



Studiengang SEPM

fortschritt studieren

RUB

RUHR-UNIVERSITÄT BOCHUM

**Studienplan für den Masterstudiengang
Sales Engineering
and Product Management
an der RUHR-UNIVERSITÄT BOCHUM**

ab WiSe 2020/2021

| Modulbezeichnung | SWS | LP | 1. Sem. | 2. Sem. | 3. Sem. |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-----------|---------|---------|---------|
| <i>Internationales Vertriebs-, Produkt- und Servicemanagement</i> | | | | | |
| Industriegütermarketing | 4 | 6 | 2 2○ | | |
| Vertriebs- und Technologiemanagement | 4 | 7 | 2 2○ | | |
| Methoden der integrierten Produktentwicklung | 4 | 6 | 2 2○ | | |
| Service Engineering | 4 | 6 | | 2 2○ | |
| | 16 | 25 | | | |
| <i>Ingenieurwissenschaftliche Vertiefung¹⁾</i> | | | | | |
| Vertiefungsmodulare im Umfang von mindestens 18 Leistungspunkten. Die Wahl muss aus den schwerpunktabhängigen Wahlkörben erfolgen. Bei Auslandsaufenthalten sind ggf. Erweiterungen möglich, die mit der internationalen Studienberatung der Fakultät zu besprechen sind. | | 18 | | ○ | |
| <i>Allgemeiner Wahlbereich¹⁾</i> | | | | | |
| Technische Wahlmodule im Umfang von mindestens 12 Leistungspunkten. Technische Wahlmodule können aus dem gesamten Master-Lehrangebot technischer Art der Fakultät für Maschinenbau der Ruhr-Universität Bochum, der Fakultät Maschinenbau der TU Dortmund und/oder der Universität Duisburg/Essen gewählt werden. Über die Zulässigkeit anderer Module entscheidet auf Antrag der Prüfungsausschuss. | | 12 | | ○ | |
| <i>Allgemeines Wahlmodul im Umfang von mindestens 5 Leistungspunkten. Das Allgemeine Wahlmodul kann aus dem gesamten Master-Lehrangebot nichttechnischer oder technischer Art der Fakultät für Maschinenbau oder aus dem Lehrangebot einer anderen Fakultät der RUB gewählt werden. Es soll für die Ingenieurausbildung grundsätzlich sinnvoll sein. Über die Zulässigkeit entscheidet auf Antrag der Prüfungsausschuss.</i> | | 5 | | ○ | |
| <i>Fachwissenschaftliche Arbeiten</i> | | | | | |
| Master-Arbeit | | 30 | | | ○ |
| | | | | | |
| Leistungspunkte: | | 90 | 30 | 30 | 30 |

SWS = Semesterwochenstunden

LP = Leistungspunkte

V = Vorlesungsstunden pro Woche

Ü = Übungsstunden pro Woche

- Modulprüfung muss selbständig im 1. oder 2. Fachsemester angemeldet werden. Ist die Modulprüfung im dritten Fachsemester noch nicht erstmalig angemeldet, erfolgt unter Berücksichtigung des bei der Zulassung beantragten Schwerpunktes eine automatische Anmeldung durch das Prüfungsamt. Bei Nichtbestehen erfolgt eine automatische Anmeldung zum nächsten regulären Prüfungstermin.
- Modulprüfungen müssen selbständig angemeldet werden. Es erfolgt in keinem Fall eine automatische Anmeldung. Es dürfen so lange Module angemeldet und absolviert werden, bis die erforderlichen Leistungspunkte erreicht sind. Danach ist eine Änderung der Modulauswahl nicht mehr möglich.

¹⁾ Die Festlegung erfolgt mit der Wahl eines der wählbaren Studienschwerpunkte. Selbständig angemeldete Modulprüfungen im Wahl- und Wahlpflichtbereich dürfen nach einer Teilnahme an der Prüfung nicht mehr getauscht bzw. geändert werden. Wird jedoch an der angemeldeten Prüfung niemals teilgenommen, ist im nächsten regulären Anmeldezeitraum ein Austausch mit einer anderen Modulprüfung zulässig. Hierzu ist ein formloser Antrag im Prüfungsamt einzureichen. Wird die Anzahl der im Wahlpflicht- bzw. Wahlbereich erforderlichen Leistungspunkte erreicht, ist keine weitere Anmeldung in diesem Bereich mehr zulässig. Werden dabei mit der letzten Modulprüfung nicht nur die fehlenden sondern noch weitere Leistungspunkte belegt als erforderlich, wird die Anzahl der überzähligen Leistungspunkte auf dem Zeugnis ausgewiesen und bei der Gesamtnotenberechnung berücksichtigt. Darüber hinausgehende Module sind nur noch als Zusatzmodul anmeldbar. Eine Berücksichtigung von Zusatzmodulen in der Gesamtnotenberechnung erfolgt nicht. ACHTUNG!: Ein Tausch von einem Zusatzmodul mit einem Wahlpflicht- oder Wahlmodul ist nicht möglich.

