	Werkstoffe 1 und 2 und Werkstoffpraktikum	9	9	3 -	4 -0					
6	Maschinenbauinformatik - Grundlagen und Anwendungen	4	4	- 1	- 1					
7	Elektrotechnik	3	4		2 20					
8	Grundlagen der Thermodynamik	4	5			2 10				
9	Grundlagen der Konstruktionstechnik 1 und 2	7	9	1 2	3 10					
10	Grundlagen der Messtechnik und Messtechnisches Laborpraktikum	4	6			1 10				
11	Grundlagen der Regelungstechnik	4	5			- 2		3 10		
12	Grundlagen der Strömungsmechanik	4	5					2 20		
		45	56							
<b>Ingenieurwissenschaftliche Anwendungen 1 * 1)</b>										
13	Pflichtmodul 1	4	6					3 10		
14	Pflichtmodul 2	4	6					3 10		
15	Pflichtmodul 3	4	6					3 10		
<b>Ingenieurwissenschaftliche Anwendungen 2 * 1)</b>										
16	Profilmodul 4	4	6					3 10		
17	Profilmodul 5	4	6					3 10		
18	Profilmodul 6	4	6					3 10		
19	Technisches Wahlfach 2)	4	6						3 10	
		28	42							
<b>Industrielles Vertriebs-, Produkt- und Servicemanagement</b>										
20	Grundlagen des Industriellen Vertriebs- und Servicemanagement	3	5	2 10						
21	Vertriebs- und Servicemanagementmethoden	3	5		2 10					
22	Grundlagen der Psychologie in der Businesskommunikation	3	5			2 10				
23	Psychologie in der internationalen Businesskommunikation	3	5				1 20			
24	Betriebswirtschaftslehre	3	4				2 10			
25	Industrial Management	3	4					2 10		
26	Projektmanagement und Kosten- und Investitionsrechnung	3	5				2 10			
27	Marketing Management (Englisch)	4	6						2 20	
28	Praxis des Industriellen Kunden- und	4	6						1 30	
29	Technical English and Business English (SEPM)	4	5		- 2	- 20				
30	Product Management	4	6						3 10	
31	Deutsches und internationales Handels- und Wirtschaftsrecht	4	5			3 10				
32	Nicht-Technisches Wahlfach 3)	4	5				2 20			
		45	66							
<b>Fachwissenschaftliche Arbeiten</b>										
33	Bachelor-Arbeit (360 h)	-	12							
			12							
<b>Berufspraktische Ausbildung</b>										
34	Praktikum Technik (240 h)	-	8							
35	Praktikum Vertrieb (240 h)	-	8							
			16							
<b>Gesamtsumme</b>		<b>134</b>	<b>210</b>							
		<b>Semesterwochenstunden</b>		<b>24,0</b>	<b>26,0</b>	<b>22,0</b>	<b>19,0</b>	<b>20,0</b>	<b>19,0</b>	<b>4,0</b>
		<b>Leistungspunkte</b>		<b>30,0</b>	<b>30,0</b>	<b>30,0</b>	<b>30,0</b>	<b>30,0</b>	<b>30,0</b>	<b>30,0</b>

SWS = Semesterwochenstunden  
 LP = Leistungspunkte  
 V = Vorlesungsstunden pro Woche  
 Ü = Übungsstunden pro Woche

- **Modulprüfung wird erstmalig automatisch in dem gekennzeichneten Semester durch das Prüfungsamt angemeldet. In Modulen mit Prüfungsvorleistung ist vor der erstmaligen automatischen Anmeldung zunächst die Prüfungsvorleistung erfolgreich zu absolvieren. Bei Nichtbestehen/Abmeldung der Modulprüfung erfolgt eine automatische Anmeldung zum nächsten regulären Prüfungstermin.**
- **Praxisteil, der in dem gekennzeichneten Semester automatisch durch das Prüfungsamt angemeldet wird und Prüfungsvorleistung für die Modulprüfung ist, d.h. eine Teilnahme an der Modulprüfung ist nur nach dem erfolgreich absolvierten Praxisteil möglich. Das Angebot erfolgt nur einmal pro Jahr. Die Gewichtung bei der Berechnung der Modulnote ist der Modulbeschreibung zu entnehmen. Bei Nichtbestehen der Prüfungsvorleistung erfolgt eine automatische Anmeldung zum nächsten regulären Prüfungsangebot.**
- **Modulprüfungen sind selbständig möglichst in dem gekennzeichneten Semester anzumelden. Bei Nichtbestehen ist die Wiederholungsprüfung ebenfalls selbständig anzumelden, d.h. es erfolgt in keinem Fall eine automatische Anmeldung. Fristen der An- und Abmeldung finden Sie in Ihrem Moodle-Kurs "SEPM-Info"**

1) Die Festlegung erfolgt mit der Wahl eines Studienschwerpunktes.  
 2) Das Technische Wahlfach kann aus dem gesamten Bachelor-Lehrangebot technischer Art der Fakultät für Maschinenbau, aus dem Lehrangebot einer anderen Fakultät der RUB oder aus dem Lehrangebot der Fakultät Maschinenbau der Universität Dortmund gewählt werden. Über die Zulässigkeit entscheidet auf Antrag der Prüfungsausschuss!  
 3) Das Nichttechnische Wahlfach kann aus dem gesamten Bachelor-Lehrangebot nichttechnischer Art der Fakultät für Maschinenbau oder aus dem Bachelor-Lehrangebot einer anderen Fakultät der RUB gewählt werden. Es soll inhaltlich nichttechnischer Art, aber für die Ingenieurausbildung grundsätzlich sinnvoll sein. Über die Zulässigkeit entscheidet auf Antrag der Prüfungsausschuss!  
 4) Auf Beschluss des Prüfungsausschusses können in die Auswahllisten für die Profilmodule gleichwertige Module aus dem Lehrangebot der TU Dortmund und der Universität Duisburg/Essen aufgenommen werden.