| Modulbezeichnung | LP | SoSe V Ü | WiSe V Ü |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|----------------------------|--------------------------------------|
| Ingenieurwissenschaftliche Vertiefung Vertiefungsmodule im Umfang von mindestens 18 Leistungspunkten. Die Wahl muss aus folgendem Wahlkorb erfolgen: (Bei Auslandsaufenthalten sind ggf. Erweiterungen möglich, die mit der internationalen Studienberatung der Fakultät zu besprechen sind.) Anlagentechnik Beispiele der simulationsgestützten Prozessentwicklung (Prozessdesign) Energieaufwendungen und Ökobilanzierung Prozesse der Mechanischen Verfahrenstechnik Reaktorthorie Turbomaschinen Energy Systems Analysis Gasdynamik Integrierte Hochdruckverfahren Kernkraftwerkstechnik Prozesstechnik Regenerative Energien Simulation der Strömung in Turbomaschinen Ver- und Entsorgungstechnik von Kraftwerken Werkstoffe der Energietechnik | 18 | ○ ○ ○ ○ ○ ○ | ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ |

Profil 1

Anlagentechnik
 Beispiele der simulationsgestützten Prozessentwicklung
 Integrierte Hochdruckverfahren
 Prozesse der Mechanischen Verfahrenstechnik
 Prozesstechnik

Profil 2

Gasdynamik
 Simulation der Strömung in Turbomaschinen
 Turbomaschinen
 Werkstoffe der Energietechnik

Profil 3

Energieaufwendungen und Ökobilanzierung
 Kernkraftwerkstechnik
 Reaktorthorie
 Regenerative Energien
 Ver- und Entsorgungstechnik von Kraftwerken

| Modulbezeichnung | LP | SoSe V Ü | WiSe V Ü |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|-------------|-------------|
| <i>Ingenieurwissenschaftliche Vertiefung</i> | 18 | | |
| Vertiefungsmodule im Umfang von mindestens 18 Leistungspunkten. Die Wahl muss aus folgendem Wahlkorb erfolgen: (Bei Auslandsaufenthalten sind ggf. Erweiterungen möglich, die mit der internationalen Studienberatung der Fakultät zu besprechen sind.) | | | |
| Additive Fertigung - Metalle | | ○ | |
| Getriebetechnik I | | ○ | |
| Laserfertigungstechnik | | ○ | |
| Offroad-Maschinen, Systemanalyse | | ○ | |
| Schadensanalyse | | ○ | |
| Simulationstechnik in der Produktherstellung | | ○ | |
| Verschleißschutztechnologie | | ○ | |
| 3D Simulation in der Automatisierungstechnik | | | ○ |
| Additive Fertigung - Kunststoffe | | | ○ |
| Getriebetechnik II | | | ○ |
| Lasermesstechnik | | | ○ |
| Materials for Aerospace Applications | | | ○ |
| Offroad-Maschinen, Produktverifikation | | | ○ |
| Prozessführung und Optimalsteuerung | | | ○ |
| Solidification Processing | | | ○ |
| Surface Science and Corrosion | | ○ | |
| Werkstoffe der Energietechnik | | ○ | |

Profil Produktentwicklung

Additive Fertigung - Metalle
Additive Fertigung - Kunststoffe
Getriebetechnik I
Getriebetechnik II
Offroad-Maschinen, Produktverifikation
Offroad-Maschinen, Systemanalyse
Prozessführung und Optimalsteuerung
Simulationstechnik in der Produktherstellung

Profil Werkstoffengineering

Additive Fertigung - Metalle
Additive Fertigung - Kunststoffe
Materials for Aerospace Applications
Schadensanalyse
Solidification Processing
Surface Science and Corrosion
Verschleißschutztechnologie
Werkstoffe der Energietechnik

Profil Produktionstechnik

3D Simulation in der Automatisierungstechnik
Additive Fertigung - Metalle
Additive Fertigung - Kunststoffe
Laserfertigungstechnik
Lasermesstechnik
Simulationstechnik in der Produktherstellung