Modul	Modulbezeichnung	SWS/LP	5. Sem		6. Sem		7. Sem	
			V	Ü	V	Ü	V	Ü
	<i>Ingenieurwissenschaftliche Anwendungen 1 (Pflichtmodule)</i>							
13	Wärme- und Stoffübertragung	4/6	3	1				
14	Grundlagen der Fluidenergiewmaschinen	4/6	3	1				
15	Prozessthermodynamik	4/6	2	2				
	<i>Ingenieurwissenschaftliche Anwendungen 2 (Profilmodule)</i>							
16	Profilmodul 4	4/6		x				
17	Profilmodul 5	4/6		x				
18	Profilmodul 6	4/6				x		
	<i>Profilmodule sind aus folgender Modulgruppe zu wählen:</i>							
	Apparatebau			3	1			
	Energieumwandlungssysteme			3	1			
	Fortgeschrittene Methoden der Regelungstechnik			2	2			
	Grundlagen der Verfahrenstechnik			2	2			
	Mechanische Verfahrenstechnik			3	1			
	Reaktions- und Trennapparate			2	2			
	Themische Kraftwerke			3	1			
	Apparatedesign					2	2	
	Energiewirtschaft					3	1	
	Fortgeschrittene Methoden der Steuerungstechnik					2	2	
	Hochdruckverfahrenstechnik					3	1	
	Kältetechnik					2	2	

**Profil Verfahrenstechnik**

Apparatebau  
Grundlagen der Verfahrenstechnik  
Hochdruckverfahrenstechnik  
Mechanische Verfahrenstechnik  
Reaktions- und Trennapparate

**Profil Energietechnik**

Apparatebau  
Energieumwandlungssysteme  
Energiewirtschaft  
Kältetechnik  
Themische Kraftwerke

**Profil 3**

Apparatedesign  
Fortgeschrittene Methoden der Regelungstechnik  
Fortgeschrittene Methoden der Steuerungstechnik

Modul	Modulbezeichnung	SWS/LP	5. Sem		6. Sem		7. Sem	
			V	Ü	V	Ü	V	Ü
<i>Ingenieurwissenschaftliche Anwendungen 1 (Pflichtmodule)</i>								
13	Grundlagen der Produktentwicklung	4/6	3	1				
14	Grundlagen der Automatisierungstechnik	4/6	2	2				
15	Virtuelle Produktmodellierung und -visualisierung	4/6	2	2				
<i>Ingenieurwissenschaftliche Anwendungen 2 (Profilmodule)</i>								
16	Profilmodul 4	4/6		x				
17	Profilmodul 5	4/6		x				
18	Profilmodul 6	4/6				x		
<i>Profilmodule sind aus folgender Modulgruppe zu wählen:</i>								
	Fortgeschrittene Methoden der Regelungstechnik		2	2				
	Grundlagen der Additiven Fertigung		2	2				
	Ingenieurkeramik und Beschichtungstechnik		2	2				
	Materials Processing: Pulvermetallurgie		2	0				
	Materials Processing: Schweißtechnik		2	0				
	Vernetzte Produktionssysteme		2	2				
	Werkstofftechnik		3	1				
	Werkzeugtechnologien		2	0	2	0		
	Fertigungsautomatisierung				2	2		
	Fertigungstechnologien des Maschinenbaus				2	2		
	Fortgeschrittene Methoden der Steuerungstechnik				2	2		
	Leichtmetalle				2	0		
	Mechatronische Systeme				3	1		
	Softwaretechnik im Maschinenbau				2	2		
	Verbundwerkstoffe				1	1		

**Profil Produktentwicklung**

Fertigungstechnologien des Maschinenbaus  
Grundlagen der Additiven Fertigung  
Mechatronische Systeme  
Softwaretechnik im Maschinenbau  
Werkstofftechnik

**Profil Automatisierungstechnik**

Fertigungsautomatisierung  
Fortgeschrittene Methoden der Regelungstechnik  
Fortgeschrittene Methoden der Steuerungstechnik  
Mechatronische Systeme

**Profil Werkstoffengineering**

Ingenieurkeramik und Beschichtungstechnik  
Leichtmetalle  
Materials Processing: Pulvermetallurgie  
Materials Processing: Schweißtechnik  
Verbundwerkstoffe

**Profil Engineering IT**

Fertigungsautomatisierung  
Mechatronische Systeme  
Softwaretechnik im Maschinenbau  
Vernetzte Produktionssysteme

**Profil Produktionstechnik**

Fertigungsautomatisierung  
Fertigungstechnologien des Maschinenbaus  
Mechatronische Systeme  
Softwaretechnik im Maschinenbau  
Vernetzte Produktionssysteme